

McHale

F5

FESTKAMMER
RUNDBALLENPRESSEN



WWW.MCHALE.NET

Die Professionelle Wahl

MCHALE FESTKAMMER BALLENPRESSEN

Im den letzten Jahrzehnten waren die Ballenpressen von McHale auf sechs Kontinenten unter einigen der schwierigsten Bedingungen der Welt im Einsatz.

Die Ballenpressen von McHale haben sich den Ruf erworben, folgendes zu bieten:

- HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
- HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT
- BEDIENERKOMFORT
- TOP WIEDERVERKAUFSWERT
- GERINGE INSTANDHALTUNG

INHALT

Einführung	1 - 4
TYPENÜBERSICHT	5 - 6
Das Innenleben	7 - 8
PROFI-FLO Pick-Up	9 - 12
Leistungsverzweigtes Getriebe / Rotor	13
Vorteile des Schneidens	14
Schneidwerk	15 - 16
Schwenkboden	17 - 18
Ballenkammer	19 - 20
Öl- & Fettschmierung	21
Hochleistungsbindung	22
Folie auf Folie Technologie	23
Bedienmonitore	24 - 25
ISOBUS/ISO-Play	26 - 28
F5-540	29 - 30
F5-550	31 - 32
F5-560	33 - 34
F5-560 Plus	35 - 36
TECHNISCHE DATEN	37 - 38



FESTKAMMERBALLENPRESSEN VON MCHALE

4 MODELLE – EINE AUSWAHL, DIE IHREN ANFORDERUNGEN GERECHT WIRD

Die Festkammer-Ballenpressen von McHale wurden unter Berücksichtigung der Anforderungen moderner **LANDWIRTE UND LOHNUNTERNEHMER ENTWICKELT**. Dieser vernünftige Designansatz stellt sicher, dass die Bedienung jeder Maschine **EINFACH UND BENUTZERFREUNDLICH** bleibt.

Landwirte und Lohnunternehmer auf der ganzen Welt stehen unter dem Druck, Kosten zu senken und die Leistung zu steigern. Die fortschreitende Weiterentwicklung landwirtschaftlicher Techniken hat dazu geführt, dass äußerst zuverlässige Spezialmaschinen erforderlich sind, um diesen Anforderungen gerecht zu werden.

Die Festkammer-Ballenpressen von McHale sind auf der ganzen Welt im Einsatz, und haben sich unter den schwierigsten Bedingungen einen preisgekrönten Ruf für hohe Leistung, hervorragende Zuverlässigkeit, Bedienerkomfort und einen

hohen Wiederverkaufswert erarbeitet.

Funktionen wie Profi-Flo-Pick-up, progressives Schmier- und Ölen, sanfte Verstopfungsentfernung, überlegene Steuerungen und hochwertige Komponenten verschaffen den Festkammer-Ballenpressen von McHale den entscheidenden Vorteil.

Dies gewährleistet eine lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und eine Maschine, die robust genug ist, um mit den härtesten Ernte- und Bodenbedingungen fertig zu werden.

**SEHEN SIE SICH DIE
PRODUKTPALETTE DER
FESTKAMMERBALLENPRESSEN
AUF DER NÄCHSTEN SEITE AN.**

Die McHale **F5 Ballenpressenreihe mit Festkammer** besteht aus 4 Modellen;

- 01 F5-540
- 02 F5-550
- 03 F5-560
- 04 F5-560 Plus



EIN FAMILIENUNTERNEHMEN MIT GLOBALER PRÄSENZ



*McHale wurde Mitte der 80' er von Padraic & Martin McHale im Westen Irlands gegründet und hat sich seitdem zu einem **WELTWEIT FÜHRENDEN UNTERNEHMEN IN DER GRÜNLANDTECHNIK ENTWICKELT.***

Im Jahr 1976 gründete Padraic einen Landmaschinenhandel und wurde später von seinem jüngeren Bruder Martin bei diesem Vorhaben unterstützt. Aus diesem Geschäft entwickelte sich das Produktionsunternehmen. Der Landmaschinenhandel besteht bis heute am damaligen Standort.

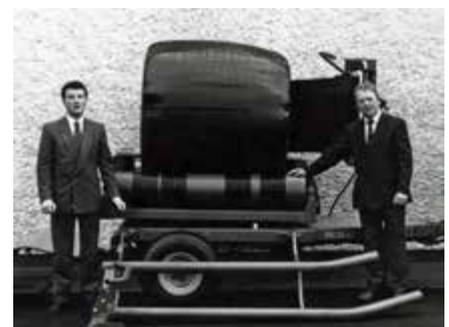
Von Anfang an kümmerte sich Padraic um Produktdesign und Herstellung, während Martin für Vertrieb und Marketing zuständig war. Obwohl das Unternehmen seither erheblich gewachsen ist, sind beide Brüder immer noch aktiv in das Geschäft eingebunden und leiten diese Bereiche nach wie vor.

Nach der Herstellung von Blockschneidern und einer Reihe von Güllepumpen stellte McHale 1987 seinen ersten Rundballenwickler her. Martin baute daraufhin ein Händler- und

Importeursnetz auf, das sich mittlerweile auf 55 Länder in aller Welt ausgedehnt hat. Über 90 % der von McHale hergestellten Maschinen sind für den Exportmarkt bestimmt, und viele dieser Händler und Importeure arbeiten seit über 30 Jahren mit McHale zusammen.

McHale stellt nun eine breite Palette von Produkten her, wobei der Schwerpunkt auf Maschinen für die Grünlandwirtschaft liegt. Die Produktpalette von McHale umfasst jetzt:

- **Mähwerke**
- **Kreiseltzettwender & Schwader**
- **Integrierte PressWickelkombinationen**
- **Festkammer-Ballenpressen**
- **Ballenpressen mit variabler Kammer**
- **Rundballenwickler**
- **Quaderballenwickler**
- **Runballenauflöser & Einstreugeräte**
- **Ballentransportgeräte und Ballenzerteiler**



Padraic und Martin McHale
1990 (oben) & 2019 (unten)



Globale Fertigung



Heute betreibt McHale zwei hochmoderne Produktionsstätten. **In beiden Fabriken werden die neuesten Laser-, CNC- und Robotertechnologien eingesetzt.** Alle Produkte werden mit **fortschrittlichen E-Coat- und Pulversystemen lackiert bzw. beschichtet.**

Während das Produkt auf den Montagebändern hergestellt wird, werden strenge Qualitätskontrollen durchgeführt. Jede Maschine wird **zusammgebaut, getestet und kalibriert**, bevor sie in eines der über 55 Länder weltweit exportiert wird.



Forschung & Entwicklung



Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung wurde 1994 gegründet und wird immer noch von Padraic geleitet, der um sich ein Team von Weltklasse-Ingenieuren aufgebaut hat.

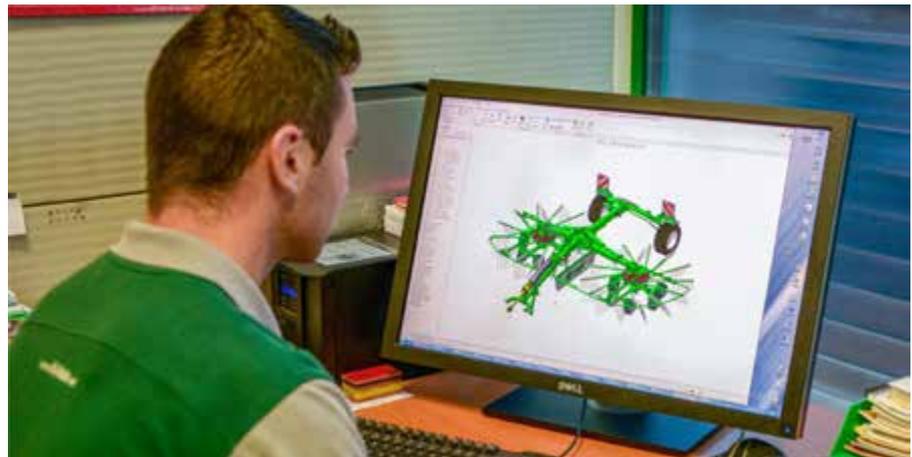
Alle Maschinen durchlaufen einen **strengen 3-jährigen Produktentwicklungs und Testzyklus**, bevor sie auf den Markt kommen. Während der Design- und Entwicklungsphase werden alle Maschinen umfassenden Tests mit Endnutzern in verschiedenen Teilen der Welt unterzogen.

Heute sind **über 10 % der Beschäftigten** mit der Entwicklung neuer Produkte beschäftigt.

Kundendienst



Unser speziell **geschultes Team von Servicetechnikern** steht Ihnen schnell und präzise zur Seite, um die Lösungen zu finden, die Sie und Ihr Unternehmen benötigen. Darüber hinaus bilden wir die Servicetechniker unserer Händler und Importeure theoretisch und praktisch aus, um sicherzustellen, dass Sie, Ihre Maschine und Ihr Unternehmen mit **hochwertigem Fachwissen und Sorgfalt betreut** wird. Qualifiziert und mit dem notwendigen Wissen und den erforderlichen Werkzeugen ausgestattet, ist es unser Ziel, Ihren Betrieb jederzeit am Laufen zu halten.



Ersatzteile



Da wir alle Teile für McHale-Maschinen auf Lager haben, ist es unser Ziel, **Originalteile und Komponenten zu liefern**, die speziell für Ihre Maschine geeignet sind.

McHale führt ein breites Sortiment an Teilen für Maschinen, die vor bis zu 30 Jahren hergestellt wurden, sowie Teile für die neuesten Produkte im Sortiment. Diese **Teile werden präzise gefertigt**, um die höchsten Leistungs- und Zuverlässigkeitsstandards zu erfüllen.

F5
540

DIE MCHALE F5-540 ist eine halbautomatische, **Schneidwerkslose Festkammerpresse**, ausgestattet mit einem sternförmigen Förderrotor, um das Erntegut schnell und effizient von der Pickup in die Ballenkammer zu befördern und

so Durchsatz und Leistung der Ballenpresse zu maximieren. Zur Schmierung sind an der Maschine zentrale Schmierblöcke angebracht, während die Kettenschmierung über das kontinuierliche Ölsystem versorgt wird. Die F5-540 wird mit dem Wizard-Bedienmonitor überwacht. Die Maschine läuft serienmäßig auf 340/75-17-Reifen.

01 2.1 M PROFI-FLO PICK-UP
Kurvenbahngesteuert - Standard
Ungesteuert - **Optional**

02 BINDUNGSSYSTEM
Netzbindeeinheit

03 SCHNEIDWERK
ohne Schneidwerk

04 BEDIENUNG
Wizard Bedienmonitor

05 BETRIEB
Halbautomatisch

06 SCHMIERUNG
Zentralisierte Schmierblöcke



Im Bild: McHale F5-550

F5
550

DIE MCHALE F5-550 ist eine halbautomatische, **15 Messer Festkammerpresse**, die serienmäßig mit automatisch-progressiver Schmierung ausgestattet ist. Sie wird mit einem i-Control 5-Terminal überwacht, mit dem

der Bediener Funktionen wie den Schwenkboden und die Messerposition steuern kann. Die Ballendichte kann jetzt am Terminal in der Traktorkabine eingestellt werden. Die Maschine steht serienmäßig auf 500/50-17-Reifen.

01 2.1 M PROFI-FLO PICK-UP
Kurvenbahngesteuert - Standard
Ungesteuert - **Optional**

02 BINDUNGSSYSTEM
Netzbindeeinheit

03 SCHNEIDWERK
15 Messer-Schneidwerk
25 Messergruppenschaltung-Option

04 BEDIENUNG
i-Control 5 Monitor - Standard
ISOBUS / ISO-PLAY - **Option**

05 BETRIEB
Halbautomatisch

06 SCHMIERUNG
Progressiv-Automatisches
Schmiersystem

**F5
560**

DIE MCHALE F5-560 ist eine vollautomatische Festkammerpresse mit Load Sensing Hydraulik und einem **Schneidwerk mit 25 Messern**. Sie verfügt über das gleiche Hochleistungsschneidwerk wie die Fusion 4-Reihe.

Netzlagen und Ballendichte lassen sich von der Traktorkabine aus über ISOBUS am Traktorterminal oder über die ISO-PLAY-Bedienkonsole einstellen, in Kombination mit dem Load-Sensing-Ventil erfolgt das Öffnen und Schließen der Heckklappe vollautomatisch. Serienmäßig ist die Maschine mit 500/50-22,5-Reifen ausgestattet.

01 2.1 M PROFI-FLO PICK-UP
Kurvenbahngesteuert - Standard
Ungesteuert - **Optional**

02 BINDUNGSSYSTEM
Netzbindeeinheit

03 SCHNEIDWERK
25 Messer
Messergruppenschaltung - **Option**

04 BEDIENUNG
ISOBUS
ISO-PLAY - **Option**

05 BETRIEB
Vollautomatisch

06 SCHMIERUNG
Progressiv-Automatisches
Schmiersystem



Im Bild: McHale F5-560 Plus

**F5
560 PLUS**

DIE MCHALE F5-560 PLUS ist eine vollautomatische Festkammerpresse mit Load Sensing Hydraulik und einem **Schneidwerk mit 25 Messern**. Sie ist mit einem Folienbindesystem ausgestattet, das Folie auf den Ballenkörper in der Presskammer aufbringt. Für

Heu oder Stroh kann Netz verwendet werden. Das patentierte Folienbindesystem von McHale sorgt für gleichmäßige Foliendehnung, zuverlässige Folienaufbringung und sorgt für optimale Ballenform und Ballendichte. Die Maschine ist serienmäßig mit 500/50-22,5-Reifen ausgestattet.

01 2.1 M PROFI-FLO PICK-UP
Kurvenbahngesteuert - Standard
Ungesteuert - **Optional**

02 BINDUNGSSYSTEM
Folien- oder Netzbindung

03 SCHNEIDWERK
25 Messer Schneidwerk
Messergruppenschaltung - **Option**

04 BEDIENUNG
ISOBUS
ISO-PLAY - **Option**

05 BETRIEB
Vollautomatisch

06 SCHMIERUNG
Progressives automatisches
Schmiersystem

DAS INNENLEBEN

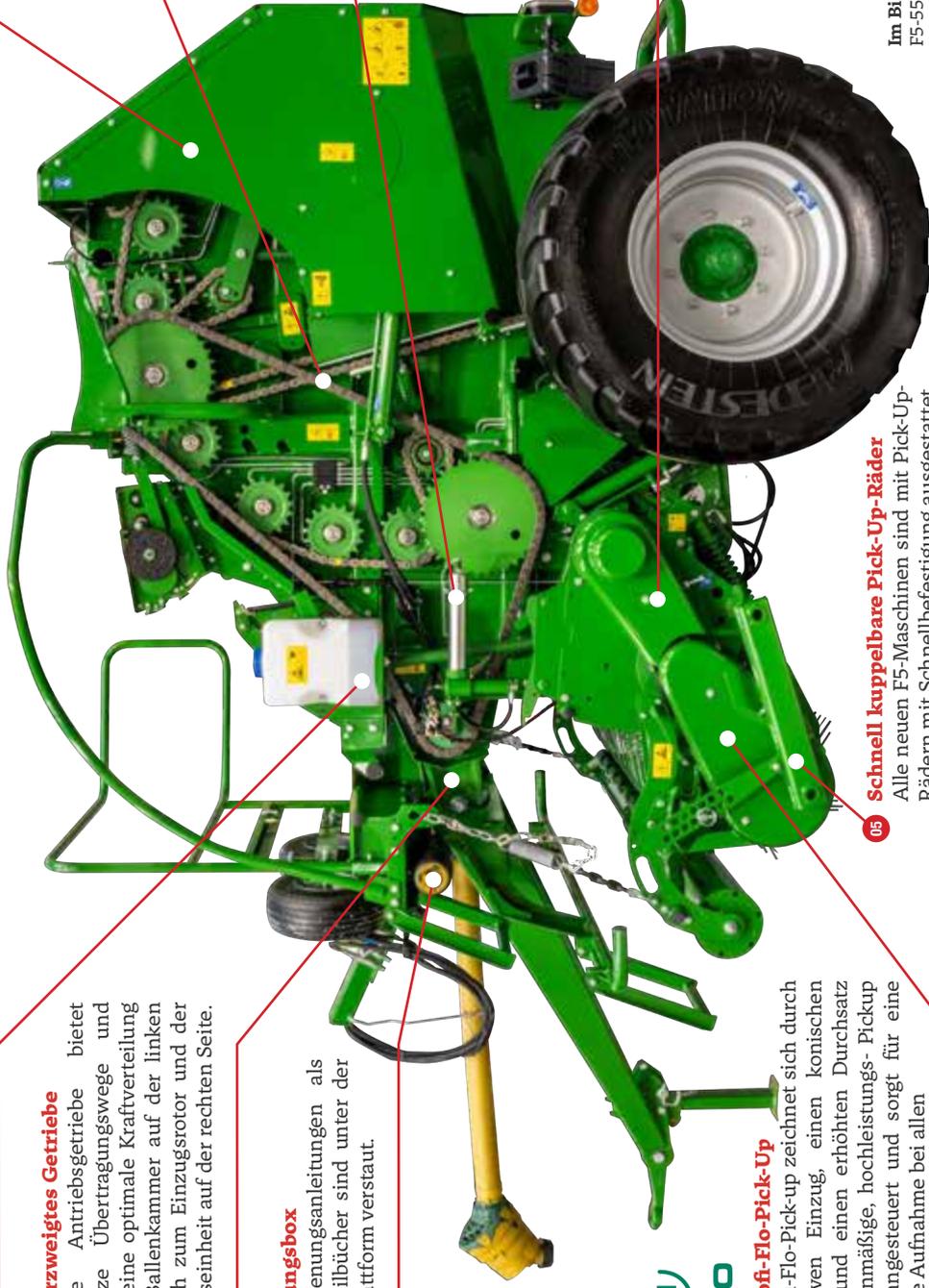
ANTRIEBSSEITIG

Die **MASCHINENVERKLEIDUNGEN** auf der **Festkammer-Ballenpressen-Reihe** wurden unter Verwendung eines langlebigen **Doppelschalenverbundwerkstoffs** entwickelt. Sobald die Schutzvorrichtung der Maschine geöffnet wird, gibt sie dem **BEDIENER VOLLEN ZUGRIFF AUF DIE MASCHINENKOMPONENTEN.**

01 Kontinuierliche Ölschmierung
Sobald die Zapfwelle eingekuppelt ist, werden alle Ketten kontinuierlich geölt, um ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit zu gewährleisten.
Alle Maschinen sind nun mit einem größeren 8-Liter-Öltank ausgestattet.

02 Leistungsverzweigtes Getriebe
Das geteilte Antriebsgetriebe bietet direkte, kurze Übertragungswege und sorgt so für eine optimale Kraftverteilung sowohl zur Ballenkammer auf der linken Seite als auch zum Einzugsrotor und der Schneidwerkseinheit auf der rechten Seite.

03 Aufbewahrungsbox
Sowohl Bedienungsanleitungen als auch Ersatzteilbücher sind unter der Maschinenplattform verstaut.



06 18 Walzen Presskammer
18 Hochleistungswalzen bilden die 1,23 x 1,25 m große Presskammer. Alle Walzen sind aus hochwertigem Stahlprofilrohren gefertigt und mit langlebigen 50- & 55mm Schmiwedellen ausgestattet. Die 55mm Lagerwellen an den Hauptlastpunkten erhöhen Stabilität und Zuverlässigkeit. Die Walzenden sind mit einem gegenläufigen Gewindedichtungssystem ausgestattet.

07 Hochfeste Ketten
Schloßlose Hochleistungs-Antriebsketten gewährleisten eine lange Lebensdauer bei minimalen Ausfallzeiten. Alle Maschinen sind mit neuen Kettenspannern ausgestattet, die eine schnelle und einfache Einstellung ermöglichen.

08 Schmierung
Bei allen F5-550, F5-560 und F5-560 Plus ist die automatisch-progressive Schmierung Standard. Alle Kammerlager auf beiden Seiten, sowie die Rotorlager erhalten über den Arbeitstag hinweg kontinuierlich eine dosierte Menge Schmierfett unter hohem Druck. Die F5-540 ist serienmäßig mit einer Reihe zentraler Schmierblöcke ausgestattet, damit der Bediener die Maschine manuell und leicht zugänglich schmieren kann.

09 Schneidwerk
JenachModellisteineSchneidwerkseinheit mit 15 oder 25 Messern erhältlich. Die Version mit 15 Messern bietet eine Schnittlänge von ca. 65 mm, während die Version mit 25 Messern eine Schnittlänge von ca. 46 mm erreicht.

Bei 25-Messer-Schneidwerken ist eine Messergruppenschaltung verfügbar.

05 Schnell kuppelbare Pick-Up-Räder
Alle neuen F5-Maschinen sind mit Pick-Up-Rädern mit Schnellbefestigung ausgestattet, damit der Bediener das Rad effizient und problemlos an der Pick-Up anbringen und abnehmen kann.

Im Bild:
F5-550



04 2,1 Meter Profi-Flo-Pick-Up
Die neue Profi-Flo-Pick-Up zeichnet sich durch einen adaptiven Einzugs, einen konischen Zufuhrkanal und einen erhöhten Durchsatz aus. Die serienmäßigste, hochleistungs- Pick-Up ist kurvengesteuert und sorgt für eine hervorragende Aufnahme bei allen Erntarten.

Eine ungesteuerte hochleistungs-Pickup ist auf Wunsch erhältlich.

DAS INNENLEBEN

NICHT ANGETRIEBENE SEITE

10 Schwenkboden- und Messerpositionssensoren

Bei den Maschinen F5-550, F5-560 und F5-560 Plus können an der Steuerkonsole 3 verschiedene Messersicherungsdrücke ausgewählt werden. Sensoren überwachen den Schwenkboden und die Messerposition, um eine perfekte Schnittqualität sicherzustellen. Wenn der Boden oder die Messer nicht in der richtigen Position sind, wird der Bediener durch eine Warnung an der Steuerkonsole darauf aufmerksam gemacht.

11 Schwenkboden zur Verstopfungslösung

Die Ballenpressen der McHale F5-Reihe sind alle serienmäßig mit einem hydraulischen Messerboden ausgestattet, sodass Verstopfungen in drei einfachen Schritten beseitigt werden können, ohne die Traktorkabine zu verlassen. Bei der F5-560- und F5-560 Plus-Reihe ist das Messerbodensystem vollautomatisch, wenn es an einen ISOBUS-Traktor angeschlossen ist.

12 Neue LED-Leuchten

Um eine klare Signalisierung für andere Verkehrsteilnehmer zu gewährleisten, sind alle Maschinen der F5-Reihe mit neuen LED-Leuchten ausgestattet.

13 Schwerlastachse - 8-Loch

Die robuste Achskonstruktion bietet mehr Bodenfreiheit und die 8-Loch-Achskonfiguration stellt sicher, dass die Achse den anspruchsvollsten Boden- und Straßenbedingungen standhält. Alle Maschinen können optional mit Hydraulik- oder Druckluftbremse ausgestattet werden.

15

Hochleistungsbindung

Zwei einfache, aber effektive Bindsysteme bringen je nach Modell Netz oder Folie auf den Ballen auf. Die Systeme sorgen dafür, dass das Bindematerial gleichmäßig gestreckt und bis zu den Rändern des Ballens verteilt wird, was eine effiziente Nutzung von Netz oder Folie gewährleistet.

16

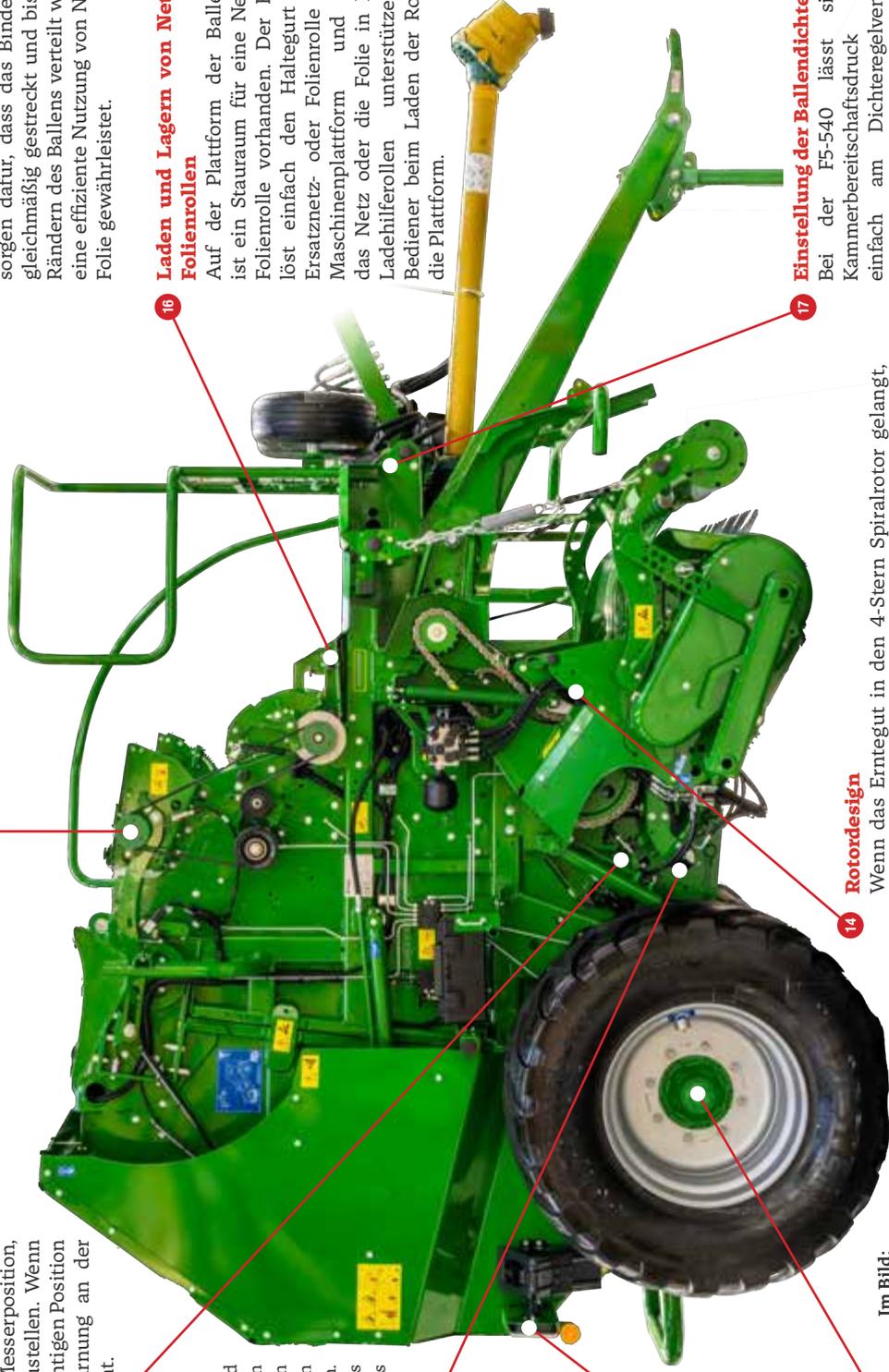
Laden und Lagern von Netz- oder Folienrollen

Auf der Plattform der Ballenpresse ist ein Stauraum für eine Netz- oder Folienrolle vorhanden. Der Bediener löst einfach den Haltegurt an der Ersatznetz- oder Folienrolle auf der Maschinenplattform und bringt das Netz oder die Folie in Position. Ladehilfenrollen unterstützen den Bediener beim Laden der Rollen auf die Plattform.

17

Einstellung der Ballendichte

Bei der F5-540 lässt sich der Kammerbereitschaftsdruck ganz einfach am Dichtereventil der Maschine einstellen. Bei den F5-550, F5-560 und F5-560 Plus lässt sich die Ballendichte bequem von der Traktorkabine aus über den Monitor einstellen.



14 Rotordesign

Wenn das Erntegut in den 4-Stern Spiralrotor gelangt, führen paarweise angeordnete Rotorsterne das Erntegut durch das Schneidwerk. Die Doppelsterne des Rotors sorgen für eine hohe Leistung, während die Spiralanordnung Lastspitzen reduziert, wenn die Maschine in schweren Schwaden arbeitet.

Im Bild:
F5-550

PROFI-FLO PICK-UP



McHale hat für die Festkammer-Ballenpressenreihe die leistungsstärkste Pick-up-Einheit entwickelt. Die neue Profi-Flo-Pick-up wurde entwickelt, um die Erntegutaufnahme durch effizienteren Erntegutfluss zu

erhöhen und um sicherzustellen, dass Endbenutzer mit einer leistungsstarken, wartungsarmen Pick-up arbeiten, die für verschiedene Arbeitsbedingungen ausgelegt ist.



Der neue konisch zulaufende Zuführkanal verbessert den Erntegutfluss von der Pick-up zum Rotor und in die Ballenkammer, womit der Durchsatz maximiert wird. McHale hat ebenfalls die seitlichen Förderschnecken nach vorne versetzt und ihre Enden zum Rotor hin abgewinkelt, um den Gutfluss zu verbessern.

Diese Änderungen führen gemeinsam zu einer massiven Reduzierung von Verstopfungen und erhöhen dadurch die Leistung der Maschine. Um den Wartungsaufwand zu reduzieren, sind alle Profi-Flo-Pickups mit einem stärkeren Antriebsstrang ausgestattet, der die Kettenbelastung verringert und die Lebensdauer der Ketten verlängert.



PICK-UP AUSWAHL

McHale bietet **2 PICK-UP-OPTIONEN** an. Ihr Händler kann Sie über die besten Optionen für Ihre Region beraten.

1 Profi-Flo gesteuerte-Pick-Up

Die serienmäßige, **kurvengesteuerte 2,1 m breite, verzinkte Pick-Up mit hoher Aufnahmekapazität** sorgt für eine hervorragende Aufnahme in allen Erntegütern. Die Zinkenträger laufen auf **doppelreihigen Rollenlagern in einer Kurvenbahn**, um auch den härtesten Bedingungen standzuhalten. Alle McHale Ballenpressen sind mit 5 Zinkenträgern für eine hervorragende Futteraufnahme ausgestattet, während neue Seitenbleche eine kontinuierliche Zuführung des Ernteguts zur Presskammer gewährleisten.

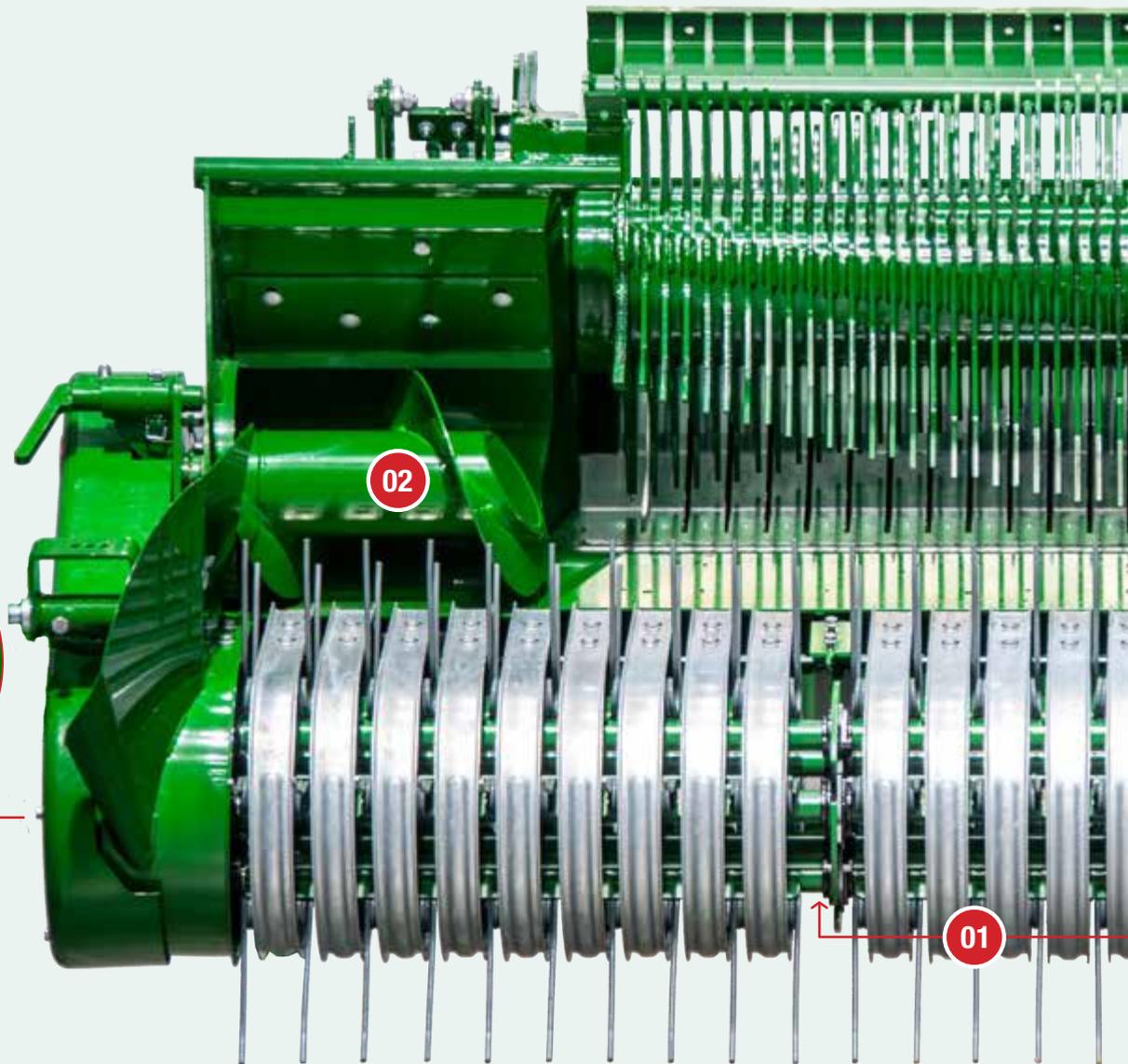
Über die **Inspektionsöffnung** auf der Seite kann man die Kurvenbahnlager prüfen und tauschen.

2 Profi-Flo ungesteuerte Pick-Up

Für alle Maschinen der Festkammerpressenreihe ist optional eine 2,1 m breite ungesteuerte Pick-up erhältlich. Diese verfügt über **sechs Zinkenreihen**, die für eine ausgezeichnete Aufnahme und eine schnelle Zufuhr des Ernteguts zur Presskammer sorgen. Diese Pick-up wurde entwickelt, um die Leistung zu steigern und den Wartungsaufwand zu verringern.



PROFI-FLO PICK-UP MERKMALE



Alle McHale Profi-Flo Pick-Ups sind **SERIENMÄSSIG** mit folgenden **MERKMALEN AUSGESTATTET**:

01 Hochleistungs-Pick-Up

Alle gesteuerten Pick-ups von McHale verfügen über hochbelastbare Zinkenträger mit Zwischenlagerungen, die eine lange Lebensdauer gewährleisten, während alle Pick-ups ohne Kurvenbahn mit einer vollständig verschweißten Baugruppe ausgestattet sind. Alle ungesteuerten Profi-Flo Pick-ups sind durch einen engeren Zinkenabstand mit 2 zusätzlichen Zinken pro Reihe ausgestattet.

02 Effizienter Gutfluß

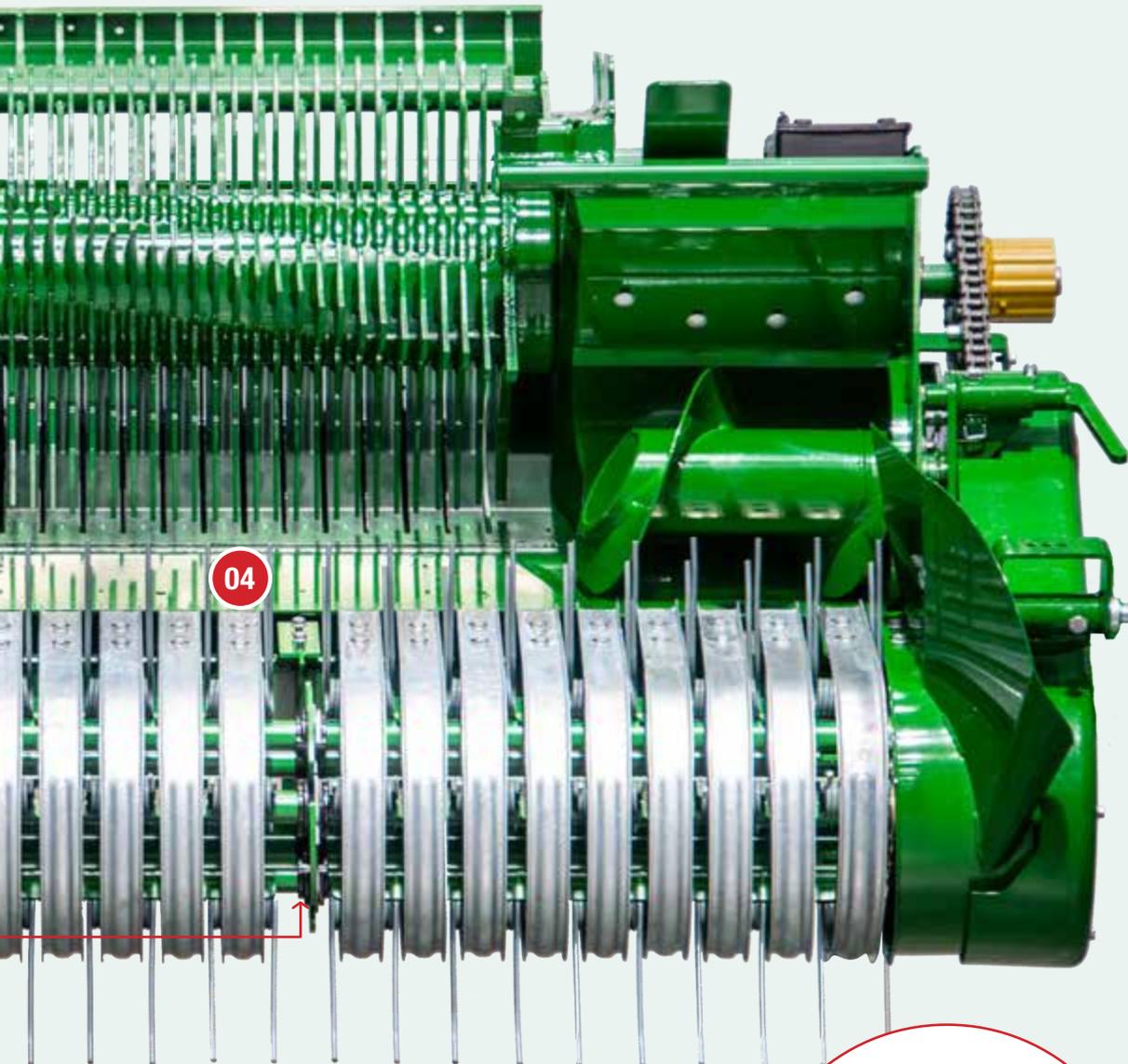
Bei der Profi-Flo-Pick-up sind die Zinkenbänder und Förderschnecken nahe am Rotor positioniert, um den Gutfluss von der Außenseite der breiten Pick-up zu verbessern. Durch die Verjüngung der großen Schnecken mit 45°-Enden und die Entfernung der Stahlhydraulikleitungen über der Pick-up konnte das Risiko von Verstopfungen erheblich reduziert werden, was einen konstanten und gleichmäßigen Gutfluss für die Produktion hochdichter Ballen gewährleistet.

03 Schnell kuppelbare Pick-Up-Räder

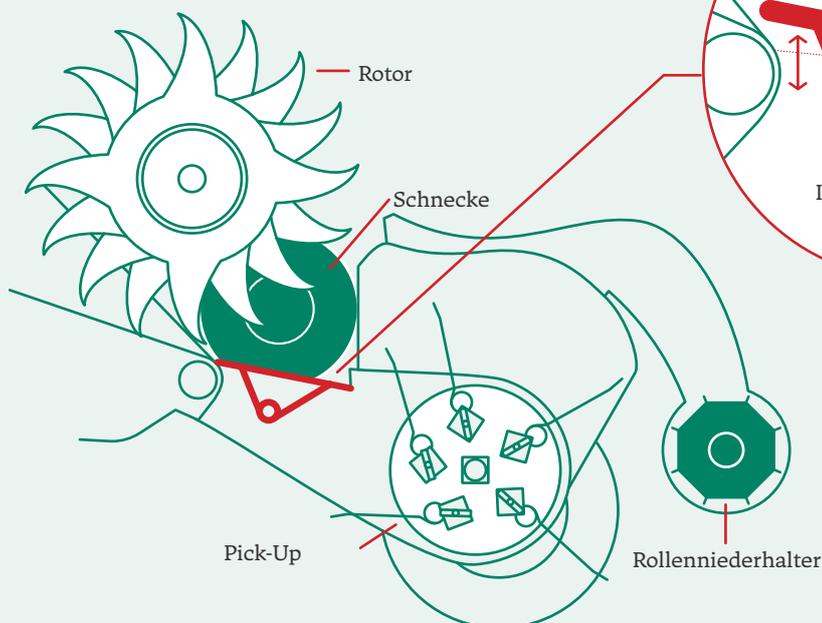
Alle Ballenpressen der F5-Reihe sind mit den neuen Schnellkupplungen für die Pick-Up-Räder ausgestattet, die dem Bediener ein einfaches und schnelles An- und Abstecken an der Pick-Up ermöglichen. Auch deren Transportposition wurde überarbeitet.

04 Adaptiver Einzug

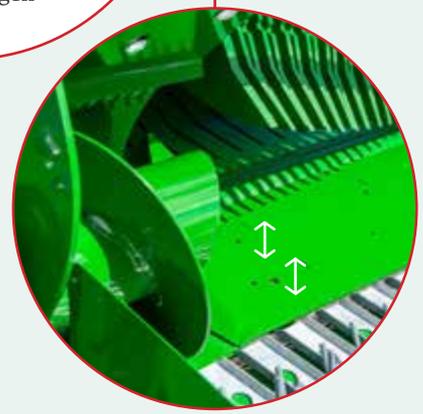
Im Laufe einer Presssaison müssen Maschinen mit unterschiedlichen Mengen und Arten von Erntegut arbeiten. Der patentierte adaptive Einzug von McHale ermöglicht eine automatische Anpassung des Einzugskanals an leichtes und schweres Erntegut, um einen gleichmäßigen Gutfluss in die Kammer zu ermöglichen. Die adaptive Einlassplatte sitzt bei geringen Erntegutmengen höher und wird bei größeren Erntegutmengen in eine niedrigere Position gebracht. Dadurch werden Spitzenlasten vermieden und ein höherer Tagesdurchsatz unabhängig von den Arbeitsbedingungen erzielt.



Adaptiver Einzug

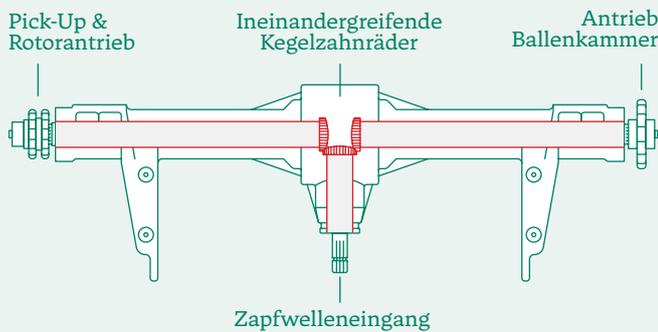


Adaptiver Einzug
03



LEISTUNGSVERZWEIGTES GETRIEBE

EIN LEISTUNGSVERZWEIGTES GETRIEBE ist in allen Maschinen der **McHale-Festkammerpressenreihe** verbaut.



Alle Maschinen der Mchale-Festkammerpressenreihe sind serienmäßig mit einem 540-U/min-Getriebe mit geteiltem Antrieb ausgestattet. Das Getriebedesign sorgt dafür, dass die Leistung gleichmäßig auf beide Seiten der Maschine verteilt wird. Die Walzen in der Ballenkammer werden von der linken Seite der Maschine angetrieben und Rotor & Pick-Up von der rechten Seite der Maschine. Dieses System sorgt für direkte, kurze Übertragungswege, was zu einer optimalen Leistungsverteilung führt, die mehr Drehmoment bietet und zur Reduzierung von Verstopfungen beiträgt.

OPTIONALES 1000 UPM GETRIEBE

McHale-Maschinen arbeiten weltweit unter unterschiedlichen Bedingungen. Um die Maschinenleistung zu optimieren, ist für alle Maschinen der Mchale-Reihe von Festkammerballenpressen optional ein 1000-U/min-Getriebe erhältlich. Dieses Getriebe bietet die folgenden Vorteile:

- Das 1000 U/min-Getriebe führt zu einer Erhöhung der Zapfwellendrehzahl bei deutlich reduziertem Drehmoment, was die starke Belastung des Antriebsstrangs reduziert und bei gleich eingestellter Kupplung 10% mehr Leistung ermöglicht.
- Die Möglichkeit, eine niedrigere Zapfwellendrehzahl (falls vorhanden) am Traktor zu wählen, um bei einer unwahrscheinlichen Verstopfung den Neustart zu erleichtern.
- Durch die niedrigere Drehzahl des Traktormotors wird der Kraftstoffverbrauch reduziert, wenn die Maschine mit dem 1000'er Getriebe mit einer Nenndrehzahl von 900 U/min gefahren wird.

Wir empfehlen ihnen mit ihrem Händler vor Ort zu sprechen, wenn es um die Auswahl des passenden Getriebes für ihre Arbeitsbedingungen geht.

ROTOR

Der sternförmige Förderrotor sorgt für **HÖCHSTEN FUTTERFLUSS** in die Ballenkammer.

Die Finger der 4 Sternrotoren sind spiralförmig angeordnet, um einen gleichmäßigen Gutfluss zu gewährleisten. Die Finger des Rotors sorgen für eine hohe Leistung, während die paarweise

Sternanordnung die Lastspitzen reduziert, wenn die Maschinen in schweren Schwaden arbeiten. **McHale hat drei Rotoren für die Festkammer-Ballenpressenserie entwickelt:**

1 Schneidwerksloser Doppelfinger-Rotor

Standardmäßig bei:
F5-540

2 15 Messer Schneidwerksrotor

Standardmäßig bei:
F5-550

3 25 Messer Kurzschnittrotor

Standardmäßig bei:
F5-560 und F5-560 Plus





VORTEILE BEIM SILAGESCHNITT

Überall auf der Welt sind die Vorteile von gepresstem Erntegut offensichtlich: Das schneiden des Ernteguts bringt folgende Vorteile mit sich ;

BESSERE QUALITÄT

Die Qualität des Futters wird durch das Schneiden verbessert, da geschnittenes Futter einfacher zu verdichten ist um damit schwere, kompakte Ballen zu formen, die viel dichter sind, da Luft herausgedrückt wurde. Das reduziert ebenfalls Transport- & Netzkosten.

BESSERE FERMENTIERUNG

Das Schneiden sorgt für eine bessere Fermentierung, da Zucker in angewelktem Gras besser erschließbar ist. Daraus resultiert hervorragendes Futter von höchster Qualität, das von Ihren Tieren besser verdaut werden kann.

EINFACHERES FÜTTERN

Geschnittene Silage lässt sich einfacher im Futtermischer oder -verteiler verarbeiten. Kurzes Material kann viel schneller verarbeitet und verteilt werden, als langes Material.



Das Schneidwerk ist mit einem **hochbelastbaren Rotor und Kamm** ausgestattet. Die Zinken sind **beidseitig geschweißt** und der Rotor läuft rechts und links auf einem doppelreihigen **Lager**, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.



Rotortyp	Maschine	Rotor-anordnung	Fingerstärke	Messeranzahl	Messer-Gruppen-schaltung
Schneidwerkslos	Standard: F5-540	Spiralförmig	Innen: 8mm Aussen: 12mm	0	Nicht verfügbar
15 Messer Schneidwerk	Standard: F5-550	Spiralförmig	Innen: 8mm Aussen: 12mm	15	Nicht verfügbar*
25 Messer Schneidwerk	Standard: F5-560 und F5-560 Plus Optional: F5-550	Spiralförmig	Innen: 6mm Aussen: 12mm	25	Optional

FESTKAMMERBALLENPRESSE SCHNEIDWERKE

Um eine konstante und gleichmäßige Schnittqualität zu gewährleisten, wurden für die McHale-Festkammermaschinen ZWEI SCHNEIDWERKSOPTIONEN entwickelt.

1 15 Messer Schneidwerk

Das 15-Messer-Schneidwerk ist das Standard-Schneidwerk der **McHale F5-550-Maschine**. Eine Reihe von 15 Messern sorgt für eine Schnittlänge von ca. 65mm.



2 25 Messer Schneidwerk

Das 25-Messer-Schneidwerk ist Standard bei den **McHale F5-560 und F5-560 Plus** Festkammerpressen. Eine Reihe von 25 Messern sorgt für eine Schnittlänge von ca. 46mm.



Messer

Die Messer des Schneidwerks sind aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt, für eine lange Lebensdauer und maximale Produktivität, bei reduzierten Standzeiten zur Messerschärfung. Die gezackten Messerklingen sorgen für mehrfachen Kontakt beim Schneiden des Erntegutes, um eine gleichbleibend hohe Schnittqualität sicherzustellen.

Gleichbleibende Resultate

Um sicherzustellen, dass die Schnittqualität der F5-Reihe immer gewährleistet wird, wurden zwei Überwachungssysteme eingebaut. Erstens wird der Arbeitsdruck des Messers überwacht und auf dem Bedienterminal angezeigt. Die Bediener haben außerdem die Möglichkeit, den bevorzugten Messerdruck entsprechend den Arbeitsbedingungen auszuwählen. Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand zwischen den Messern und dem Rotorkern.

Schnittqualität

Die Messer werden hydraulisch eingeschaltet und reichen bis zum Kern des Rotors, um eine konstante Schnittqualität sicherzustellen.

Ein Messersensor überwacht den Messerdruck und warnt den Fahrer über den Monitor, falls die Schnittqualität abnimmt. Ein hydraulisches Messerschutzsystem schützt die Messergruppe(n), falls ein Fremdkörper eintritt. Ein zweites System schützt jedes Messer individuell.

Messerreinigung

Um einen effektiven Betrieb und eine gleichbleibende Schnittlänge bei allen F5-560- und F5-560 Plus-Maschinen zu gewährleisten, kann der Bediener über das Bedienterminal in der Traktorkabine einen Messerreinigungszyklus einstellen. Dies verhindert, dass die Messer bei längerer Nichtbenutzung verklemmen.

MESSER-GRUPPENSCHALTUNG

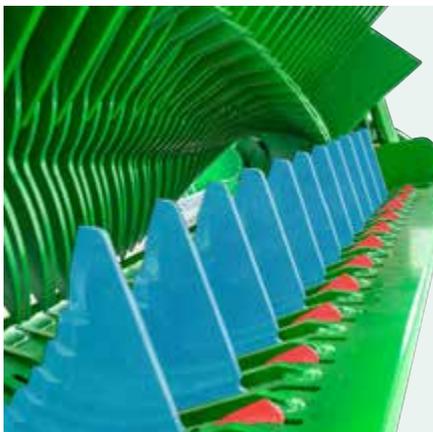
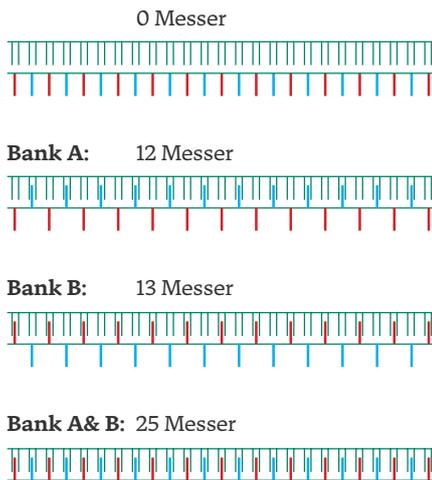
VORTEILE VON GRUPPENSCHALTUNGEN

EINSTELLBARE SCHNITTLÄNGE

Mit der Messer-Gruppenschaltung kann der Fahrer die Schnittlänge durch das Ein- oder Ausschalten der Messerbalken verändern. Falls ein kurzer Schnitt gewünscht wird, kann der Bediener beide Balken einschwenken. Längere Schnittlängen können ebenfalls schnell erreicht werden, ohne dass der Fahrer Messer herausnehmen oder die Kabine verlassen muss.

Die Messer-Gruppenschaltung besteht aus zwei Messergruppen, die separat ein- oder ausgeschaltet werden können.

Optionen der Messer-Gruppenschaltung 0, 12, 13, 25



*Nur 25 Messer als Option wählbar

REDUZIERTER SCHÄRFINTERVALLE

Falls der Fahrer die beiden Messergruppen getrennt verwendet, eine Messergruppe stumpf wird, kann eine Gruppe aus- und die zweite eingeschwenkt werden. Dies verringert Standzeiten und erlaubt dem Fahrer weiter zu arbeiten. Durch konstant scharfe Messer wird der Dieserverbrauch reduziert und die Maschine liefert wieder einen optimalen Schnitt.

Je nach Messergruppenspezifikation können verschiedene Messerkonfigurationen gewählt werden. **Dieses Diagramm mit Roten und Blauen Linien, zeigt die einzelnen Messerbalken;**

BEDIENERKOMFORT & SICHERHEIT

Da der Fahrer die Messer nicht herausnehmen muss, kann eine Messergruppe mit neuen, scharfen Messern eingeschaltet werden, so, dass gut geschnittenes Futter und höchste Leistung garantiert sind. Werden verschiedene Schnittlängen gewünscht, kann der Fahrer dies einstellen, ohne die Messer von Hand zu wechseln oder die Kabine zu verlassen.

Messergruppenschaltungen sind verfügbar auf:

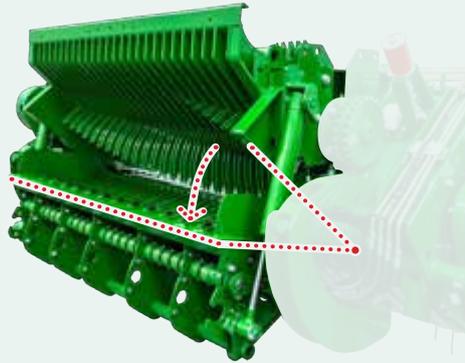
F5-550* | F5-560 | F5-560 Plus



SCHWENKBODEN VERSTOPFUNGSLÖSUNG

1 Schwenkboden senken

Tritt eine Verstopfung auf, warnen die Geräusche der Rutschkupplung den Bediener, der den Schwenkboden vom Schlepper aus hydraulisch absenken kann.



2 Zapfwelle auskuppeln

Dies vergrößert den Einzugskanal und mit Einschalten der Zapfwelle wird die Verstopfung beseitigt.

Da die Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden entstehen, die zu Verstopfungen führen können. Alle Maschinen der McHale Festkammerballenpressenserie sind mit dem McHale- **SCHWENKBODEN ZUR VERSTOPFUNGSLÖSUNG** ausgestattet, eine Funktion, die die Bediener aufgrund ihrer einfachen Handhabung und der effektiven Verstopfungsbeseitigung zu schätzen wissen.

SCHWENKBODEN MERKMALE

Automatischer Schwenkboden

Wenn eine F5-560 oder F5-560 Plus an einen ISOBUS-Traktor angeschlossen ist, senkt sich der Schwenkboden automatisch ab, wenn die Software eine Verstopfung erkennt.

Sobald der Bediener die Zapfwelle wieder eingeschaltet hat und die Verstopfung beseitigt ist, hebt sich der Schwenkboden automatisch in seine ursprüngliche Position.

Automatische Schwenkbodenanhebung

Die automatische Messerbodensteuerung ist bei McHale F5-560 und F5-560 Plus Standard. Wenn eine Verstopfung auftritt, kann der Bediener eine Taste auf dem Bedienterminal drücken, wodurch der Boden abgesenkt wird.

Nachdem die Zapfwelle wieder eingeschaltet und die Verstopfung beseitigt wurde, hebt der Schwenkboden automatisch an und die Messer gehen in ihre ursprüngliche Position zurück.

Schwenkboden-Sensor

Bei allen F5-Maschinen ist der Schwenkboden mit einem Sensor ausgestattet, der eine gleichbleibende Schnittqualität gewährleistet, indem er dem Bediener über das Bedienterminal anzeigt, ob der Schwenkboden auch nur leicht geöffnet ist.

Automatische Messerschwenk-Funktion

Diese Funktion kann bei allen Maschinen F5-560 und F5-560 Plus über das Bedienterminal in der Kabine aktiviert werden. So kann der Bediener das Erntegut schneiden, bis der Ballen zu 90 % fertig ist. Dann fährt die Maschine die Messer automatisch aus.

Abhängig von der Fütterungsart verbessert dies die Futterverteilung und hält den Ballen besser zusammen, wenn Netz oder Folie entfernt werden.

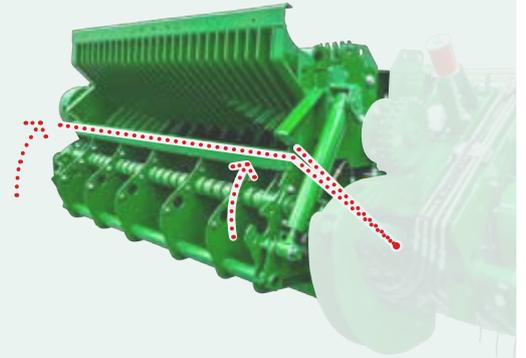


DREI EINFACHE SCHRITTE ZUR BESEITIGUNG EINER VERSTOPFUNG



3 Schwenkboden anheben

Der Schwenkboden wird wieder in Arbeitsposition gehoben, und das Pressen kann fortgesetzt werden.



18 WALZEN PRESSKAMMER

Die Presskammer der McHale F5 Festkammerpressenserie besteht aus 18 Presswalzen.
Der Presskammerdurchmesser beträgt 1,23 m x 1,25 m und besteht aus Hochlast-Walzen.

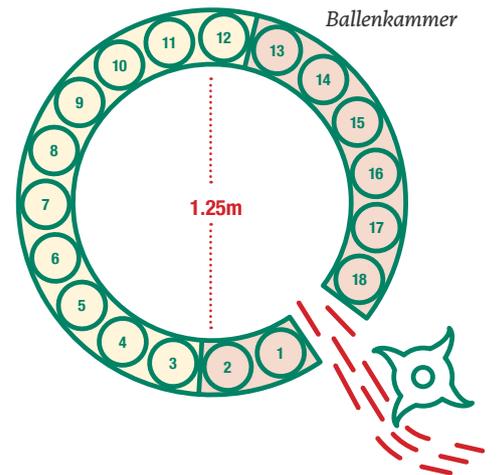
Ballenkammer

Die Walzen bestehen aus einem hochwertigem Stahlrohr und haben robuste geschmiedete 50-mm- und 55-mm-Wellen. Das Design der Presskammer gewährleistet eine gute Ballendrehung.

Die 18 Walzen sorgen für maximale Traktion, verbesserte Ballenrotation und gesteigerte Maschinenleistung und produzieren wohlgeformte und

gleichmäßige Ballen.

Dank ihrer 18-Walzen-Ballenkammer zeichnet sich die F5-Reihe durch überragende Leistung auch bei trockenen Erntegütern wie Heu und Stroh aus.





Hochfeste Ketten

Hochwertige Hochleistungsketten gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb rund um die Maschine. Die Hauptantriebskette, die vom Getriebe kommt, ist eine hochfeste, hochbelastbare 100H-Endloskette für maximale Antriebsleistung. Alle anderen Ketten auf der Antriebsseite der Ballenkammer sind 1 1/4 Zoll (20B). Die Rotorkette ist eine Duplexkette mit 1 Zoll (16B2) und alle Pick-up-Ketten sind 3/4 Zoll (ASA 60H).

Alle Maschinen der F5-Reihe sind mit neuen Kettenspannern ausgestattet, die das Spannen einer Feder durch einfaches Anziehen einer Schraube am Ende ermöglichen. Dies sorgt für längere Wartungsintervalle beim Kettenspannen.

Kammerlager

Alle Walzenbaugruppen verwenden hochwertige 50-mm-Lager auf der Antriebs- und Nichtantriebsseite der Presskammer. An den Hauptlastpunkten sind hochbelastbare, doppelreihige 55-mm-Rollenlager angebracht, um maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Diese Kombination bietet maximale Festigkeit und gewährleistet eine lange Lebensdauer.



F5-540

F5-550/ F5-560 / F5-F560 Plus

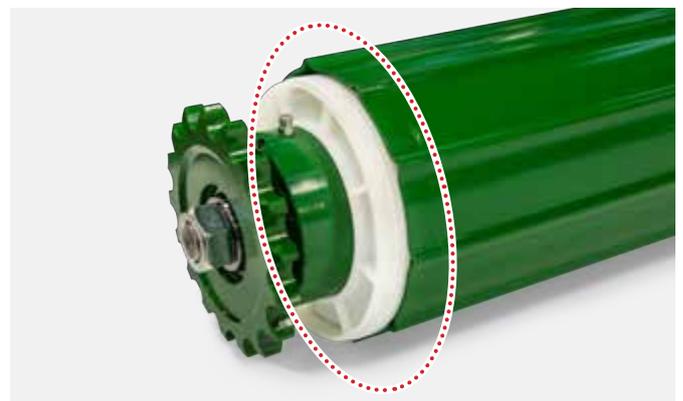


Einstellung der Ballendichte

Bei den F5-540-Maschinen kann der Kammerbereitschaftsdruck einfach am Dichteventil an der Maschine eingestellt werden. Durch Verstellen im Uhrzeigersinn kann die Dichte erhöht werden, während ein Drehen des Ventils in die entgegengesetzte Richtung die Dichte verringert. Bei den F5-550, F5-560 und F5-560 Plus Maschinen kann die Ballendichte bequem von der Traktorkabine aus über die Steuerung eingestellt werden.

Walzenbauart & Abdichtung

Die Walzenenden sind mit leistungsstarken selbstreinigenden Dichtungen ausgestattet, die über ein einzigartiges Dichtungssystem mit umgekehrtem Gewinde verfügen, das verhindert, dass Erntegut in die Lager gelangt. Wenn sich die Walze beim Pressen dreht, verhindert das gegenläufige Gewinde der Dichtung, dass jegliches Erntegut, das versucht, in das Lager zu gelangen, automatisch herausgedrückt wird. Die Dichtungen verhindern, dass das Fett um die Lager durch Erntegut verunreinigt wird.



ÖL- & FETTSCHMIERUNG

Kontinuierliche Ölschmierung

Die Ballenpressen der McHale F5-Reihe sind alle mit einem kontinuierlichen Ölsystem ausgestattet. Sobald die Zapfwelle eingeschaltet ist, **schmiert das System die Ketten kontinuierlich**, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Die kontinuierliche Ölschmierung der Maschine wird vom Getriebe angetrieben und versorgt **die folgenden Ketten** mit Öl:

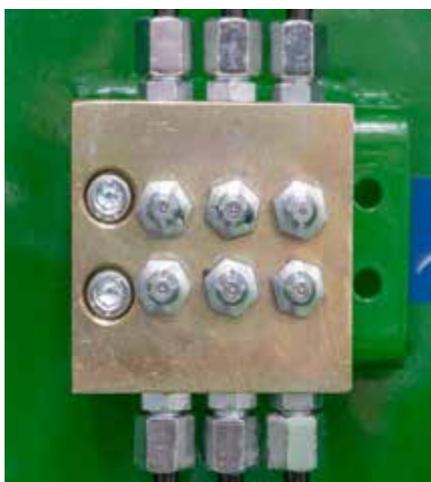


1 Ballenkammer Antriebsseite

2 Rotor Antriebskette

3 Pick-Up Antriebsketten

4 Pick-Up Kurvenbahn



Zentralschmierblöcke

Alle Maschinen sind mit einer Reihe manueller Schmierstellen ausgestattet, die überall in der Ballenpresse entweder einzeln oder über zentrale Schmierblöcke leicht zugänglich sind.



Automatische Schmierung

Mit Ausnahme der McHale F5-540 sind alle Maschinen der McHale-Festkammerpressenserie werksseitig mit automatischer Schmierung ausgestattet. Ein Drucksystem liefert jedes Mal, wenn ein Ballen aus der Presskammer ausgeworfen wird, eine abgemessene Menge Schmierfett. Die automatische Schmierung spart Zeit, da der Bediener weniger manuell schmieren muss. Nach 300 Ballen ertönt ein Schmieralarm, der den Bediener darauf hinweist, dass die Fettkartusche erneuert werden muss.

Die folgenden Lagerstellen werden geschmiert:

1 Ballenkammer Antriebsseitig

2 Ballenkammer Nicht-Antriebsseite

3 Rotorlager Beidseitig

4 Pick-Up Antriebszahnräder

Maschine	F5-540	F5-550	F5-560	F5-560 Plus
Zentrale Schmierblöcke	Standard	Standard	Standard	Standard
Automatische Schmierung	Nicht verfügbar			

HOCHLEISTUNGS-BINDUNG

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, wurden zwei Hochleistungsbindesysteme entwickelt. Alle Maschinen F5-540, F5-550 und F5-560 sind mit einem Dual-Feed Netzbindesystem ausgestattet, während alle F5-560 Plus Maschinen mit einer hydraulischen Netz- bzw. Folienbindung ausgestattet sind. Diese Bindeeinheiten sind sehr zuverlässig und bieten:



Verschiedene Anpassungsmöglichkeiten

Verschiedene Spannungseinstellungen für **optimale Netz-/Folienutzung** und Ballenform



Bis zu 1300mm

Kapazität zur Aufnahme von Netzrollen bis zu **1300 mm** Breite und **4500 m Länge**.



Direktzufuhr und kontinuierliche Vorstreckung

Der Weg, auf dem das Netz zugeführt wird, ist **einstellbar** und **verhindert Schlupf** beim Bindevorgang.



Netzvorspannung

Jedes der einfachen, aber effektiven Netzbindesysteme bringt das Netz auf den Ballen auf. Diese Systeme gewährleisten eine effiziente Netznutzung und sorgen dafür, dass eine dichte Netzschicht gleichmäßig auf den Ballen aufgebracht wird. Die Netzspannung kann je nach Modell an der Maschine oder der Steuerkonsole an die Anforderungen des Bedieners und Erntegutes angepasst werden.

Netzlagen

Die Anzahl der verwendeten Netzlagen kann einfach angepasst werden, wenn die Maschine durch unterschiedliche Erntebedingungen fährt. Bei F5-540 und F5-550 wird durch einfaches Herunterdrücken des Netzeinstellhebels mehr Netz aufgetragen, während durch Hochziehen des Hebels weniger Netz aufgetragen wird. Bei allen ISOBUS-Maschinen kann die Netz-/Folieneinstellung über die Steuerkonsole in der Traktorkabine gesteuert werden.

Netzbeladung & Ersatzrollen

Das Laden des Netzes wurde bei den Maschinen F5-540, F5-550 und F5-560 durch das Rock-and-Roll-Netzladesystem optimiert. Der Bediener löst einfach die Riemen an der Ersatznetzrolle auf der Maschinenplattform, rollt die Netzrolle aus ihrer Aufbewahrungsposition über die Kante auf der Plattform in die Netzbox. Hilfsrollen unterstützen den Bediener beim Laden des Netzes auf die Plattform. Eine zusätzliche Netzrolle kann auf der Plattform der Presse sicher mitgeführt werden.

Ballenauswerfer

Die massive Ballenrampe an den F5-Ballenpressen sorgt für eine saubere Trennung zwischen der Maschine und dem gebundenen, hochdichten Ballen. Ein Ballenrampe ist eine optionale Zusatzausstattung für die F5-560 Plus, die serienmäßig mit einer Ballenrolle ausgestattet ist. Die Ballenpressen McHale F5-560 und F5-560 Plus sind mit einem zusätzlichen Ballenauswurfsensor ausgestattet, der das Schließen der Kammer im vollautomatischen Modus auslöst, sobald der Ballen ausgeworfen wurde und die Rampe in Ihre Ausgangsposition zurückgekehrt ist.



FOLIENBINDETECHNIK

F5
560 PLUS

Bei der Entwicklung der Mantelfolienbindung hat McHale erkannt, dass Temperaturschwankungen und Sonneneinstrahlung die Mantelfolie insofern beeinträchtigen können, als dass sie bei wärmeren oder kälteren Temperaturen entweder über- oder unterdehnt wird, was wiederum zu Zuverlässigkeitsproblemen führt und eine

ineffiziente Foliennutzung zur Folge hat. Als Lösung entwickelte McHale ein patentiertes System, das die Vorstreckung der Mantelfolie den Arbeitsbedingungen anpasst und eine stufenlose Dehnung ermöglicht, die sich automatisch an Veränderungen im Tagesverlauf anpasst, ohne dass der Bediener irgendwelche Einstellungen vornehmen muss.

Das patentierte Foliensystem von McHale erreicht eine gleichmäßige Foliendehnung, eine zuverlässige Folienaufbringung und sorgt für optimale Ballenform und Ballendichte. Wenn ein Bediener Netz für Heu oder Stroh verwenden möchte, ist dies durch einen einfachen Wechsel möglich.



VORTEILE DER FOLIENBINDUNG

KAMMERFOLIE FUNGIERT ALS WICKELLAGE

Die auf die Mantelfläche des Ballens aufgebrachte Folie hält den Ballen zusammen, fungiert als Teil des Wickelprozesses und erhöht die Futterqualität mit dem Aufbringen der Folie auf die größte Oberfläche des Ballens.

KAMMERFOLIE SORGT FÜR BESSER GEFORMTE BALLEN

Wenn Mantelfolie auf den Ballen aufgebracht wird, kann diese um etwa 20 % gedehnt werden. Die Streckung der Mantelfolie ist höher als bei einer Netz- oder Schnurbindung. Dadurch ist der Ballen fester, was letztlich zu einer besseren Ballenform führt.

KAMMERFOLIE SORGT FÜR BESSERE SILAGEQUALITÄT

Da die Folie beim Aufbringen auf die Ballenform gedehnt wird, wird mehr Luft herausgepresst als bei einer Netzwicklung, was zu einer besseren Silagequalität führt.

KAMMERFOLIE ERLEICHTERT DAS RECYCLING

Da Folie sowohl zum Binden des Ballens in der Presskammer als auch zum Einwickeln des Ballens verwendet wird, bleibt beim Verfütern eine Art Abfall übrig. Dies reduziert die zum Auflösen des Ballens benötigte Zeit und vermeidet die unangenehme und zeitaufwändige Arbeit, die Schnur oder Netzwicklung vom Kunststoff zu trennen, bevor dies recycelt wird.

STEUER- MONITORE

McHale-Produkte sind für ihre Einfachheit und Benutzerfreundlichkeit bekannt. Dies ist zum großen Teil ihren gut gestalteten Steuerkonsolen zu verdanken. Die Mchale F5-Reihe bietet jetzt vier Steuerkonsolenoptionen:



Wizard-Bedienmonitor

Kabinenmonitor



Standard für:

F5-540

Die F5-540 ist mit einer Wizard-Bedienkonsole ausgestattet, die alle für den Betrieb der Maschine erforderlichen Funktionen enthält. Die Bedienkonsole zeigt Auftrags- und Maschinensummen, Netzzufuhr- und Verzögerungsfunktionen an und verfügt außerdem über einen Schmierzähler der den Bediener daran erinnert, den Ölstand zu prüfen und die Maschine zu schmieren.

i-Control 5 Bedienmonitor

Kabinenmonitor



Standard für:

F5-550

Die F5-550 ist standardmäßig mit einer i-Control 5-Steuerkonsole ausgestattet.

Für diejenigen, die die Maschine über ISOBUS betreiben möchten, besteht die Möglichkeit, die Maschine über das Traktorterminal oder die ISO-PLAY-Monitore zu steuern.

ISOBUS

direkte Verbindung zum Traktor-Monitor



Standard für:

F5-560

F5-560 Plus

Optional für:

F5-550

McHale ISO-Play

McHale ISO-Play 7 Isobusmonitor



McHale ISO-Play 12 Isobusmonitor



Optional für:

F5-550

F5-560

F5-560 Plus

I-CONTROL 5 STEUERUNG

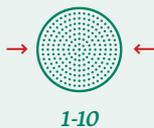
Alle McHale F5-550-Maschinen werden standardmäßig mit der neuen i-Control 5-Steuerkonsole bedient, die über ein großes 5-Zoll-Grafikdisplay verfügt.



Funktionen der McHale i-Control-5-Steuerkonsole:

Automatischer oder manueller Betrieb	Anzeige der Kammerdeckelposition	Ballengrößeneinstellung	Schwenkbodensteuerung (Auf/Ab)
Messerpositionsanzeige	Messersteuerung (Auf/Ab)	Anzeige der Ballenbildung	Anzeige Netzposition
Netzmeterverbrauch	Verschiedene Ballenzähler	Schmierzähler	Schmieralarm

Pressdichteeinstellung am Monitor



Anpassung der Ballengröße und des Ernteguts in der Kabine



Messerdruckeinstellung in der Kabine



Ballendichteverstellung

Bei allen McHale F5-540-Maschinen wird die Ballendichte an der Plattform der Maschine eingestellt. Die Dichteeinstellung bei McHale F5-550, F5-560 und F5-560 Plus erfolgt jedoch über die Steuerung in der Traktorkabine. Die Dichteeinstellung in der Kabine ermöglicht dem Bediener, je nach zu pressendem Erntegut die gewünschte Ballendichte in zehn Stufen von 1 bis 10 einzustellen. Der Bereich variiert, wobei Stufe 1 für die Produktion leichter Ballen und Stufe 10 für dichtere, festere Ballen vorgesehen ist.

Messerdruckeinstellung in der Kabine

Auf allen i-Control 5- und ISOBUS-/ISO-PLAY-Bedienkonsolen kann der Bediener den Messersicherungsdruck in drei Stufen einstellen. Dies ist besonders nützlich beim Pressen unter schwierigen Bedingungen, die zusätzlichen Schutz für die Messer und damit für die Maschine erfordern.

Anpassung der Ballengröße an das Erntegut

Die Ballenpressen der McHale F5-Reihe können in verschiedenen Erntegütern eingesetzt werden, was eine große Vielseitigkeit bei der Größe der zu produzierenden Ballen erfordert. Bei den Maschinen F5-550, F5-560 und F5-560 Plus kann der Bediener die Ballengröße je nach zu pressendem Erntegut zwischen 1,25 und 1,30 m einstellen. Beispielsweise wird empfohlen, Heu/Stroh bei 1,25 m zu pressen, während die Produktion von Silage/Heulage bei 1,30 m erfolgen sollte. Bei der F5-540 kann der Bediener den Hebel am Kammerdeckel an das zu pressende Erntegut anpassen.

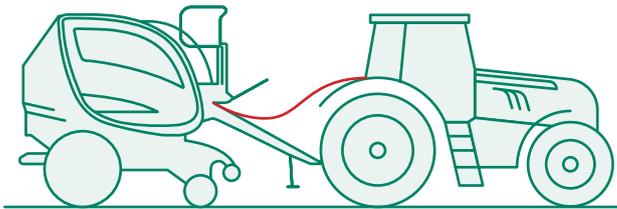
Netzeinstellungen

Über die i-Control 5-Konsole kann der Bediener zwischen manuellem oder automatischem Netzbindestart wählen. Außerdem ist es möglich, die Zeitverzögerung einzustellen, bevor das Netz den Ballen bindet. Die Einstellung der Netzlagen erfolgt an der Maschine, aber bei allen mit ISOBUS/ISO-PLAY ausgestatteten F5-550-Maschinen kann der Bediener die Anzahl der Netzlagen bequem von der Traktorkabine aus einstellen.

1

ISOBUS Steuerung

Alle McHale F5-560- und F5-560 Plus-Maschinen sind standardmäßig ISOBUS-kompatibel, während alle F5-550 optional mit ISOBUS ausgerüstet werden können. McHale ISOBUS-Maschinen können an jeden ISOBUS-Traktoranschluss angeschlossen und über das traktoreigene Terminal in der Kabine bedient werden. Die Maschine wird über den ISOBUS-Anschluss des Traktors angeschlossen, wodurch Kabel vermieden werden, die durch die Heckscheibe der Traktorkabine verlegt werden müssen. Alternativ kann der Bediener bei einem ISOBUS-Traktor ein separates ISOBUS-Terminal verwenden.



F5-560 Plus Ansicht auf Traktorterminal

2

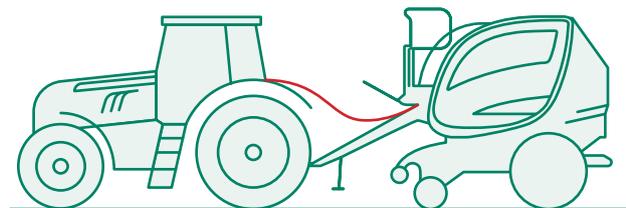
McHale ISO-PLAY-Steuerterminaloptionen

Wenn der Kunde eine ISOBUS-gesteuerte Maschine mit einem nicht ISOBUS-kompatiblen Traktor betreiben möchte, kann er dies über das optionale McHale ISO-PLAY-Terminal tun. McHale bietet zwei ISO-PLAY-Monitoroptionen an.

Kunden können ein McHale ISO-PLAY 7- oder ISO-PLAY 12-Bedienterminal erwerben, mit dem die Funktionen anderer ISOBUS-Maschinen gesteuert werden können. Sollte der Kunde bereits ein ISOBUS-Bedienterminal von einer anderen Maschine besitzen, kann dieses zur Steuerung der Funktionen der McHale-Ballenpressen verwendet werden, wenn diese mit einer ISOBUS-Traktorgrundausrüstung verwendet werden.



F5-560 Plus Ansicht auf ISO-PLAY 12



Next UT-Funktionalität

Alle McHale ISOBUS-Maschinen verfügen über eine Next UT-Funktion. Mit dieser Funktion kann der Bediener die ISOBUS-Bedienelemente problemlos von einem Terminal auf ein anderes verschieben – z. B. vom Traktorterminal auf das ISO-PLAY-Bedienterminal.

Einfaches Pausieren

Binden und Ballenauswerfen: Diese Phasen des automatischen Zyklus können bei Bedarf vom Bediener einfach und intuitiv angehalten werden.

Aux-N-Funktionalität

McHale ISOBUS-Maschinen sind vollständig AUX-N-kompatibel. Häufig verwendete Maschinenfunktionen können einer Zusatz Taste auf dem Terminal, dem ISOBUS-Joystick des Traktors oder einem nachgerüsteten ISOBUS-Joystick zugewiesen werden.

BEDIENER KOMFORT



Die McHale ISO-PLAY-Maschinen sind mit einer Vielzahl von Steuerfunktionen ausgestattet, um dem Bediener den Einsatz der Maschine so einfach und angenehm wie möglich zu machen. Dazu gehören:

ISO-PLAY-Funktionen

Beim Betrieb der Maschine im manuellen Modus wird ein Bild der Maschine angezeigt, über das der Bediener die relevanten zu steuernden Funktionen auswählen kann. Im Automatikmodus steuert die Maschine den Presszyklus, wobei der Bediener auf dem Startbildschirm auf alle Hauptfunktionen zugreifen kann.



Virtuelles Pressdruckmanometer

Ein virtuelles Manometer ermöglicht dem Bediener, die Dichte des produzierten Ballens auf dem Bildschirm abzulesen. Während des Pressvorgangs zeigt die Anzeige dem Fahrer, wie sich der Ballen in der Kammer formt. Wenn die gewünschte Ballengröße auf dem Diagramm erreicht ist, wird der Fahrer durch eine „Stopp“-Warnung und einen akustischen Signalton darauf hingewiesen, dass die Zufuhr von Erntegut in die Kammer gestoppt werden sollte, wenn der Ballen voll ist.

Selbst-Diagnose

Alle McHale ISOBUS-Maschinen können Diagnosen durchführen, die erkennen, ob Druck- oder Ultraschallsensoren getrennt oder defekt sind. Wenn die Konsole einen Fehler anzeigt, wird auf dem Bedienterminal eine Warnung angezeigt.

QR-Codes

Bei Fehlermeldungen wird auf dem Bedienterminal von ISOBUS/ISO-PLAY-Maschinen ein QR-Code angezeigt. Scant man diesen Code mit der Kamera des Smartphones, gelangt man zu einem Online-Dokument mit weiteren Details zum Fehler.

Zusätzliche Arbeitsbeleuchtung

Für ISOBUS-Maschinen ist eine neue Wartungsbeleuchtung als Sonderausstattung erhältlich.

Diese Leuchten sind elegant unter den Seitenverkleidungen der Maschinen angebracht. Sie können von der Plattform an der Vorderseite der Maschine aus ein- und ausgeschaltet werden, um dem Bediener bei der Arbeit im Dunklen zu unterstützen.



Entlastung Rücklaufleitung

Um dem Bediener das Anbringen der Maschine am Traktor zu erleichtern, sind alle McHale F5-560- und F5-560 Plus-Maschinen mit einem Druckablassventil ausgestattet, das sich unter dem Schlauchkanal an der Vorderseite der Maschine befindet.

Durch einfaches Drücken der Taste wird der Hydraulikdruck in der Rücklaufleitung der Maschine abgelassen, so dass das Ankuppeln an den Traktor für den Bediener einfacher und sicherer wird.

Alle Maschinen der F5-Reihe sind außerdem mit farbcodierten Hydraulikschlauchgriffen für ein einfacheres Ankuppeln am Traktor ausgestattet.



Kundendaten-System

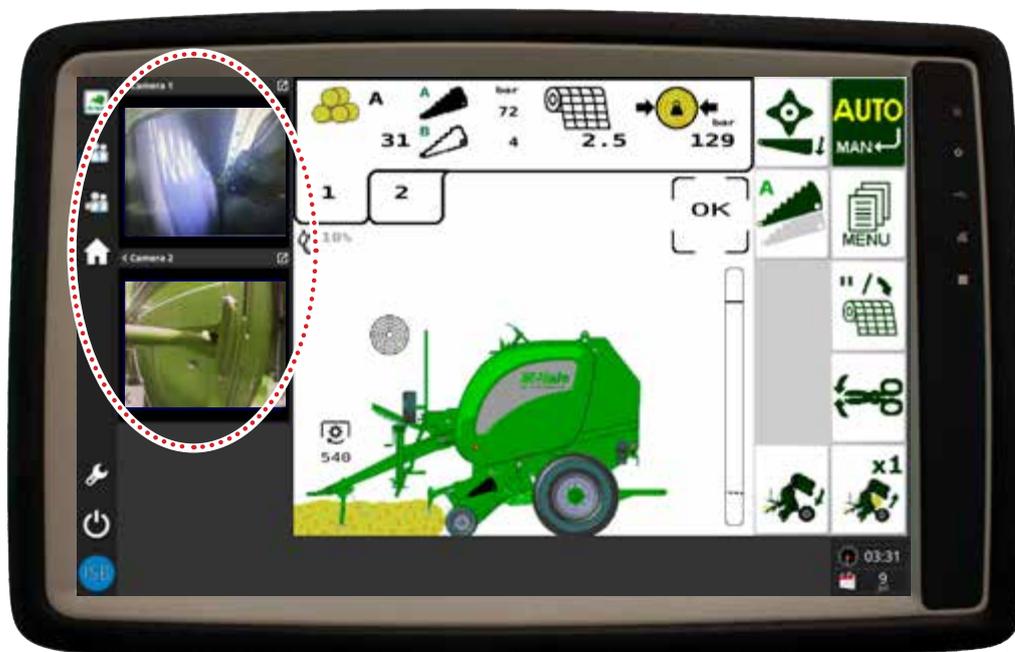
Die McHale-Bedienterminals dienen in erster Linie zur Überwachung und Anpassung der Maschineneinstellungen, verfügen jedoch auch über zusätzliche Funktionen, die für einen professionellen Landwirt oder Lohnunternehmer bei seinen täglichen Aufgaben von unschätzbarem Wert sind. Alle i-Control 5-Konsolen können anzeigen, ob die Ballen geschnitten/ungeschnitten sind und wie hoch der durchschnittliche Feuchtigkeitsgehalt ist, wenn sie mit dem optionalen System zur Feuchtemessung ausgestattet sind. Alle McHale ISOBUS-Maschinen verfügen über eine integrierte Datenbank zum Speichern von Kundenprofilen.

Intelligentes Umschalten der Kameras bei der F5-560 Plus

Alle ISO-PLAY-Bedienkonsolen sind standardmäßig mit der intelligenten Kameraumschaltung ausgestattet. Alle über ISO-PLAY betriebenen F5-560 Plus-Maschinen verfügen über zwei Kameras, die den Ballen beim Binden in der Kammer und beim Auswerfen an der Rückseite der Maschine beobachten. Im Automatikmodus aller ISO-PLAY-Konsolen wird das Kamerabild während des Ballenzyklus zu intelligenten Zeitpunkten auf dem Bildschirm angezeigt.

Auftragsdetails können auf dem Traktorterminal oder auf den Bildschirmen ISO-PLAY 7 oder ISO-PLAY 12 angezeigt werden. Auf allen McHale F5-560- und F5-560 Plus-Maschinen können Informationen wie Kundenname, Auftragssumme und Feuchtigkeitsgehalt der Ballen (sofern an der Maschine vorhanden) einfach angezeigt werden, sodass der Bediener alle abgeschlossenen Aufträge vollständig einsehen kann. Auftragssummen können auf der Maschine gespeichert und über die ISOBUS-Traktorterminals oder ISO-Play-Konsolen angezeigt werden.

Bei Bedarf kann der Bediener manuell zwischen den beiden Kameraanzeigen der F5-560 Plus umschalten. Die intelligenten Umschaltkameras können vom Bediener außerdem vollständig an seine bevorzugte Ansicht angepasst werden, wenn der Ballen gebunden oder ausgeworfen wird. Alle F5-560-Maschinen sind serienmäßig mit einer Kamera ausgestattet, die es dem Bediener ermöglicht, den ausgeworfenen Ballen zu sehen.



Feuchtigkeitssensor

Die Aufzeichnung der Ballenfeuchtigkeit ist als Sonderausstattung für alle Maschinen F5-550, F5-560 und F5-560 Plus erhältlich. Bei Ausstattung mit diesem System wird auf dem Hauptbildschirm ein Feuchtigkeitssymbol zusammen mit einem Live-Wert angezeigt, der den Feuchtigkeitsprozentsatz des gepressten Ernteguts auf allen ISOBUS-gesteuerten Maschinen angibt. Für alle F5-540 ist ein unabhängiges, eigenständiges Feuchtigkeitsmessgerät erhältlich.



Siliermittelsteuerung

Alle Maschinen F5-550, F5-560 und F5-560 Plus verfügen über einen Ausgang zur Steuerung eines Siliermittel-Zusatzgerätes. Sobald der Bediener die Zapfwelle einschaltet und das Bedienterminal auf Automatik schaltet, wird bei allen ISOBUS-Maschinen ein nachgerüstetes Dosiersystem aktiviert. Bei allen i-Control 5-Konsolen wird dies über den optionalen Pick-up-Positionssensor gesteuert. Während des Bindevorganges und dem Auswerfen des Ballens schaltet sich der Siliermitteldosierer automatisch ab, um eine Verschwendung zu vermeiden. Ein optionales Vorgewendemanagement-Kit ist ebenfalls erhältlich, um zu erkennen, wann die Pick-up am Vorgewende angehoben wird.

F5
540

F5-540

BALLENPRESSE OHNE SCHNEIDWERK



WIZARD-BEDIENKONSOLE

Die F5-540 ist mit einer Wizard-Bedienkonsole ausgestattet, die alle für den Betrieb der Maschine erforderlichen Funktionen enthält. Die Bedienkonsole ermöglicht automatische oder manuelle Netzbindeoptionen, zeigt Auftrags- und Maschinensummen an, enthält eine Netzzufuhr- und Verzögerungsfunktion, und einen Schmierzähleralarm, der den Bediener daran erinnert, den Ölstand zu prüfen und die Maschine zu schmieren.



STANDARD AUSSTATTUNG

F5
540

Die McHale F5-540 RUNDBALLENPRESSE OHNE SCHNEIDWERK verfügt über einen spiralförmigen Zuführrotor mit Doppelfingern, der das Erntegut schnell und effizient von der Pick-up in die Presskammer befördert. Dies maximiert die Leistung und den Durchsatz der Ballenpresse.

STANDARD AUSRÜSTUNG



DIE F5-540 OHNE SCHNEIDWERK

Die F5-540 ist eine leistungsstarke Rundballenpresse ohne Schneidwerk. Die Rundballenpresse F5-540 ist serienmäßig mit einer Profi-Flo-Aufnahme mit adaptivem Einzug, dem McHale Schwenkbodensystem, 50-mm- und 55-mm-Lagern an der Presskammer, Hochleistungsketten und einer kontinuierlichen Ölschmierung ausgestattet.

FÖRDERROTOR

Der sternförmige Förderrotor, der hinter der Pick-up der Rundballenpresse F5-540 angebracht ist, sorgt für einen hohen Gutfluss in die Presskammer. Wenn das Erntegut in den Rotor gelangt, befördern rotierende Finger das Erntegut in die Presskammer. Die Finger am Rotor sorgen für eine hohe Leistung, während das spiralförmige Design die Lastspitzen reduziert, wenn die Rundballenpresse in schweren Schwaden arbeitet.

NETZLAGENEINSTELLUNG

Die Anzahl der verwendeten Netzlagen kann einfach angepasst werden, wenn die Maschine durch unterschiedliche Erntebedingungen fährt. Bei F5-540 und F5-550 wird durch einfaches Herunterdrücken des Netzeinstellhebels mehr Netz aufgetragen, während durch Hochziehen des Hebels weniger Netz aufgetragen wird. Bei allen ISOBUS-Maschinen kann die Netzmenge über die Steuerung in der Traktorkabine verändert werden.

2,1 m Profi-Flo Pick-Up	Schneidwerkslos Doppelfinger-Förderrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	18 Walzen Presskammer
50 mm und 55 mm Walzenlager	5/4 Zoll Ketten an der Ballenkammer	Zentralisierte Schmierblöcke (Manuelle Schmierung)	Duales Netzbindesystem
Kontinuierliche Ölschmierung	Wizard-Bedienkonsole (4-stellige Anzeige)	340/75-17 Reifen	Ballenauswerfer

OPTIONEN

1. Ungesteuerte Pick-Up

Die 2,1 m breite, ungesteuerte Pick-up läuft besonders bei kurzem Erntegut reibungslos und erfordert aufgrund der geringeren Anzahl rotierender Teile weniger Wartung. Alle ungesteuerten Pick-ups sind mit sechs Zinkenreihen und einem Federzinken-Rollenniederhalter ausgestattet, um eine hervorragende Erntegutaufnahme und zügigen Gutfluss zum Rotor sicherzustellen.

2. Rollenniederhalter

Für die F5-Ballenpressenreihe ist auch ein Federzinken-Rollenniederhalter für hohen Durchsatz erhältlich. Dieser hilft beim Ausgleichen ungleichmäßiger Schwaden und kann den Durchsatz der Ballenpresse durch die zusätzlichen Federzinken erhöhen.

Andere Optionen

3. Reifen-Upgrades
4. Bremsen
5. Feuchtigkeitssensor

F5
550

F5-550

BALLENPRESSE MIT 15 MESSERN



i-CONTROL 5 STEUERUNG

Die F5-550 ist mit der i-Control 5-Bedienkonsole ausgestattet. Diese enthält ein großes 5-Zoll-Grafikdisplay, mit dem der Bediener Maschinenfunktionen wie Schwenkboden und Messerposition steuern kann. Der Bediener kann außerdem aus 10 Kundenprofilen wählen und den Ballenzähler der Maschine entweder für den Tag oder für die gesamte Lebensdauer überprüfen.

Auf dem großen Grafikdisplay kann der Bediener Folgendes sehen:

Schwenkbodenposition	Messerdruck
Hinweis Netzeinzug	Heckklappenposition
Messerposition	Spannungsversorgung
Pressdichte	Ballenzähler

Die F5-550 i-Control 5-Konsole ist außerdem mit einem Schmierzähleralarm ausgestattet, der den Bediener daran erinnert, den Schmierfett- und Ölstand zu prüfen. Der Alarm ertönt nach einer festgelegten Anzahl von Ballen.

STANDARD-SPEZIFIKATION

F5
550

Die **McHale F5-550 BALLENPRESSE** verfügt über ein 15-Messer-Schneidwerk und einen absenkbaren Messerboden

STANDARD AUSRÜSTUNG

SCHNEIDROTOR

Die Rundballenpresse Mchale F5-550 ist mit einem 15-Messer-Schneidwerk ausgestattet. Wenn das Erntegut in den Spiralrotor gelangt, führen Paare drehender Rotorfinger das Erntegut durch das Schneidwerk.

Die Doppelfinger des Rotors sorgen für eine hohe Leistung, während die spiralförmige Anordnung die Belastungsspitzen reduziert, wenn die Maschine in schweren Schwaden arbeitet. Die Rotorkonstruktion begünstigt einen gleichmäßigen Gutfluss, was das Risiko von Verstopfungen verringert und so die Leistung maximiert.

Wenn alle 15 Messer eingeschaltet sind, wird eine theoretische Schnittlänge von 65 mm erreicht. Die Messer können von der Kabine aus ein- und ausgekuppelt werden.



MESSERPOSITIONSENSOR

Um sicherzustellen, dass die Maschine immer eine gute Schnittqualität liefert, wurden an der Ballenpresse F5-550 zwei Überwachungssysteme verbaut.

Erstens wird der Arbeitsdruck des Messers überwacht und auf der Steuerkonsole angezeigt. Wenn der Messerdruck zu hoch oder zu niedrig wird, werden akustische und grafische Alarmer aktiviert, um den Bediener zu benachrichtigen.

Zweitens wird der Bediener über die Steuerkonsole benachrichtigt, wenn das Messer aus irgendeinem Grund seine Position verlässt.



2,1 m Profi-Flo Pick-Up	15 Messer Schneidrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	18 Walzen Presskammer
50 mm und 55 mm Walzenlager	5/4 Zoll Ketten an der Ballenkammer	Automatisch-progressives Schmiersystem	Duales Netzbindesystem
Kontinuierliche Ölschmierung	i-Control 5 Steuerung oder ISOBUS (Optional)	500/50-17 Bereifung	15 Messer Schneidwerk
Messerdruckanzeige	Messerpositionsanzeige	Schwenkboden-Sensor	Ballenauswerfer

OPTIONEN

1. ISOBUS / ISO-PLAY

Alle Mchale F5-550-Maschinen können optional mit ISOBUS ausgestattet werden. Dadurch kann der Bediener die Maschine über den ISOBUS-Bildschirm im Traktor oder eine ISO-PLAY-Bedienkonsole steuern, die eine Vielzahl zusätzlicher Funktionen bietet.

2. Messer-Gruppenschaltung

Alle F5-550-Maschinen können mit elektronisch wählbarer Messergruppenschaltung ausgestattet werden, wenn sie auf ein 25-Messer-Schneidwerk aufgerüstet werden. Dies ermöglicht dem Bediener, eine Reihe von 12 oder 13 Messern oder beide Reihen einzuschalten, wodurch ein 25-Messer-Schnitt mit einer theoretischen Schnittlänge von 46mm entsteht.

Andere Optionen

3. Ungesteuerte Pick-Up
4. 1000 U/min Getriebe
5. 25 Messer mit Gruppenschaltung
6. Reifen-Upgrades
7. Bremse (hydraulisch oder pneumatisch)
8. Rollenniederhalter
9. Feuchtigkeitssensor
10. Kamera-Kit

F5
560

F5-560

BALLENPRESSE MIT 25 MESSERN



ISOBUS auf einem Traktorterminal

ISOBUS/ ISO-PLAY

Die Bedienung der F5-560 erfolgt über die ISOBUS- oder ISO-PLAY-Bedienkonsole, die über ein großes Grafikdisplay verfügt; so kann der Bediener den Pressvorgang grafisch von der Bedienkonsole aus überwachen. **Es bietet außerdem:**

Automatisches Öffnen und Schließen der Heckklappe	Netzverstellung am Monitor	Messeranzeige	Netzlagenverstellung
Pressdichteeinstellung am Monitor	Messerdruckanzeige	Einstellung der Ballengröße	Netzverbrauch (Meter)
Kammerstatusanzeige	Schwenkbodensteuerung	Messerpositionsanzeige	Schmierzähler
Ballenrampen-Sensor	Schmieralarm	Ballengrößenalarm vor dem Netzen	Verschiedene Ballenzähler

STANDARD-SPEZIFIKATION

F5
560

Die **MCHALE F5-560** ist mit einem servobetriebenen Load-Sensing-Steuerventil ausgestattet, das den Ballenpressvorgang vollautomatisch durchführt. Die Maschine ist außerdem mit einem 25-Messer-Schneidwerk ausgestattet.

STANDARD AUSRÜSTUNG

AUTOMATISCHE HECKKLAPPENSTEUERUNG

Sobald der Ballen in der Kammer genetzt ist, öffnet die Heckklappe der Ballenpresse automatisch und ermöglicht das Auswerfen des hochverdichteten Ballens. Sobald der Ballen den Ballenauswerfer passiert hat, schließt sich die Heckklappe automatisch und der Bediener kann mit dem Pressen fortfahren. Diese Funktion kann bei Bedarf manuell bedient werden.



HOCHLEISTUNGSROTOR

Die vollautomatische Rundballenpresse McHale F5-560 ist mit dem gleichen Hochleistungs-Schneidwerk mit 25 Messern und dem gleichen Rotor wie die McHale Fusion 4 ausgestattet. Wenn das Erntegut in den Spiralrotor gelangt, führen Paare drehender Rotorfinger das Erntegut durch die Schneidwerkseinheit. Die Doppelfinger am Rotor sorgen für eine hohe Leistung, während die Spiralanordnung die Lastspitzen reduziert, wenn die F5-560 in schweren Schwaden arbeitet. Wenn alle 25 Messer eingeklappt sind, wird eine theoretische Schnittlänge von ca. 46 mm erreicht.



2,1 m Profi-Flo Pick-Up	25 Messer Kurzsnittrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	18 Walzen Presskammer
50 mm und 55 mm Walzenlager	5/4 Zoll Ketten an der Ballenkammer	Automatisch-progressives Schmiersystem	Duales Netzbindesystem
Kontinuierliche Ölschmierung	ISOBUS/ISO-PLAY	500/50-22.5 Reifen	25 Messer Schneidwerk
Messerdruckanzeige	Messerpositionsanzeige	Automatisches Öffnen und Schließen der Heckklappe	Load Sensing Hydraulik

OPTIONEN

1. Rollenniederhalter

Für die F5-Ballenpressenreihe ist auch ein Rollenniederhalter mit Federzinken für hohen Durchsatz erhältlich. Dieser hilft beim Ausgleichen ungleichmäßiger Schwaden und kann den Durchsatz der Ballenpresse durch zusätzliche Federzinken erhöhen, die das Erntegut in die Maschine fördern.

2. 1000 U/min Getriebe

McHale Festkammerpressen arbeiten in unterschiedlichsten Bedingungen weltweit. Um die Maschinenleistung zu verbessern ist ein Getriebe mit 1000 U/min als Option in der McHale F5 Pressenserie verfügbar.

Andere Optionen

3. Messer-Gruppenschaltung
4. Ungesteuerte Pick-Up
5. Feuchtigkeitssensor
6. ISO-PLAY 7"/12"
7. Wartungsbeleuchtung
8. Kamera-Kit
9. Pick-Up-Positionssensor
10. Bremse (hydraulisch oder pneumatisch)
11. Reifen-Upgrades

F5
560 PLUS

F5-560 PLUS

25 MESSER SCHNEIDWERK
FOLIENBINDETECHNOLOGIE



ISO-PLAY 12 Steuerkonsole

ISOBUS/ ISO-PLAY

Die Bedienung der F5-560 Plus erfolgt über die ISOBUS/ISO-PLAY-Bedienkonsole, die über ein großes Grafikdisplay verfügt; so kann der Bediener den Pressvorgang grafisch von der Bedienkonsole aus überwachen. **Es bietet außerdem:**

Automatisches Öffnen und Schließen der Heckklappe	Folien-/Netzeinstellung in der Kabine	Messeranzeige	Folien-/Netzlagen
Pressdichteeinstellung am Monitor	Messerdruckanzeige	Ballengrößeneinstellung	Prozentuale Folienvorstreckung
Kammerstatusanzeige	Schwenkbodensteuerung	Messerpositionsanzeige	Schmierzähler
Ballenrampen-Sensor	Schmieralarm	Ballengrößenalarm vor dem Netzen	2 Kameras zur Folien und Ablageüberwachung

STANDARD-SPEZIFIKATION

F5
560 PLUS

Die **MCHALE F5-560 PLUS** ist mit einem servobetriebenen Load-Sensing-Steuerventil ausgestattet, das den Ballenpressvorgang vollautomatisch durchführt. Die Maschine ist außerdem mit einem 25-Messer-Schneidwerk und einem Folien- & Netzbindesystem ausgestattet.

STANDARD AUSRÜSTUNG

FOLIENBINDUNG

Das Konzept, Folie auf den Ballenkörper aufzubringen, wird als „Folienbindetechnik“ bezeichnet. Die Mantelfolie, die auf den Ballen aufgebracht wird, **dient gleichzeitig als Wickelschicht** über die größte Oberfläche des Ballens und hält den Ballen gleichzeitig zusammen.

Diese zusätzliche Wickelschicht sorgt für **eine höhere Silagequalität**, da die Folie stärker gedehnt werden kann als ein Netz, wodurch wiederum mehr Luft ausgestoßen wird als bei einer Netzwicklung, was zu einer besseren Silagequalität führt. Die Folie auf der Mantelfläche des Ballens kann deutlich stärker gestreckt werden als Netz oder gar Schnur dies erlauben.

Dadurch wird der Ballen fester, was letztlich dazu führt, dass **die Kammerfolie besser geformte Ballen ergibt**. Durch die Verwendung von Folie zum Binden der Ballen **wird das Recycling erleichtert**, da der Landwirt nur noch eine Abfallart zu recyceln hat und sich die unangenehme und zeitaufwändige Arbeit des Trennens von Netz & Folie erspart.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 23

AUTOMATISCHE HECKKLAPPENSTEUERUNG

Sobald der Ballen in der Kammer gebunden ist, öffnet sich die Heckklappe der Presse automatisch und der hochverdichtete Ballen kann ausgeworfen werden. Sobald der Ballen den Ballenauswerfer passiert hat, schließt sich die Heckklappe automatisch und der Bediener kann mit dem Pressen fortfahren.



2,1 m Profi-Flo Pick-Up	25 Messer Kurzschnittrotor	Verstopfungslösung mit Schwenkboden	18 Walzen Presskammer
50 mm und 55 mm Walzenlager	5/4 Zoll Ketten an der Ballenkammer	Automatisch-progressives Schmiersystem	Hochleistungsfähiges Netz-/Folienbindesystem
Kontinuierliche Ölschmierung	ISOBUS/ISO-Play	500/50-22.5 Reifen	25 Messer Schneidwerk
Messerdruckanzeige	Messerpositionsanzeige	Automatisches Öffnen und Schließen der Heckklappe	2 x Kameras für Folienüberwachung und Ballenauswurf

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

1. Rollenniederhalter

Für die F5-Ballenpressenreihe ist auch ein Rollenniederhalter mit Federzinken für hohen Durchsatz erhältlich. Dieser hilft beim Ausgleichen ungleichmäßiger Schwaden und kann den Durchsatz der Ballenpresse durch zusätzliche Federzinken erhöhen, die das Erntegut in die Maschine fördern.

2. Messer-Gruppenschaltung

Durch die Auswahl der Messer kann der Bediener je eine Reihe (12 oder 13 Messer) oder beide aktivieren, wodurch ein Kurzschnitt mit 25 Messern entsteht, der eine theoretische Schnittlänge von ca. 46 mm liefert.

Weitere optionale Extras

3. 1000 U/min Getriebe
4. Ungesteuerte Pick-Up
6. Feuchtigkeitssensor
6. ISO-PLAY 7"/12"
7. Wartungsbeleuchtung
8. Kamera-Kit
9. Pick-Up-Positionssensor
10. Bremse (hydraulisch oder pneumatisch)

F5 540

F5 550

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge	4,05 m	4,05 m
Breite	2,55 m / (2,58 m*)	2,55 m / (2,58 m*)
Höhe	2,45 m	2,45 m
Gewicht	3260 kg	3500 kg

PICK-UP

Arbeitsbreite	2100 mm	2100 mm
Zinkenreihen / Zinkenabstand	gesteuert: 5 / 65mm ungesteuert: 6 / 55 mm	gesteuert: 5 / 65mm ungesteuert: 6 / 55 mm
Prallblech	Standard	Standard
Rollenniederhalter	Optional	Optional
Pick-Up-Aushub / Pickupräder	Hydraulisch / Standard	Hydraulisch / Standard

SCHNEIDWERK

Anzahl der Messer	0	15
Theoretische Schnittlänge	-	65mm
Messersicherung	-	Hydraulisch
Messerschutz Messersteuerung	-	Hydraulisch von der Kabine
Verstopfungslösung	Schwenkboden	Schwenkboden

BALLENKAMMER

Durchmesser / Breite	1,25 m / 1,23 m	1,25 m / 1,23 m
Presskammerbefüllung	Zuführrotor	15 Messer Schneidrotor
Anzahl Walzen	18	18
Lager	50 mm & 55 mm**	50 mm & 55 mm**
Schmierung	Zentralisierte Schmierblöcke	Automatisch Progressiv

BALLENKAMMER BINDUNG

Typ	Netz	Netz
Steuerung	Manuell oder Automatisch	Manuell oder Automatisch
Bindesystem	Dual Feed	Dual Feed
Binderollenkapazität	1 + 1 Lagerung	1 + 1 Lagerung
Netz-/ Folieneinstellung	Manuell auf der Ballenpresse	Manuell auf der Ballenpresse

ANTRIEB

Getriebe	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt
Hauptantriebsschutz	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Pick-Up-Schutz	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung
Kettenschmierung	Kontinuierlich	Kontinuierlich

BEDIENUNG

Steuerungssystem	Wizard	i-Control 5 oder ISOBUS/ ISO-PLAY (Optional)
Betrieb	Halbautomatisch	Halbautomatisch
Dichteeinstellung	Handventil	von der Kabine
Kamera	-	Optional

ANDERE

Achse	8 Bolzen	8 Bolzen
Bereifung Standard	340/75-17	500/50-17
Bereifung Optional	500/50-17	500/50-22,5
Ballenrampensensor	-	Wahlweise

TRAKTOR

Minimale Hydraulikleistung	35 Liter/min bei 180 bar	35 Liter/min bei 180 bar
Hydrauliksystem	2 doppelwirkende Steuerventile	2 doppelwirkende Steuerventile
Zapfwellenanforderungen	60 kW (80 PS)	67 kW (90 PS)

* Die Breite hängt von der Reifenauswahl ab

** Die Lager sind an den Hauptlastpunkten doppelreihig (55 mm)

F5
560**F5**
560 PLUS**ABMESSUNGEN UND GEWICHT**

Länge	4,05 m	4,05 m
Breite	2,58 m	2,58 m
Höhe	2,45 m	2,45 m
Gewicht	3700 kg	3850 kg

PICK-UP

Arbeitsbreite	2100 mm	2100 mm
Zinkenreihen / Zinkenabstand	gesteuert: 5 / 65mm ungesteuert: 6 / 55 mm	gesteuert: 5 / 65mm ungesteuert: 6 / 55 mm
Prallblech	Standard	Standard
Rollenniederhalter	Optional	Optional
Pick-Up-Aushub / Pickupräder	Hydraulisch / Standard	Hydraulisch / Standard

SCHNEIDWERK

Anzahl der Messer	25	25
Theoretische Schnittlänge	46mm	46mm
Messersicherung	Hydraulisch	Hydraulisch
Messerschutz Messersteuerung	Hydraulisch von der Kabine	Hydraulisch von der Kabine
Verstopfungslösung	Schwenkboden	Schwenkboden

BALENKAMMER

Durchmesser / Breite	1,25 m / 1,23 m	1,25 m / 1,23 m
Presskammerbefüllung	25 Messer Kurzschnittrotor	25 Messer Kurzschnittrotor
Anzahl Walzen	18	18
Lager	50 mm & 55 mm**	50 mm & 55 mm**
Schmierung	Automatisch Progressiv	Automatisch Progressiv

BALENKAMMER BINDUNG

Typ	Netz	Netz oder Folie
Steuerung	manuell, halbautomatisch oder automatisch	manuell, halbautomatisch oder automatisch
Bindesystem	Dual Feed	hydraulische Vorstreckung
Binderollenkapazität	1 + 1 Lagerung	1 + 1 Lagerung
Netz- / Folieneinstellung	in der Kabine	in der Kabine

ANTRIEB

Getriebe	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt
Hauptantriebsschutz	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Pick-Up-Schutz	Sternratschenkupplung	Sternratschenkupplung
Kettenschmierung	Kontinuierlich	Kontinuierlich

BEDIENUNG

Steuerungssystem	ISOBUS/ISO-PLAY	ISOBUS/ISO-PLAY
Betrieb	Vollautomatisch	Vollautomatisch
Dichteeinstellung	von der Kabine	von der Kabine
Kamera	1 x Kamera	2 x Kamera

ANDERE

Achse	8 Bolzen	8 Bolzen
Bereifung Standard	500/50-22,5	500/50-22,5
Bereifung Optional	520/55-R22.5	520/55-R22.5
Ballenrampensensor	Standard	Standard

TRAKTOR

Minimale Hydraulikleistung	45 Liter/min bei 180 bar	45 Liter/min bei 180 bar
Hydrauliksystem	Geschlossen oder Load Sensing	Geschlossen oder Load Sensing
Zapfwellenanforderungen	75 kW (100 PS)	75 kW (100 PS)



10 - 24 - 001 - DE

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Irland
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Vertrieben von:

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie für weitere Informationen Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.