

McHale

F5

SERIA PRAS
ROLUJĄCYCH



WWW.MCHALE.NET

Profesjonalny wybór

MCHALE

GAMA PRAS STAŁOKOMOROWYCH

Przez ostatnią dekadę prasy McHale pracowały na sześciu kontynentach, w najtrudniejszych warunkach na świecie.

Prasy McHale zyskały reputację dzięki:

- WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI
- DOSKONAŁEJ NIEZAWODNOŚCI
- KOMFORTOWI OPERATORA
- NAJWYŻSZEJ WARTOŚCI ODSPRZEDAŻY
- NISKIM KOSZTOM UTRZYMANIA

SPIS TREŚCI

Wstęp	1 - 4
GAMA PRAS STAŁOKOMOROWYCH	5 - 6
Wewnętrzna budowa	7 - 8
Podbieracz Profi Flo	9 - 12
Przekładnia dzielona / Rotor	13
Korzyści z cięcia trawy	14
Zespół tnący	15 - 16
Opuszczana podłoga	17 - 18
Komora prasująca	19 - 20
Smarowanie łożysk i łańcuchów	21
Wiązanie o wysokiej wydajności	22
Technologia wiązania folią	23
Konsole sterujące	24 - 25
ISOBUS / ISO-PLAY	26 - 28
F5-540	29 - 30
F5-550	31 - 32
F5-560	33 - 34
F5-560 Plus	35 - 36
SPECYFIKACJA TECHNICZNA	37 - 38



PRASY STAŁOKOMOROWE MCHALE

4 MODELE - GAMA DOSTOSOWANA DO TWOICH POTRZEB

Seria pras stałokomorowych McHale została zaprojektowana z myślą o potrzebach dzisiejszych **ROLNIKÓW I USŁUGODAWCÓW**. To zdroworozsądkowe podejście do projektowania zapewnia, że obsługa każdej maszyny jest **PROSTA I PRZYJAZNA DLA UŻYTKOWNIKA**.

Rolnicy i usługodawcy na całym świecie są pod presją obniżania kosztów i zwiększania wydajności. Ciągły rozwój technik rolniczych doprowadził do zapotrzebowania na całkowicie niezawodne, specjalistyczne maszyny, które spełnią te wymagania.

Stałokomorowe prasy rolujące McHale działają na całym świecie, w niektórych z najtrudniejszych warunków i zyskały doskonałą reputację za zapewnienie wysokiej wydajności, doskonałej niezawodności, komfort operatora i najwyższą wartość odsprzedaży.

Funkcje takie jak podbieracz Profi-Flo, progresywne smarowanie łożysk i łańcuchów, opuszczana podłoga, doskonale sterowanie i wysokiej jakości komponenty zapewniają prasom stałokomorowym McHale przewagę nad konkurencją.

Dzięki temu uzyskano długą żywotność, niezawodność i wystarczającą wytrzymałość, aby poradzić sobie z najtrudniejszymi uprawami i warunkami podłoża.

**ZOBACZ GAMĘ PRAS
STAŁOKOMOROWYCH NA
NASTĘPNEJ STRONIE**

Seria pras stałokomorowych
McHale F5 obejmuje 4 modele:

- 01 F5-540
- 02 F5-550
- 03 F5-560
- 04 F5-560 Plus



RODZINNA FIRMA OBECNA NA CAŁYM ŚWIECIE



Firma McHale została założona przez Padraica i Martina McHale w połowie lat 80. na zachodzie Irlandii i od tego czasu przekształciła się w **GLOBALNEGO LIDERA W PRODUKCJI SPRZĘTU DO ZBIORU ZIELONEK.**

W 1976 roku Padraic otworzył punkt sprzedaży maszyn rolniczych, a później dołączył do tego przedsięwzięcia młodszy brat Martin. Z tego punktu handlowego, który istnieje do dziś, rozwinęła się firma produkcyjna.

Od samego początku Padraic zajmował się projektowaniem i produkcją maszyn, podczas gdy Martin zajmował się sprzedażą i marketingiem. Choć od tego czasu firma znacznie się rozwinęła, obaj bracia nadal aktywnie się w nią angażują i nadal zarządzają tymi obszarami.

Po wyprodukowaniu wycinaków do kiszonki i szeregu urządzeń do pompowania gnojowicy, w 1987 roku firma McHale wyprodukowała swoją pierwszą owijkarkę do bel okrągłych. Następnie Martin rozwinął sieć dealerów i importerów, która rozszerzyła się do 55 krajów na całym świecie.

Ponad 90% produkowanych maszyn McHale przeznaczonych jest na rynek eksportowy, a wielu z tych dealerów i importerów współpracuje z McHale od ponad 30 lat. McHale produkuje obecnie szeroką gamę produktów, ze szczególnym uwzględnieniem maszyn do użytków zielonych. Gama produktów McHale obejmuje teraz:

- Kosiarki
- Przetrzęsacze
- Zgrabiarki
- Prasowijarki
- Prasy stałokomorowe
- Prasy zmiennokomorowe
- Owijkarki do bel okrągłych
- Owijkarki do bel kwadratowych
- Ścielarki
- Chwytki i przecinaki do bel



Padraic i Martin McHale w 1990 r. (powyżej) i 2019 r. (poniżej)



Globalna produkcja



Obecnie McHale posiada dwa zaawansowane zakłady produkcyjne. **Obie fabryki wykorzystują najnowsze technologie laserowe, CNC i robotyczne.** Wszystkie produkty są pokrywane przy użyciu **zaawansowanych systemów E-Coat i Powder.**

W miarę jak produkt jest budowany na liniach montażowych, przeprowadzane są rygorystyczne kontrole jakości. Każda kompletna maszyna jest uruchamiana, kalibrowana i testowana przed eksportem do jednego z ponad 55 krajów świata.



Badania i Rozwój



Dział Badań i Rozwoju został założony w 1994 roku i nadal jest prowadzony przez Padraica, który zbudował wokół siebie światowej klasy zespół inżynierów.

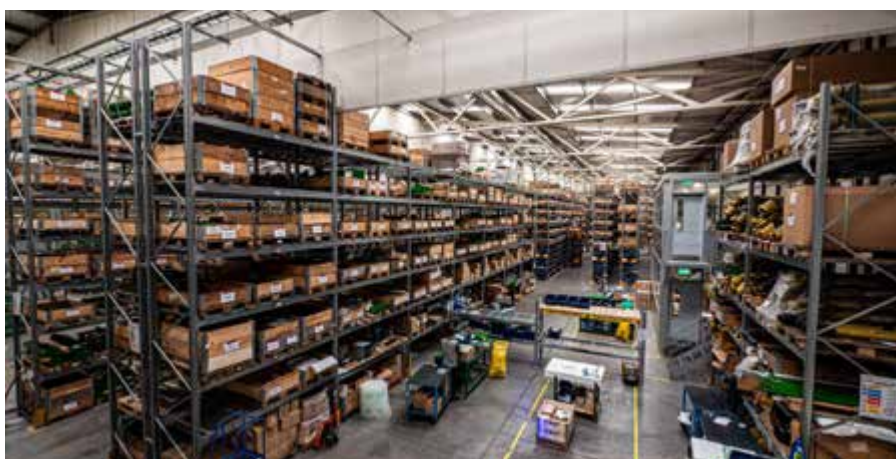
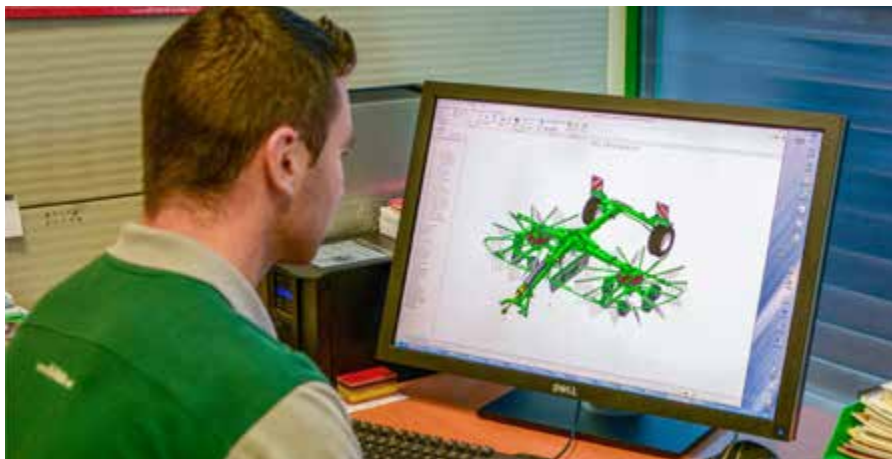
Wszystkie maszyny przechodzą **rygorystyczny 3-letni okres testów**, zanim zostaną wprowadzone do sprzedaży. Podczas etapu projektowania i rozwoju maszyny poddawane są kompleksowemu testowaniu przez użytkowników w różnych częściach świata. Obecnie **ponad 10% pracowników** jest zaangażowanych w rozwój nowych produktów.

Wsparcie produktu



Nasz specjalnie **wyszkolony zespół inżynierów serwisowych** jest dostępny cały czas, aby znaleźć odpowiednie rozwiązania dla Ciebie i Twojej firmy.

Ponadto zapewniamy serwisantom od naszych dealerów i importerów szkolenia teoretyczne i praktyczne, aby dostarczyć **wysokiej jakości wiedzę i opiekę** nad Tobą, Twoją maszyną i Twoją firmą. Jesteśmy wykwalifikowani i wyposażeni w niezbędną wiedzę i narzędzia, a naszym celem jest zapewnienie ciągłości działania Twojej firmy.



Części zamienne



Mając w magazynie wszystkie części do maszyn McHale, naszym celem jest **dostarczenie oryginalnych części i komponentów**, które są specjalnie dopasowane do Twojej maszyny.

Firma McHale posiada w swojej ofercie szeroki zakres części do maszyn wyprodukowanych nawet 30 lat temu, jak również części do najnowszych produktów w ofercie. Części te **są precyzyjnie wykonane**, aby spełnić najwyższe standardy wydajności i niezawodności.

1

F5
540

MASZYNA MCHALE F5-540 to półautomatyczna, **nietnąca** prasa stałokomorowa, wyposażona w rotor podający w kształcie gwiazdy, aby szybko i sprawnie przemieszczać plon z podbieracza do komory, maksymalizując przepustowość i wydajność.

Łożyska smaruje się manualnie poprzez scentralizowane bloki, podczas gdy smarowanie łańcuchów kontrolowane przez ciągły system smarowania. F5-540 jest również wyposażona w konsolę Wizard. Maszyna jest standardowo wyposażona w opony 13,5/7,5/430,9.

01 2.1 m PODBIERACZ PROFI-FLO

Krzywkowy - Standard
Bezkrzywkowy - **Opcja**

02 SYSTEM WIĄŻĄCY

Owijanie siatką

03 ZESPÓŁ TNĄCY

Brak noży

04 SYSTEM STEROWANIA

Wizard

05 OBSŁUGA

Półautomatyczna

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK

Centralne bloki smarujące



Na zdjęciu: McHale F5-550

2

F5
550

MCHALE F5-550 to półautomatyczna, **15-nożowa** prasa stałokomorowa, która standardowo jest wyposażona w automatyczne smarowanie progresywne.

Posiada terminal i-Control 5, który umożliwia operatorowi sterowanie funkcjami, takimi jak opuszczana podłoga i pozycja noży. Gęstość beli można teraz regulować na terminalu w kabinie ciągnika. Maszyna jest standardowo wyposażona w opony 500/50-17.

01 2.1 m PODBIERACZ PROFI-FLO

Krzywkowy - Standard
Bezkrzywkowy - **Opcja**

02 SYSTEM WIĄŻĄCY

Owijanie siatką

03 ZESPÓŁ TNĄCY

15-nożowy zespół tnący
Selektywny wybór noży (25 noży) - **opcja**

04 SYSTEM STEROWANIA

i-Control 5 - Standard
ISOBUS / ISO-PLAY - **Opcja**

05 OBSŁUGA

Półautomatyczna

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK

Progresywny system smarowania

3

F5
560

MASZYNA MCHALE F5-560 jest w pełni automatyczną prasą stałokomorową wyposażoną w układ hydrauliczny load sensing i **25-nożowy** zespół tnący. Posiada ten sam wysokowydajny zespół tnący i rotor, co seria McHale Fusion 4.

Warstwy siatki i gęstość beli można regulować z kabiny ciągnika za pomocą ISOBUS na terminalu ciągnika lub konsoli sterowania ISO-PLAY, w połączeniu z zaworem load sensing, co sprawia, że otwieranie i zamykanie tylnej kłapy jest w pełni automatyczne. Maszyna jest standardowo wyposażona w opony 500/50-22.5.

01 2.1 m PODBIERACZ PROFI-FLO:
Krzywkowy - Standard
Bezkrzywkowy - Opcja

02 SYSTEM WIĄŻĄCY
Owijanie siatką

03 ZESPÓŁ TNĄCY
25-nożowy zespół tnący
Selektywny wybór noży - opcja

04 SYSTEM STEROWANIA
ISOBUS
ISO-PLAY - Opcja

05 OBSŁUGA
Całkowicie automatyczna

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Progresywny system smarowania



Na zdjęciu: McHale F5-560 Plus

4

F5
560 PLUS

MCHALE F5-560 PLUS jest w pełni automatyczną prasą stałokomorową wyposażoną w układ hydrauliczny load sensing i **25-nożowy** zespół tnący. Jest wyposażona w system wiązania folią, który nakłada folię na belę

w komorze prasującej. Do siana lub słomy można używać siatki. Opatentowany przez McHale system nakładania folii zapewnia równomierny naciąg folii, niezawodne nakładanie oraz zapewnia optymalny kształt i gęstość beli. Maszyna jest standardowo wyposażona w opony 500/50-22,5.

01 2.1 m PODBIERACZ PROFI-FLO:
Krzywkowy - Standard
Bezkrzywkowy - Opcja

02 SYSTEM WIĄŻĄCY
Folia lub siatka

03 ZESPÓŁ TNĄCY
25-nożowy zespół tnący
Selektywny wybór noży - Opcja

04 SYSTEM STEROWANIA
ISOBUS
ISO-PLAY - Opcja

05 OBSŁUGA
Całkowicie automatyczna

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Progresywny system smarowania

WEWNĘTRZNA BUDOWA

STRONA NAPĘDOWA

PANELE BOCZNE w prasach statokomorowych zaprojektowano przy użyciu wytrzymałego kompozytu dwupowłokowego. Po otwarciu osłony maszyny OPERATOR MA PEŁNY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW MASZYNY.

01 Układ ciągłego smarowania łańcuchów

Po włączeniu WOM wszystkie łańcuchy są stale smarowane, co gwarantuje najwyższy standard niezawodności.

Wszystkie maszyny są wyposażone w większy zbiornik oleju o pojemności 8 litrów.

02 Przekładnia główna z napędem rozdzielającym moc

Dzielona przekładnia zapewnia bezpośrednie, krótkie ścieżki przeniesienia napędu, gwarantując optymalną dystrybucję mocy zarówno do komory prasującej po lewej stronie, jak i do rotora oraz zespołu tnącego po prawej stronie.

03 Przechowywanie instrukcji i katalogu części

Instrukcje obsługi i katalogi części zamiennych przechowywane są pod platformą maszyny.

04 2,1-metrowy podbieracz

Nowy podbieracz Profi-Flo ma adaptacyjny wlot, zwięźający się kanał podający i zwiększoną przepustowość. Standardowy podbieracz krzywkowy zapewnia doskonale czyszczenie gruntu w przypadku wszystkich rodzajów upraw.

Jako opcja dostępny jest również podbieracz bezkrzywkowy.

06

18-walcowa komora prasująca

18 wytrzymałych walców tworzy komorę prasującą o wymiarach 1,23 m x 1,25 m. Wszystkie walce są wykonane z wysokiej jakości rur stalowych i wyposażone w wytrzymałe kute zakończenia o średnicy 50 i 55 mm. Końce wałków są wyposażone w system uszczelnień z odwrótnym gwintem.

07

Wytrzymałe łańcuchy

Wytrzymałe łańcuchy napędowe zapewniają długą żywotność przy minimalnym przestoju. Nowe napinacze łańcuchów są zamontowane we wszystkich maszynach w celu szybkiej i łatwej regulacji.

08

Smarowanie łożysk

W prasach F5-550, F5-560 i F5-560 Plus automatyczne smarowanie progresywne jest standardem. Wszystkie łożyska komory od strony napędowej i nienapędowej oraz łożyska rotora otrzymują odmierzoną ilość smaru pod wysokim ciśnieniem, stale przez cały dzień roboczy. Model F5-540 jest standardowo wyposażony w szereg scentralizowanych bloków smarowych, aby umożliwić operatorowi ręczne smarowanie maszyny.

09

Zespół tnący

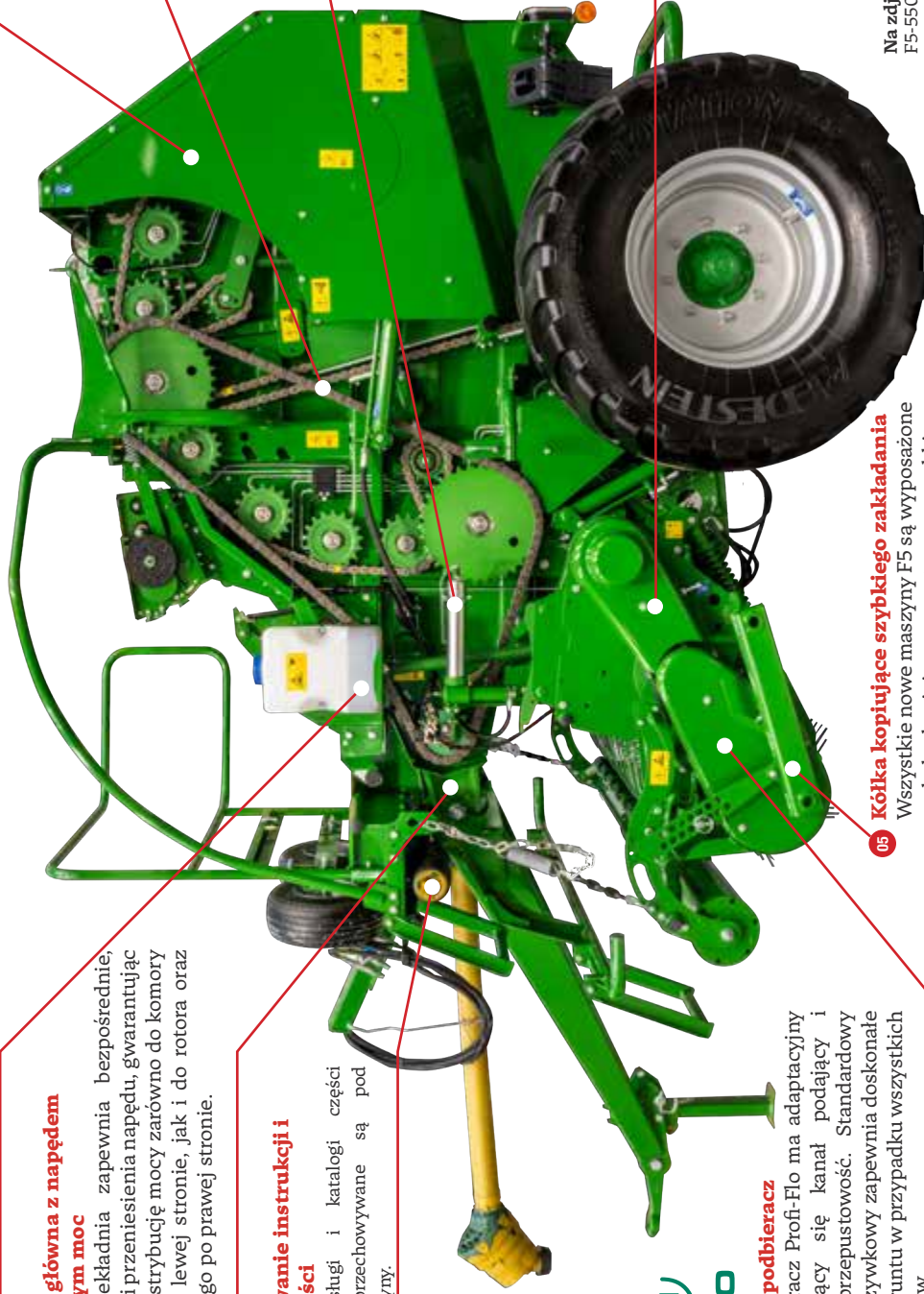
W zależności od modelu dostępny jest 15- lub 25-nożowy zespół tnący. Zespół 15 noży zapewnia długość cięcia około 65 mm, natomiast zespół 25 noży zapewnia długość cięcia około 46 mm.

W przypadku 25-nożowego zespołu tnącego jako opcja dostępny jest system selektywnego wyboru noży.

Na zdjęciu:
F5-550

05 Kółka kopiujące szybkiego zakładania

Wszystkie nowe maszyny F5 są wyposażone w koła kopiujące z systemem szybkiego mocowania, co pozwala operatorowi na sprawne i bezproblemowe zakładanie i zdejmowanie kół z podbieracza.



WEWNĘTRZNA BUDOWA

STRONA NIENAPĘDOWA

10 Czujniki opuszczanej podłogi i położenia noży

W maszynach F5-550, F5-560 i F5-560 Plus można wybrać 3 różne opcje nacisku noży poprzez panel sterowania. Czujniki monitorują opuszczaną podłogę i położenie noży, aby zapewnić najwyższą jakość cięcia. Jeśli podłoga lub noże są odchylone, operator zostanie powiadomiony ostrzeżeniem na sterowniku.

11 Opuszczana podłoga

Prasy McHale F5 są standardowo wyposażone w system odblokowywania z opuszczaną podłogą, co oznacza, że blokadę można usunąć w trzech prostych krokach, bez wychodzenia z kabiny ciągnika. We wszystkich maszynach F5-560 i F5-560 Plus, jeśli są podłączone do ciągnika ISOBUS, system odblokowywania jest w pełni automatyczny.

12 Nowe światła LED

Nowe światła LED są montowane we wszystkich maszynach z serii F5, aby zapewnić wyraźną sygnalizację innym użytkownikom drogi.

13 Wytrzymała 8-szpilowa oś

Wytrzymała konstrukcja osi zapewnia większy przeswyt, a konfiguracja osi z 8 szpilkami zapewnia, że oś wytrzymałe najtrudniejsze warunki na drodze i na polu. Wszystkie maszyny mogą być wyposażone w hamulce hydrauliczne lub pneumatyczne jako wyposażenie dodatkowe.

Na zdjęciu:
F5-550

15

Wiązanie o wysokiej wydajności

Dwa proste, ale skuteczne systemy wiążące nakładają siatkę lub folię na powierzchnię beli, w zależności od modelu. Systemy te gwarantują, że materiał wiążący jest równomiernie rozciągany i rozprowadzany na krawędziach beli, zapewniając efektywne wykorzystanie siatki lub folii.

16

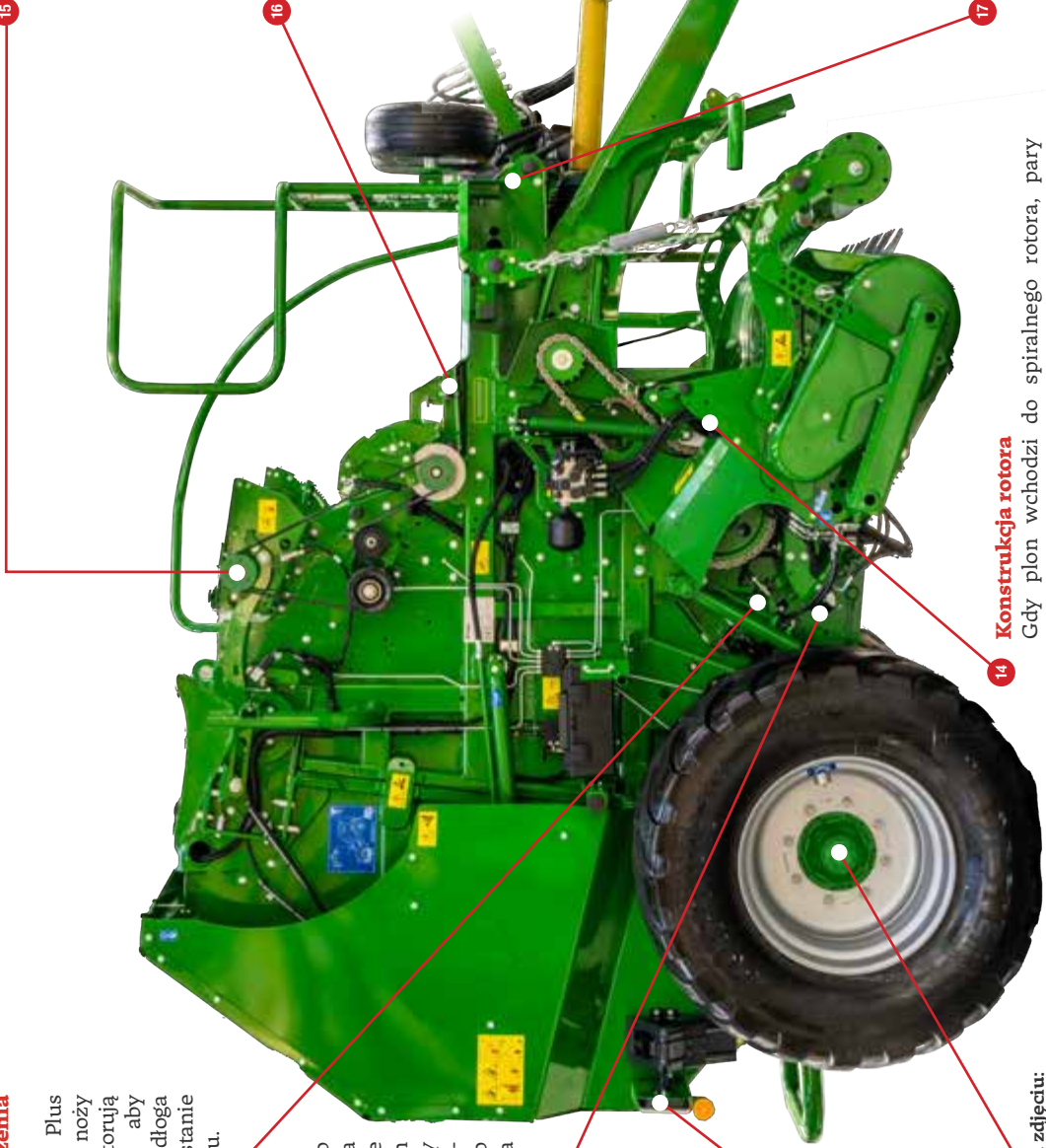
Załadunek i przechowywanie siatki lub folii

Platforma prasy zapewnia miejsce do przechowywania jednej zapasowej rolki siatki lub folii. Operator po prostu zwalnia pasek mocujący na zapasowej rolce siatki lub folii na platformie maszyny i przesuwa ją na miejsce. Rolki wspomagające ładowanie pomagają operatorowi podczas załadunku siatki/folii na platformę.

17

Regulacja gęstości beli

W maszynach F5-540 ciśnienie wstępne komory można łatwo regulować za pomocą zaworu regulacji gęstości na maszynie. W modelach F5-550, F5-560 i F5-560 Plus gęstość beli można regulować wygodnie z kabiny ciągnika za pomocą konsoli sterowania.



14 Konstrukcja rotora

Gdy plon wchodzi do spiralnego rotora, pary obracających się płatów rotora przenoszą plon przez jednostkę tnącą. Podwójne płaty na wirniku zapewniają wysoką wydajność, a spiralny układ zmniejsza szczytowe obciążenia, gdy maszyna pracuje w ciężkich pokosach.

PROFI-FLO PODBIERACZ

Firma McHale stworzyła swój najwydajniejszy podbieracz do serii pras stalokomorowych. Nowy podbieracz Profi-Flo został zaprojektowany w celu zwiększenia poboru pokosu poprzez bardziej wydajny przepływ, aby zapewnić

użytkownikom pracę z wysokowydajnym, łatwym w utrzymaniu podbieraczem, odpowiednim do różnych warunków pracy.



Nowy, stożkowy kanał podający poprawia przepływ materiału z podbieracza w kierunku rotora i komory prasowania, maksymalizując przepustowość. Firma McHale przesunęła również boczne ślimaki podające do przodu, a ich końce są ustawione pod kątem w kierunku rotora, co poprawia przepływ materiału żniwnego.

Te zmiany łącznie oferują znaczną redukcję ryzyka wystąpienia blokad, a co za tym idzie, zwiększają wydajność maszyny. Aby ograniczyć konserwację, wszystkie podbieracze Profi-Flo są wyposażone w cięższy układ napędowy, który zmniejsza obciążenie łańcucha i wydłuża jego żywotność.



PODBIERACZE WYBÓR

McHale oferuje **2 OPCJE PODBIERACZY**. Twój dealer może doradzić, jakie są najlepsze opcje dla Twoich warunków pracy.

1 *Podbieracz krzywkowy Profi-Flo*

W standardzie, **2,1-metrowy ocynkowany podbieracz krzywkowy** zapewnia doskonale czyszczenie podłoża dla wszystkich rodzajów upraw. Podbieracz krzywkowy porusza się po torze krzywkowym wyposażonym w **rolki dwurzędowe**, aby sprostać najtrudniejszym warunkom. Wszystkie podbieracze krzywkowe w całej gamie są wyposażone w 5 rzędów palców zapewniających doskonałe zbieranie i dostarczanie materiału do komory prasowania.

Boczne okienko inspekcyjne pozwala operatorowi szybko sprawdzić i zmienić rolki krzywki w razie potrzeby.

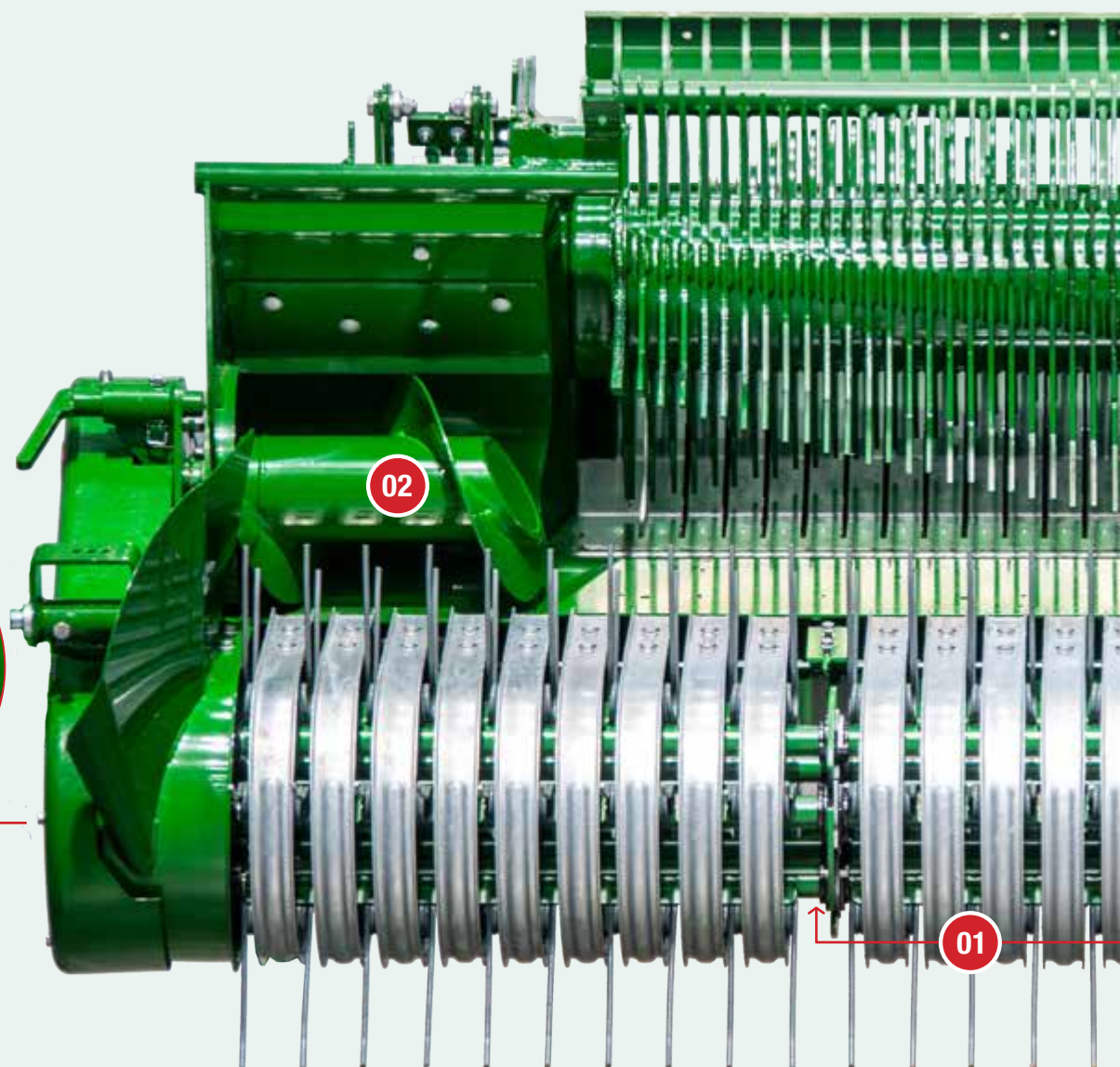
2 *Profi-Flo Podbieracz bezkrzywkowy*

Podbieracz bezkrzywkowy o szerokości 2,1 m jest dostępny jako opcja we wszystkich prasach stałokomorowych. Podbieracz bezkrzywkowy ma **sześć rzędów palców**, aby zapewnić doskonale czyszczenie podłoża i szybkie dostarczanie pokosu do komory prasującej. Podbieracz bezkrzywkowy został zaprojektowany w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia poziomu konserwacji.



PROFI-FLO

CECHY PODBIERACZA



Wszystkie podbieracze Profi-Flo McHale
W STANDARDZIE POSIADAJĄ PONIŻSZE CECHY:

01 *Wzmacniany podbieracz*

Wszystkie podbieracze krzywkowe McHale są wyposażone w kute wykorbienia na końcach belek z palcami, aby zapewnić długą żywotność, podczas gdy wszystkie podbieracze bezkrzywkowe mają w pełni spawane belki z palcami. Bezkrzywkowe podbieracze Profi-Flo są poszerzone o dwie dodatkowe kolumny palców.

02 *Wydajny przepływ pokosu*

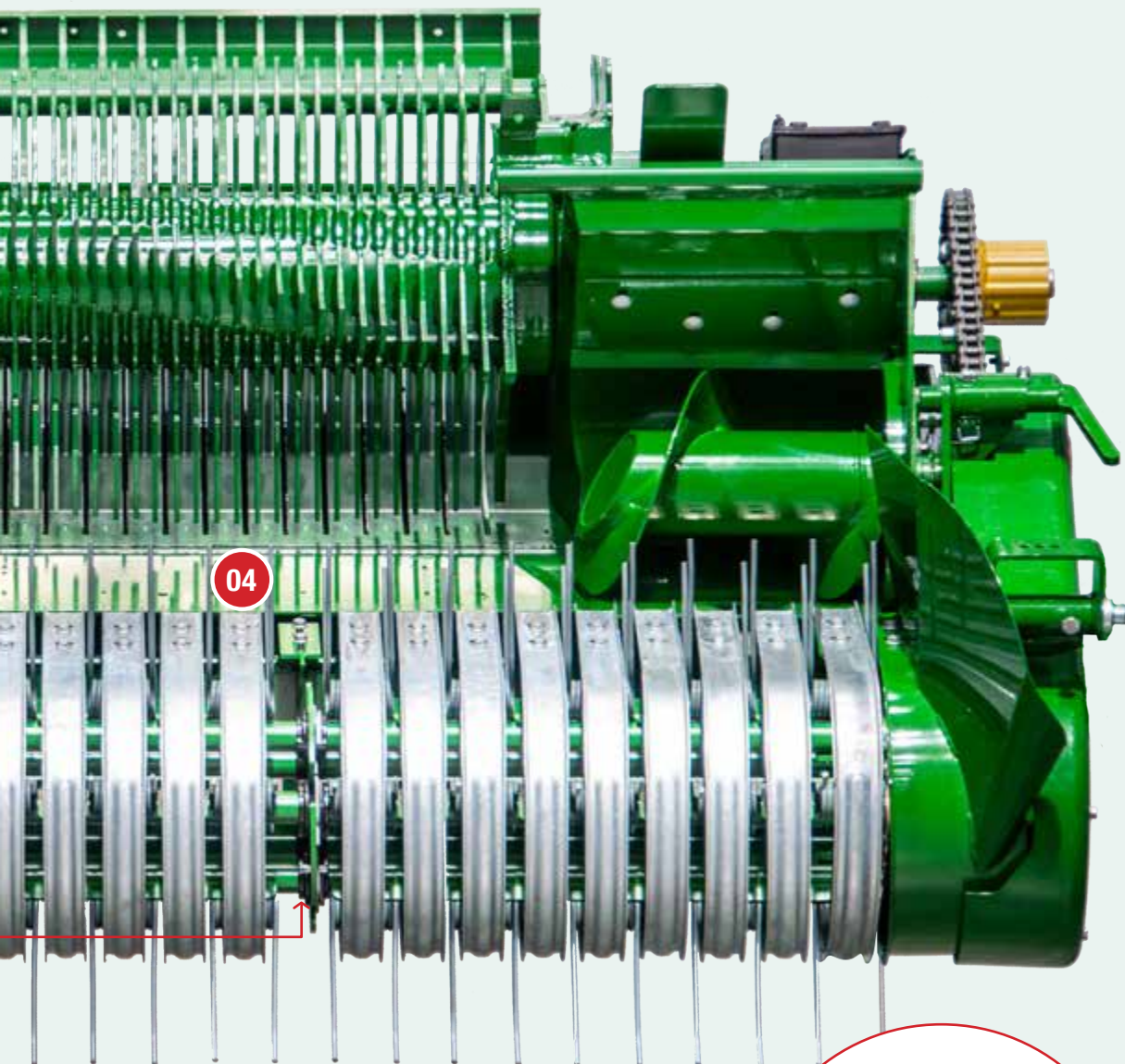
W podbieraczu Profi-Flo osłony palców i ślimaki podające są umieszczone blisko rotora, aby poprawić przepływ materiału. Zastosowanie ślimaków zakończonych pod kątem 45° i usunięcie stalowych rurek hydraulicznych nad podbieraczem spowodowało znaczne ograniczenie wystąpienia blokad. Dzięki temu jest stały i równomierny przepływ materiału podczas prasowania bel o dużej gęstości.

03 *Kółka kopiujące szybkiego zakładania*

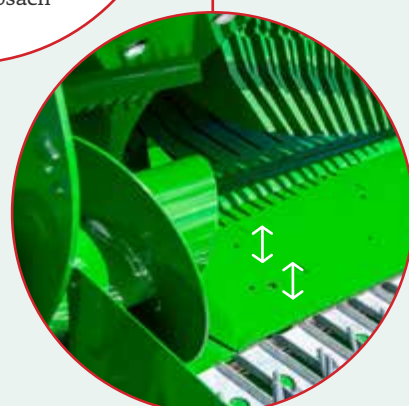
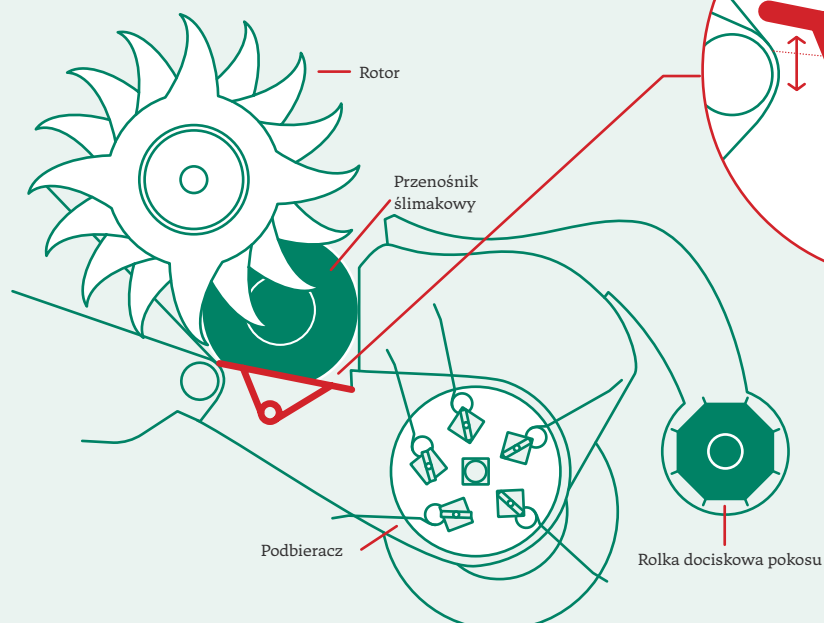
Wszystkie prasy z serii F5 są wyposażone w nowe kółka kopiujące szybkiego montażu, które umożliwiają operatorowi łatwe i szybkie zakładanie i zdejmowanie. Dostęp do kół został również poprawiony podczas przechowywania.

04 *Amortyzacja podłogi*

W trakcie sezonu prasowania maszyny muszą pracować w pokosach o różnej wielkości. Firma McHale zaprojektowała amortyzowaną podłogę, która umożliwia automatyczne niwelowanie zgrubień pokosu. Ogranicza to blokady rotora oraz skutkuje wyższą przepustowością niezależnie od warunków pracy.



Amortyzacja podłogi

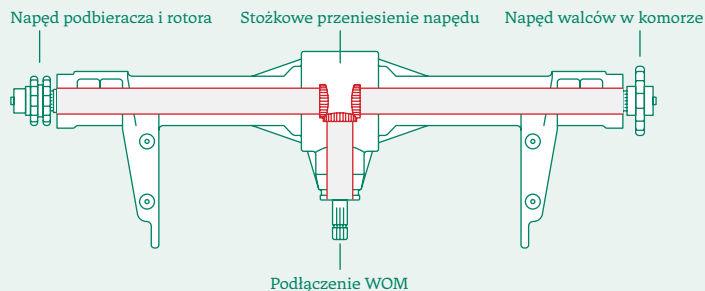


Amortyzacja podłogi

03

PRZEKŁADNIA Z NAPĘDEM ROZDZIAJĄCYM MOC

DZIELONA PRZEKŁADNIA NAPĘDOWA jest montowana we wszystkich maszynach z serii pras stałokomorowych McHale.



Wszystkie maszyny z serii pras stałokomorowych McHale są standardowo wyposażone w przekładnię z napędem dzielonym 540 obr./min. Konstrukcja przekładni zapewnia równomierne rozłożenie mocy po obu stronach maszyny. Walce w komorze prasowania są napędzane z lewej strony maszyny, a podbieracz i zespół tnący są napędzane z prawej strony maszyny. Ten system zapewnia bezpośrednie krótkie ścieżki przeniesienia napędu, co prowadzi do optymalnego rozłożenia mocy, aby zapewnić większy moment obrotowy i pomóc w redukcji blokad.

OPCJONALNA PRZEKŁADNIA 1000 OBR./MIN

Maszyny McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność, przekładnia 1000 obr./min jest dostępna jako opcja we wszystkich maszynach z gamy pras stałokomorowych McHale. Przekładnia 1000 obr./min zapewnia następujące korzyści:

- Przekładnia 1000 obr./min powoduje wzrost prędkości WOM przy znacznie zmniejszonym momencie obrotowym. Zmniejsza to nagłe obciążenia w układzie napędowym, umożliwiając ustawienie sprzęgła z 10% większą wydajnością.
- Możliwość wyboru niższej prędkości WOM (jeśli jest dostępna) w ciągniku w celu łatwiejszego ponownego uruchomienia w przypadku blokady.
- Można zaoszczędzić paliwo dzięki niższym obrotom silnika w traktorze, poprzez pracę maszyny z nominalną prędkością WOM wynoszącą 900 obr./min przy zastosowaniu skrzyni 1000 obr./min.

Zalecamy skonsultowanie się z lokalnym dealerem lub dystrybutorem w sprawie wyboru przekładni, która będzie lepiej dostosowana do Państwa wymagań w zależności od warunków pracy.

ROTOR

Gwiazdzisty rotor podający zapewniają **DUŻY PRZEPIŁYW MATERIAŁU** do komory prasującej.

Gwiazdy rotora są ułożone w spiralę, aby uzyskać równomierny przepływ materiału. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzą materiał do komory prasującej.

Gwiazdy zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach. **Firma McHale zaprojektowała trzy rotory dla serii pras stałokomorowych:**

1 Nietnący rotor dwupalcowy

Standardowo:
F5-540

2 15-nożowy rotor tnący

Standardowo:
F5-550

3 25-nożowy rotor tnący

Standardowo:
F5-560 i F5-560 Plus





KORZYŚCI Z CIĘCIA TRAWY

Rolnicy na całym świecie docenili technologię prasowania zielonek. Cięcie trawy przynosi następujące korzyści:

WYŻSZA JAKOŚĆ

Jakość pokosu zwiększa się poprzez cięcie, ponieważ pocięty pokos łatwiej zgnieść tworząc ciężkie, gęste bele, które są bardziej naprężone ze względu na ujście powietrza z beli. Prowadzi to także do zmniejszenia kosztów transportu i zużycia siatki.

LEPSZE ZAKISZANIE

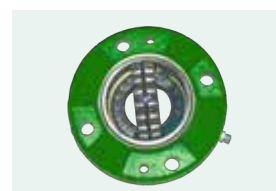
Cięcie wpływa na lepsze zakiszenie, co prowadzi do wytworzenia najwyższej jakości paszy, która będzie łatwo strawna dla Twoich zwierząt.

ŁATWIEJSZE KARMLENIE

Cięta pasza jest łatwiejsza do dystrybucji z wozów paszowych i ścielarek. Krótki materiał może być przetwarzany i podawany z wozów paszowych i ścielarek znacznie szybciej niż dłuższy materiał.



Zespół tnący ma **wytrzymały rotor i grzebnie**. Gwiazdy są **spawane po obu stronach**, aby zapewnić doskonałą wytrzymałość, a wirnik jest wyposażony w **dwurzędowe łożyska po obu stronach**, aby zapewnić długą żywotność.



Typ rotora	Maszyna	Konstrukcja rotora	Grubość gwiazd rotora	Liczba noży	Selektywny wybór noży
Nietnący	Standard: F5-540	Spiralna	Wewnętrzna: 8 mm Zewnętrzna: 12 mm	0	Niedostępne
15-nożowy	Standard: F5-550	Spiralna	Wewnętrzna: 8 mm Zewnętrzna: 12 mm	15	Niedostępne
25-nożowy	Standard: F5-560 i F5-560 Plus Opcjonalnie: F5-550	Spiralna	Wewnętrzna: 6 mm Zewnętrzna: 12 mm	25	Opcjonalnie

PRASY STAŁOKOMOROWE - ZESPOŁY TNĄCE

Aby zapewnić stałą i równomierną jakość cięcia, w maszynach stałokomorowych McHale opracowano **DWIE OPCJE** zespołów tnących.

1 15-nożowy zespół tnący

Zespół tnący z 15 nożami jest standardem w prasach McHale F5-550. Zestaw 15 noży zapewnia długość cięcia **około 65mm**.



2 25-nożowy zespół tnący

25-nożowy zespół tnący standardowo jest zamontowany w prasach McHale F5-560 i F5-560 Plus. Listwa tnąca z 25 nożami zapewnia długość cięcia **około 46mm**.



Noże

Noże w zespole tnącym wykonane są z hartowanej stali narzędziowej, co gwarantuje długą żywotność i maksymalną wydajność, redukując przestoje związane z ostrzeniem noży. Ząbkowana krawędź noża tworzy wiele punktów styku z materiałem, co zapewnia stałą jakość cięcia.

Stać jakość cięcia

Aby zapewnić stałą jakość cięcia w gamie pras F5, wdrożono dwa systemy monitorowania. Po pierwsze, ciśnienie robocze noży jest monitorowane i wyświetlane na terminalu sterowania. Operatorzy mają również możliwość wyboru preferowanego ciśnienia noży, aby dopasować je do warunków pracy. Po drugie, czujnik monitoruje odległość między czubkiem noża a rotorem.

Jakość cięcia

Noże są włączane hydraulicznie i sięgają do grzbietu rotora, aby zapewnić równomierne cięcie. Czujnik noża monitoruje nacisk noża i ostrzega operatora za pośrednictwem panelu sterowania, jeśli jakość cięcia uległa pogorszeniu. Hydrauliczny system zabezpieczający noże chroni je w przypadku kontaktu z ciałem obcym. Na każdym nożu znajduje się dodatkowy system ochrony.

Czyszczenie noży

Aby zapewnić skuteczną pracę i stałą długość cięcia we wszystkich maszynach F5-560 i F5-560 Plus, operator może ustawić cykl czyszczenia noży, który będzie uruchamiany z terminala sterującego w kabinie ciągnika. Zapobiega to zacinananiu się noży, gdy nie są używane przez dłuższy czas.

SYSTEM SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

ZALETY SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

REGULOWANA DŁUGOŚĆ CIĘCIA

W przypadku selektywnego wyboru noży operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając jedną z listew. Jeśli wymagane jest drobne cięcie, operator może włączyć obie listwy nożowe. Aby zmienić długość cięcia operator nie musi wychodzić z kabiny traktora. Wystarczy zmiana ustawień na sterowniku.

W przypadku selektywnego wyboru noży operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając jedną z listew.

SKRÓCONA CZĘSTOTLIWOŚĆ OSTRZENIA

Używając obu listew oddzielnie, jeśli pierwszy zespół noży się stępi, operator może go wyłączyć i włączyć drugi. Skraca to przestoje i pozwala operatorowi kontynuować pracę. Dzięki konsekwentnie ostrym nożom zmniejsza się zużycie paliwa, a maszyna zawsze zapewnia optymalne cięcie.

W zależności od specyfikacji listwy nożowej można wybrać różne konfiguracje noży, tak jak **pokazano na wykresach**, gdzie **czerwone** i **niebieskie** linie wskazują poszczególne noże.

KOMFORT I BEZPIECZEŃSTWO OPERATORA

Nowy, ostry zestaw noży może zostać włączony bez konieczności fizycznej wymiany noży przez operatora, co zapewnia dobrze pocięty pokos i stałą wysoką wydajność. Jeśli wymagane są różne długości cięcia, operator może dokonać regulacji poprzez włączenie lub wyłączenie zespołu noży bez konieczności opuszczania kabiny ciągnika.

Selektywny wybór noży dostępny jako opcja w:

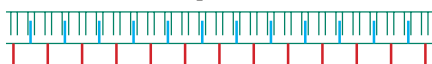
F5-550* | F5-560 | F5-560 Plus

Konfiguracje zestawu noży 0, 12, 13, 25

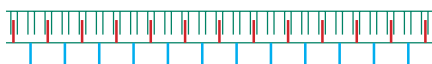
0 noży



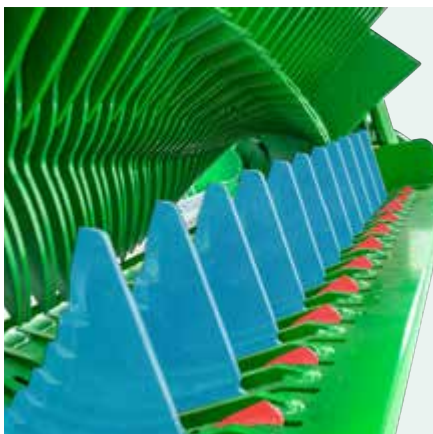
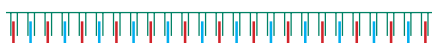
Listwa A: 12 noży



Listwa B: 13 noży



Listwa A i B: 25 noży



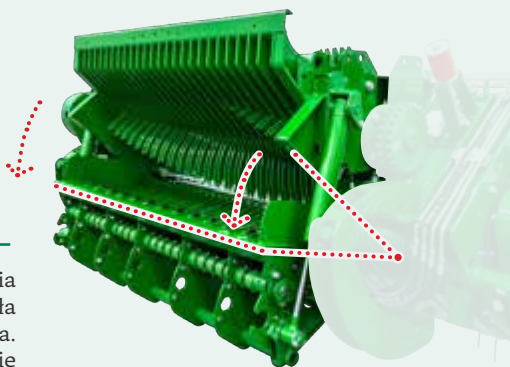
*Selektywny wybór dotyczy tylko 25-nożowej listwy tnącej

ODBLOKOWANIE ROTORA

TRZY PROSTE KROKI

1 Opuszczenie podłogi

W przypadku wystąpienia blokady rotora, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeże operatora. Należy wówczas hydraulicznie opuścić podłogę pod rotorem.



2 Włączenie wału WOM

Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zator zostanie usunięty.

Ponieważ warunki prasowania nie zawsze są idealne, mogą wystąpić nierówne pokosy, które mogą prowadzić do zatorów. Wszystkie maszyny z serii pras stałokomorowych McHale są wyposażone w **SYSTEM ODBLOKOWYWANIA MCHALE Z OPUSZCZANĄ PODŁOGĄ**, funkcję, którą operatorzy pokochali za prostotę użytkowania i skuteczny cykl odblokowywania.

CECHY OPUSZCZANEJ PODŁOGI

Automatyczne odblokowanie

Po podłączeniu prasy F5-560 lub F5-560 Plus do ciągnika ISOBUS, opuszczana podłoga opuści się automatycznie, gdy oprogramowanie wykryje blokadę.

Gdy operator ponownie uruchomi WOM, a blokada zostanie usunięta, opuszczana podłoga automatycznie podniesie się do swojej pierwotnej pozycji.

Automatycznie podniesienie podłogi

Automatyczne resetowanie opuszczanej podłogi jest standardem w McHale F5-560 i F5-560 Plus. Jeśli wystąpi blokada, operator może nacisnąć jeden przycisk na terminalu sterującym, który obniży podłogę.

Po ponownym włączeniu WOM i usunięciu blokady, opuszczana podłoga automatycznie się podniesie, a noże powrócą do swojej pierwotnej pozycji.

Czujnik opuszczanej podłogi

We wszystkich maszynach F5 wyposażonych w zespół noży, opuszczana podłoga jest wyposażona w czujnik, który zapewnia stałą jakość cięcia, informując operatora za pomocą terminala sterującego, czy opuszczana podłoga jest choć trochę uchylona.

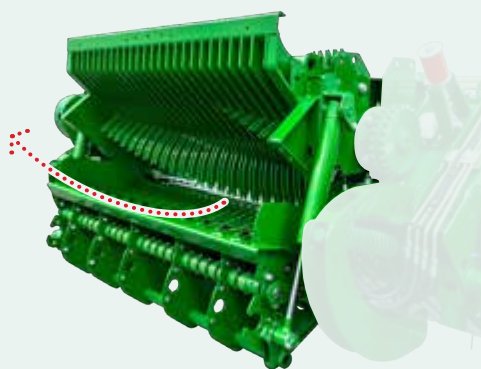
Funkcja automatycznego opuszczania noży

Tę funkcję można włączyć we wszystkich maszynach F5-560 i F5-560 Plus z terminala sterowania w kabinie. Umożliwia to operatorowi cięcie materiału, aż biała będzie gotowa w 90%, w którym to momencie maszyna automatycznie opuści noże.

W zależności od metody karmienia, poprawia to rozprowadzanie paszy, zachowując czystość beli po zdjęciu siatki lub folii.

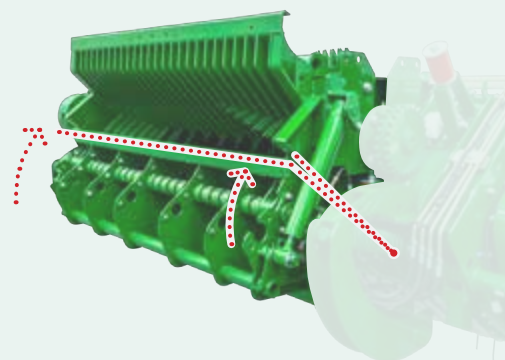


USUWANIE BLOKADY



3 Podniesienie podłogi

Następnie podłogę można ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.



18 WALCÓW KOMORY PRASUJĄCEJ

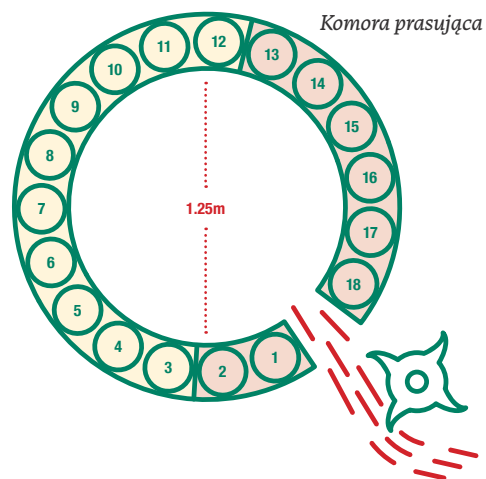
Komora prasowania w serii pras stalokomorowych McHale F5 jest pełnowalcowa i składa się z 18-walców. Średnica komory prasowania wynosi 1,23 m x 1,25 m.

Komora prasująca

Walce są wykonane z wysokiej jakości rur stalowych i mają wytrzymałe kute zakończenia o średnicy 50 mm i 55 mm. Konstrukcja komory belującej zapewnia dobrą rotację plonów.

18 walców gwarantuje maksymalną przyczepność, lepszy obrót beli i większą wydajność maszyny, dzięki czemu powstają dobrze uformowane i jednolite bele.

Dzięki komorze prasującej wyposażonej w 18 walców seria F5 charakteryzuje się znakomitą wydajnością również w przypadku suchych materiałów, takich jak siano i słoma.





Wytrzymałe łańcuchy

Wysokiej jakości wytrzymałe łańcuchy zapewniają niezawodną pracę całej maszyny. Główny łańcuch napędowy wychodzący ze skrzyni przekładniowej to wytrzymały, wzmocniony łańcuch 100H. Wszystkie pozostałe łańcuchy po stronie napędowej komory to 20B (1 i 1/4 cala). Podwójny łańcuch rotora to 16B2, a łańcuchy podbieracza mają 3/4 cala (ASA 60H).

We wszystkich maszynach z serii F5 zamontowano nowe napinacze łańcucha, które umożliwiają naciągnięcie sprężyny poprzez proste dokręcenie śruby na końcu, co eliminuje konieczność ręcznego zwalniania sprężyny i ponownego jej zakładania.

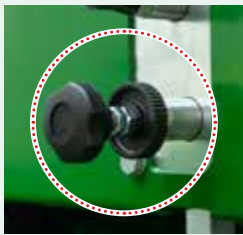
Łożyska komory

Walce posiadają wysokiej jakości łożyska 50 mm po stronie napędowej i nienapędowej komory prasującej. W głównych punktach obciążenia zamontowano wytrzymałe, dwurzędowe łożyska baryłkowe 55 mm, aby zapewnić maksymalną niezawodność. Ta kombinacja zapewnia najwyższą wytrzymałość i gwarantuje długą żywotność.



F5-540

F5-550/ F5-560 / F5-F60 Plus

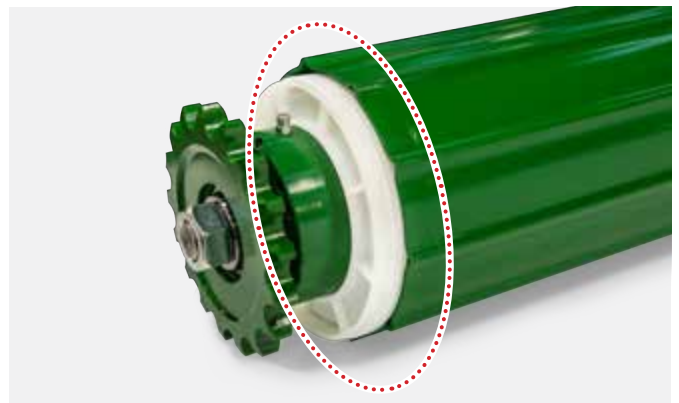


Regulacja gęstości beli

W przypadku maszyn F5-540 ciśnienie wstępne komory można łatwo regulować za pomocą zaworu regulacji gęstości na maszynie. Poprzez regulację uchwytu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara można zwiększyć gęstość, podczas gdy obrót uchwytu w kierunku przeciwnym zmniejsza gęstość. W przypadku maszyn F5-550, F5-560 i F5-560 Plus gęstość beli można regulować z wygodnej kabiny ciągnika za pomocą konsoli sterowania.

Konstrukcja i uszczelnienie walców

Wszystkie walce zaopatrzone w wysokosprawne uszczelki samoczyszczące. Zapobiega to przedostawaniu się materiału do łożysk: gdy wał porusza się w jednym kierunku, gwint na uszczelce porusza się w przeciwnym kierunku, zapewniając, że wszelki materiał, który próbuje dostać się do łożyska, jest automatycznie usuwany. Uszczelki zapobiegają zanieczyszczeniu smaru wokół łożysk, co zwiększa niezawodność.



SAMROWANIE ŁAŃCUCHÓW I SMAROWANIE ŁOŻYSK

Układ ciągłego smarowania łańcuchów

Wszystkie prasy McHale F5 są wyposażone w system ciągłego smarowania. Po włączeniu WOM system ciągłego smarowania **stale smaruje łańcuchy**, aby zapewnić długą żywotność. System ciągłego smarowania w maszynie jest napędzany ze skrzyni przekładniowej i dostarcza olej do **następujących łańcuchów**:



1 Komora Łańcuchy napędowe

2 Rotor Łańcuch napędowy

3 Podbieracz Łańcuchy napędowe

4 Podbieracz Prowadnica rolek



Centralne bloki smarujące

Wszystkie maszyny są wyposażone w szereg punktów smarowania ręcznego, które są łatwo dostępne w całej prasie, indywidualnie lub za pośrednictwem scentralizowanych bloków smarowniczych.



Automatyczne smarowanie łożysk

Z wyjątkiem McHale F5-540, wszystkie maszyny z serii pras stałokomorowych McHale są standardowo wyposażone w automatyczne smarowanie łożysk. System ciśnieniowy dostarcza odmierzoną ilość smaru za każdym razem, gdy bela jest wyrzucana z komory prasowania. Automatyczne smarowanie oszczędza czas, ponieważ zmniejsza ilość ręcznego smarowania, które musi wykonać operator. Alarm smarowania rozbrzmiewa po 300 belach, informując operatora o konieczności uzupełnienia wkładu smaru.

Smarowane są następujące elementy:

1 Komora prasująca Strona napędowa

2 Komora prasująca Strona nienapędowa

3 Łożyska rotora Strona nienapędowa

4 Podbieracz Zębatki napędu

Maszyna	F5-540	F5-550	F5-560	F5-560 Plus
Układ Ciągłego Smarowania łańcuchów	Standard	Standard	Standard	Standard
Automatyczne smarowanie łożysk	Niedostępne	Standard	Standard	Standard

WYSOKA WYDAJNOŚĆ WIĄZANIA SIATKĄ

Dwa wydajne systemy wiążące zostały zaprojektowane i opracowane w celu zapewnienia optymalnej wydajności. System podwójnego podawania siatki jest montowany we wszystkich maszynach F5-540, F5-550 i F5-560, natomiast prasy F5-560 Plus są wyposażone w system wiązania Infinite Stretch. Te jednostki wiążące są bardzo niezawodne i charakteryzują je:



Wiele możliwości regulacji

Różnorodne możliwości regulacji naciągu w celu zapewnienia **optymalnego wykorzystania siatki/folii** i kształtu beli



Do 1300 mm

Możliwość stosowania siatki o **szerokości do 1300 mm** i **4500 m długości**



Bezpośrednie podawanie i zaciskanie

Możliwość **regulacji** sposobu prowadzenia siatki **eliminuje poślizg** podczas jej podawania.



Regulacja naciągu siatki

Każdy z prostych, ale skutecznych systemów wiązania siatką nakłada siatkę na powierzchnię beli. Systemy te zapewniają wydajne wykorzystanie siatki i równomierne nałożenie naprężonej warstwy siatki na belę. Naprężenie siatki można regulować na maszynie lub konsoli sterowania, aby dostosować je do wymagań operatora, w zależności od modelu.

Warstwy siatki

Liczbę warstw siatki można łatwo dostosować, gdy maszyna przechodzi przez różne warunki uprawy. W modelach F5-540 i F5-550, po prostu przesuwając uchwyt regulacji siatki w dół, można nałożyć więcej siatki, natomiast przesuwając uchwyt w górę, nakłada się mniej siatki. We wszystkich maszynach ISOBUS regulację siatki/folii można kontrolować z poziomu sterowania w kabinie ciągnika.

Załadunek siatki i jej przechowywanie

Ładowanie siatki zostało zoptymalizowane w maszynach F5-540, F5-550 i F5-560 dzięki systemowi ładowania siatki typu rock and roll. Operator po prostu zwalnia paski na zapasowej rolce siatki na platformie maszyny i przetacza ją z miejsca przechowywania, przesuwając ją do pojemnika na siatkę. Rolki wspomagające ładowanie siatki pomagają operatorowi podczas załadunku siatki na platformę. Na platformie prasy znajduje się również miejsce na dodatkową rolkę siatki.

Odrzutnik bel

Wytrzymały odrzutnik bel we wszystkich prasach F5 zapewnia czyste rozdzielenie między maszyną a związaną belą o dużej gęstości. Odrzutnik bel jest opcjonalnym dodatkiem w prasach F5-560 Plus, które standardowo są wyposażone w wałek wyrzutu. Prasy McHale F5-560 i F5-560 Plus są wyposażone w czujnik wyładunku bel, który spowoduje automatyczne zamknięcie klapy po wyrzuceniu beli i powrocie odrzutnika do pozycji wyjściowej.



TECHNOLOGIA WIĄZANIA FOLIĄ

F5 560 PLUS

Podczas prac nad prasą McHale F5-560 Plus firma McHale zdała sobie sprawę, że zmiany temperatury i światła słonecznego mogą mieć wpływ na folię owijającą w komorze. W miarę jak dzień stawał się cieplejszy lub chłodniejszy, folia była albo nadmiernie, albo niedostatecznie rozciągana, co z kolei powodowało

problemy z niezawodnością i skutkowało nieefektywnym wykorzystaniem folii. W rezultacie firma McHale opracowała opatentowany system aplikacji, który dostosowuje naciąg folii do warunków pracy i do zmian w ciągu dnia, bez konieczności zmiany ustawień przez operatora.

Zastosowanie tego systemu zapewnia niezawodne owijanie oraz optymalny kształt i gęstość beli. Jeżeli operator chciałby owijać bele słomy lub siana siatką, wystarczy w prosty sposób zmienić ustawienia.



ZALETY OBWIĄZYWANIA FOLIĄ

FOLIA W KOMORZE TWORZY WARSTWĘ WIĄZĄCĄ

Folia w komorze prasującej pozwala utrzymać belę w całości oraz stanowi część procesu owijania. Dzięki temu mamy więcej warstw folii na największej powierzchni beli.

WIĄZANIE FOLIĄ ZAPEWNI LEPSZY KSZTAŁT BELI

Folię nakładaną na belę można rozciągnąć do około 20%. Współczynnik rozciągania jest wyższy niż w przypadku siatki lub sznurka. W rezultacie materiał jest utrzymywany ciaśniej, co skutkuje lepszym kształtem bel.

FOLIA W KOMORZE ZAPEWNIĄ WYŻSZĄ JAKOŚĆ KISZONKI

Ponieważ folia jest rozciągana w trakcie nakładania na belę, usuwa się więcej powietrza niż w przypadku wiązania siatką, co w efekcie przekłada się na lepszą jakość kiszonki.

FOLIA W KOMORZE UŁATWIA RECYKLING

Ponieważ folia jest używana zarówno do wiązania beli w komorze, jak i do owinięcia beli na platformie owijarki, rolnik po wykarmieniu pozostanie z jedną formą odpadów. Skraca to czas potrzebny na podawanie beli i pozwala uniknąć nieprzyjemnej i czasochłonnej pracy polegającej na oddzieleniu sznurka lub siatki od folii przed recyklingiem.

PANELE STERUJĄCE

Produkty McHale są dobrze znane ze swojej prostoty i łatwości użytkowania. W dużej mierze jest to zasługą dobrze zaprojektowanych konsol sterujących. Seria McHale F5 wprowadza teraz cztery opcje konsoli sterującej:



Sterownik Wizard

Monitor w kabinie



Standard w:

F5-540

Maszyna F5-540 jest wyposażona w sterownik Wizard, który posiada wszystkie funkcje wymagane do obsługi maszyny. Konsola sterująca wyświetla sumy zadań i maszyny, funkcje podawania i opóźnienia siatki, a także posiada alarm smarowania, który przypomina operatorowi o sprawdzeniu poziomu oleju i nasmarowaniu maszyny.

i-Control 5

Monitor w kabinie



Standard w:

F5-550

Model F5-550 jest standardowo wyposażony w konsolę sterowania i-Control 5.

Dla użytkowników chcących obsługiwać maszynę za pomocą ISOBUS dostępna jest opcja sterowania za pośrednictwem terminala ciągnika lub konsoli sterowania ISO-PLAY.

ISOBUS

Podłącz bezpośrednio do terminala w ciągniku



Standard w:

F5-560 F5-560 Plus

Opcja w:

F5-550

McHale ISO-Play

Monitor w kabinie McHale ISO-PLAY 7



Monitor w kabinie McHale ISO-PLAY 12



Opcja w:

F5-550 F5-560 F5-560 Plus

i-CONTROL 5 PANEL STERUJĄCY

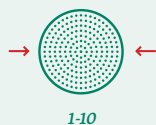
Wszystkie maszyny McHale F5-550 są standardowo obsługiwane za pomocą nowej konsoli sterującej i-Control 5, wyposażonej w duży, 5-calowy wyświetlacz graficzny.



Panel sterujący McHale iControl-5 charakteryzuje się:

Tryb pracy automatyczny lub manualny	Wyświetlanie pozycji komory	Ustawienia rozmiarów bel	Sterowanie opuszczeniem podłogi (góra/dół)
Wyświetlanie pozycji noży	Sterowanie nożami (góra / dół)	Wyświetlacz formowania bel	Wyświetlanie pozycji siatki
Pomiar długości zużytej siatki (w metrach)	Zliczanie bel	Poziom smar	Alarm smarowania

Regulacja gęstości bel z kabiny



Ustawienia rozmiaru bel z kabiny



Regulacja ciśnienia noży z kabiny



Regulacja gęstości

We wszystkich maszynach McHale F5-540 gęstość beli jest regulowana na platformie maszyny. Regulacja gęstości w modelach McHale F5-550, F5-560 i F5-560 Plus odbywa się na sterowniku w kabinie ciągnika. Regulacja gęstości w kabinie umożliwia operatorowi wybór preferowanego ustawienia gęstości z zakresu od 1 do 10 w zależności od prasowanego materiału. Zakres zmienia się od ustawienia 1 przeznaczonego do produkcji lżejszych bel do 10 dla gęstych, solidnie zbitych bel.

Regulacja ciśnienia noży z kabiny

Na wszystkich konsolach sterowania i-Control 5 i ISOBUS / ISO-PLAY operator ma możliwość regulacji nacisku na noże w zakresie od 1 do 3. Jest to szczególnie korzystne podczas belowania w trudnych warunkach, które wymagają dodatkowej ochrony noży, a tym samym maszyny.

Ustawienia rozmiaru bel z kabiny

Seria pras McHale F5 działa w różnych uprawach, co wymaga wszechstronności w zakresie wielkości produkowanych bel. W przypadku maszyn F5-550, F5-560 i F5-560 Plus operator ma możliwość dostosowania rozmiaru beli od 1,25 m do 1,30 m w zależności od prasowanego materiału. Na przykład zaleca się prasowanie siana/słomy na 1,25 m, podczas gdy produkcja kisonki/sianokisonki powinna odbywać się na 1,30 m. W przypadku F5-540 operator może regulować ustawienie dźwignią z boku komory.

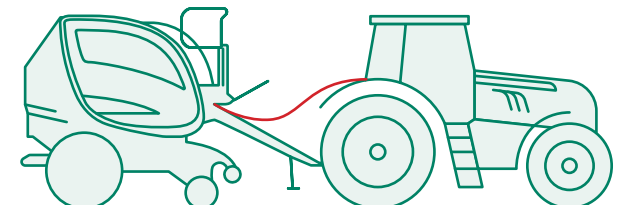
Ustawienia siatki

Konsola i-Control 5 umożliwia operatorowi wybór między ręcznym a automatycznym owijaniem siatką. Możliwe jest również ustawienie opóźnienia przed załączeniem podawania siatki. Regulacja warstw siatki odbywa się na maszynie, ale we wszystkich prasach F5-550 wyposażonych w ISOBUS / ISO-PLAY operator ma możliwość regulacji liczby warstw siatki z wygodnej kabiny ciągnika.

1

Integracja ISOBUS

Wszystkie maszyny McHale F5-560 i F5-560 Plus są standardowo kompatybilne z ISOBUS, natomiast prasy F5-550 można wybrać z ISOBUS jako opcja dodatkowa. Maszyny McHale ISOBUS można podłączyć do dowolnego złącza ciągnika ISOBUS i obsługiwać za pomocą własnego terminala ciągnika w kabinie. Maszyna jest podłączona za pomocą złącza ISOBUS ciągnika, co eliminuje konieczność prowadzenia dużych kabli przez tylne okno kabiny ciągnika. Alternatywnie, w przypadku ciągnika ISOBUS, operator może użyć oddzielnego terminala ISOBUS.



F5-560 Plus Terminal ciągnika

2

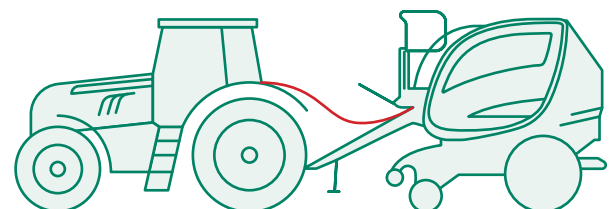
Opcje terminali sterujących McHale ISO-Play

Jeśli klient chce obsługiwać maszynę sterowaną przez ISOBUS za pomocą ciągnika, który nie jest kompatybilny z ISOBUS, może to zrobić za pomocą opcjonalnego terminala ISO-PLAY firmy McHale. McHale oferuje dwie opcje monitora ISO-PLAY.

Klienci mogą zakupić terminal sterujący McHale ISO-PLAY 7 lub ISO-PLAY 12, które mogą być używane do obsługi funkcji innych maszyn ISOBUS. Jeśli klient posiada już terminal sterujący ISOBUS z innej maszyny, może on być używany do sterowania funkcjonalnością pras McHale, gdy pracują one z ciągnikiem ISOBUS.



F5-560 Plus obraz ze sterownika ISO-PLAY 12



Funkcjonalność Next UT

Wszystkie maszyny McHale ISOBUS są wyposażone w funkcję Next UT. Funkcja ta umożliwia operatorowi łatwe przenoszenie elementów sterujących ISOBUS z jednego terminala do drugiego – np. terminala ciągnika do terminala sterującego ISO-PLAY.

Łatwe wstrzymywanie

Operator może w razie potrzeby łatwo i intuicyjnie wstrzymać etapy automatycznego cyklu wiązania i wyrzucania beli.

Funkcjonalność Aux-N

Maszyny McHale ISOBUS są w pełni kompatybilne z AUX-N. Często używane funkcje maszyny można przypisać do przycisku pomocniczego na terminalu, przypisać do joysticka ISOBUS ciągnika lub przypisać do joysticka ISOBUS z rynku wtórnego.

KOMFORT OPERATORA



Maszyny McHale ISO-PLAY są wyposażone w szereg funkcji sterowania, aby obsługa była dla operatora jak najprostsza i najprzyjemniejsza. Należą do nich:

Funkcje ISO-PLAY

Podczas obsługi prasy w trybie manualnym wyświetlany jest obraz maszyny, który umożliwia operatorowi wybór odpowiednich funkcji. W trybie automatycznym maszyna steruje cyklem prasowania, a operator ma dostęp do wszystkich głównych funkcji na ekranie głównym.

Całkowita liczba bel

10 sum: A-J

Menu

Skrót

Noże

Regulacja

Siatka / Folia

Dostosowanie warstw

Gęstość

Regulacja



Automatyczny/ręczny

Tryb pracy

Opuszczana podłoga

Góra / Dół

Wiązanie

Pauza / Podawanie

Jednostka wiążąca

Obcinanie siatki / folii

Komora prasująca

Otwórz / Zamknij

Wirtualny manometr

Podczas procesu prasowania wskaźnik wielkości beli pokazuje kierowcy, jak formuje się bela w komorze. Gdy na wykresie zostanie osiągnięta pożądana wielkość beli, kierowca otrzymuje sygnał ostrzegawczy "Stop", informujący o tym, że należy zaprzestać podawania materiału do komory.

Autodiagnostyka

Wszystkie maszyny McHale ISOBUS mogą przeprowadzać diagnostykę, która automatycznie wykryje, czy czujniki ciśnienia lub ultradźwiękowe są odłączone lub uszkodzone. Jeśli konsola wykaże jakikolwiek błąd, na terminalu sterującym zostanie wyświetlone ostrzeżenie.

Kody QR

Kod QR jest wyświetlany obok komunikatów o błędach na terminalu sterowania maszyn ISOBUS/ISO-PLAY. Zeskanowanie tego kodu aparatem smartfona spowoduje połączenie z dokumentem online zawierającym więcej szczegółów na temat błędu.

Dodatkowe oświetlenie robocze

Nowe oświetlenie panelu wewnętrznego jest dostępne jako opcja dodatkowa w maszynach ISOBUS.

Te światła są starannie zamontowane pod bocznymi panelami maszyn. Można je włączać/wyłączać z platformy z przodu maszyny, aby pomóc operatorowi podczas pracy w ciemności.

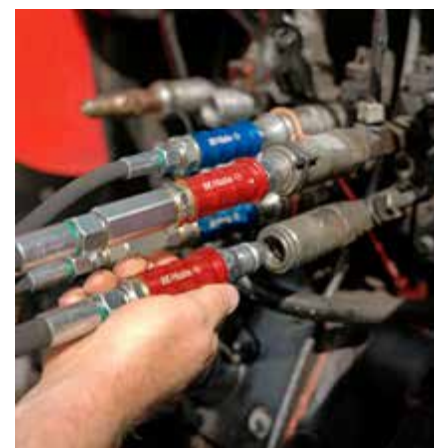


Zawór spustowy ciśnienia oleju

Aby ułatwić operatorowi podłączenie maszyny do ciągnika, wszystkie maszyny McHale F5-560 i F5-560 Plus są wyposażone w zawór spustowy ciśnienia oleju w układzie hydraulicznym, który to zawór znajduje się z przodu maszyny.

Naciskając przycisk zwalniane jest ciśnienie z węży hydraulicznych, co ułatwia podłączenie do ciągnika.

Wszystkie maszyny z serii F5 są również wyposażone w oznaczone kolorami uchwyty węży hydraulicznych ułatwiające podłączenie do ciągnika.



System danych

Terminale sterujące McHale służą przede wszystkim do monitorowania i dostosowywania ustawień maszyny, ale zawierają również dodatkowe funkcje, które profesjonalny rolnik lub wykonawca uzna za nieocenione w swojej codziennej pracy. Wszystkie konsole i-Control 5 mogą wyświetlać informacje, czy beły są pocięte/niepocięte, a także średnią zawartość wilgoci, jeśli są wyposażone w opcjonalny system rejestrowania wilgoci. Wszystkie maszyny McHale ISOBUS posiadają wbudowaną bazę danych do przechowywania profili klientów.

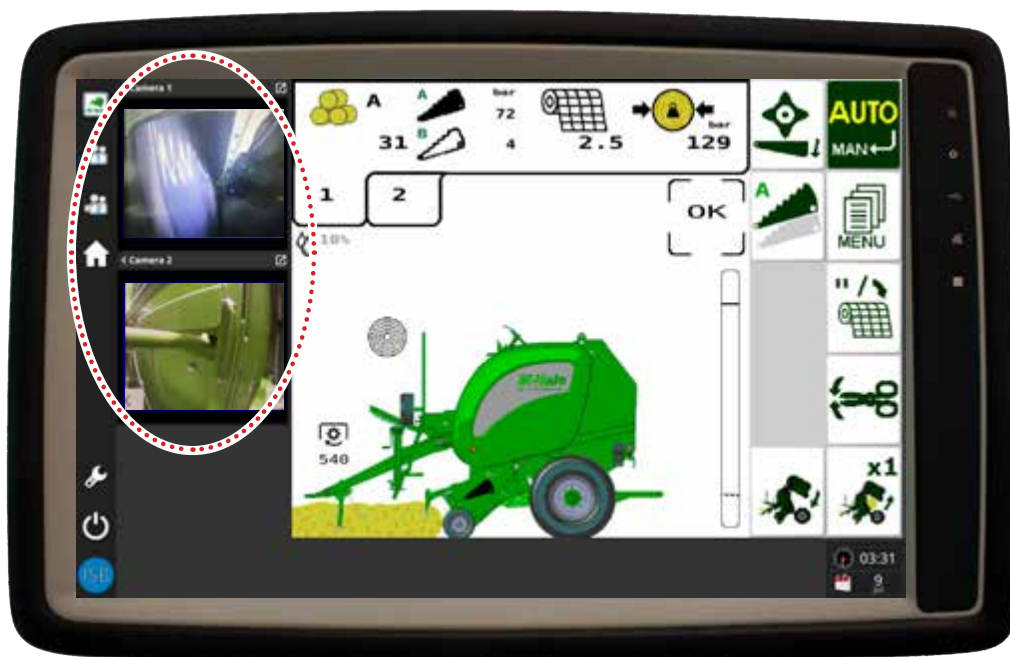
Inteligentne przełączanie kamer w F5-560 Plus

Wszystkie konsole sterujące ISO-PLAY są standardowo wyposażone w funkcję kamery Smart Switching. Prasy F5-560 Plus obsługiwane przez ISO-PLAY są wyposażone w dwie kamery, aby zobaczyć, jak beła jest wiązana w komorze i wyładowywana z tyłu maszyny. W trybie automatycznym na wszystkich konsolach ISO-PLAY obraz z kamery będzie wyświetlany w inteligentnych momentach na ekranie podczas cyklu prasowania.

Szczegóły zadania można wyświetlić na terminalu ciągnika, na ekranach ISO-PLAY 7 lub ISO-PLAY 12. W prasach McHale F5-560 i F5-560 Plus można łatwo wyświetlić informacje, takie jak nazwa klienta, łączna wartość zadania i zawartość wilgoci w bełach (jeśli jest zamontowany wilgotnościomierz w maszynie), co zapewnia operatorowi pełną widoczność wszystkich wykonanych zadań. Łączne wartości zadań można zapisać na maszynie i można je przeglądać za pomocą terminali ciągnika ISOBUS lub konsol ISO-Play.

W razie potrzeby operator może ręcznie przełączać się między dwoma wyświetlaczami kamer w F5-560 Plus. Operator może również w pełni dostosować kamery z inteligentnym przełączaniem do preferowanego widoku, gdy beła jest wiązana lub wyrzucana.

Prasy F5-560 standardowo wyposażone są w tylną kamerę, dzięki której operator może obserwować wyrzucaną bełę.



Rejestracja wilgotności beł

Rejestracja wilgotności beł jest dostępna jako opcja dodatkowa w prasach F5-550, F5-560 i F5-560 Plus. Po wyposażeniu w opcjonalny system rejestracji wilgotności beł na ekranie głównym wyświetlana jest ikona wilgotności wraz z wartością na żywo pokazującą procent wilgoci w bełach na wszystkich maszynach sterowanych przez ISOBUS. Niezależny, samodzielny miernik wilgotności jest dostępny dla modeli F5-540.



Aplikator dodatków

Wyjście do sterowania aplikatorem dodatków do upraw jest dostępne w F5-550, F5-560 i F5-560 Plus. Gdy operator uruchomi WOM i terminal ISOBUS w trybie automatycznym, aplikator dodatków do upraw zostanie włączony. W sterownikach i-Control 5 aplikator jest sterowany za pomocą opcjonalnego czujnika położenia podbieracza.

Podczas nakładania siatki/folii i podczas wyładunku beł aplikator automatycznie się wyłączy, aby uniknąć marnowania dodatku. Opcjonalny zestaw do zarządzania na uwrociach jest również dostępny, aby wykryć, kiedy podbieracz jest podnoszony na uwrociach i wyłączyć aplikator, aby wyeliminować straty.

F5
540

F5-540 PRASA ROLUJĄCA NIETNAÇA



PANEL STERUJĄCY WIZARD

Maszyna F5-540 jest wyposażona w konsolę sterowania Wizard, która posiada wszystkie funkcje wymagane do obsługi maszyny. Sterownik ten umożliwia automatyczne lub ręczne opcje prasowania, wyświetla sumy zadań i maszyny, zawiera funkcję podawania i opóźnienia siatki, steruje aktywacją opuszczanej podłogi, a także ma alarm licznika smarowania, który przypomina operatorowi o sprawdzeniu poziomowi oleju i nasmarowaniu maszyny.



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

F5
540

PRASA ROLUJĄCA NIETNĄCA MCHALE F5-540 jest wyposażona w rotor podający w kształcie gwiazdy, posiadający podwójne palce, aby szybko i sprawnie przenosić plon z podbieracza do komory. Maksymalizuje to wydajność i przepustowość prasy.

CECHY STANDARDOWE



F5-540 BEZ NOŻY

F5-540 to prasa bez noży, o dużej wydajności. Prasa rolująca F5-540 jest standardowo wyposażona w podbieracz Profi-Flo z adaptacyjnym wlotem, system odblokowywania podłogi McHale, łożyska 50 mm i 55 mm w komorze prasowania, wytrzymałe łańcuchy i system ciągłego smarowania.

ROTOR PODAJĄCY

Gwiazdzisty, spiralny rotor podający zamontowany za podbieraczem w prasie F5-540 zapewnia wydajny przepływ trawy do komory prasowania. Gdy pokos wchodzi do rotora, obracające się gwiazdy podają go dalej do komory prasowania. Zapewniają one wysoką wydajność, a spiralny układ zmniejsza szczytowe obciążenia, gdy prasa F5-540 pracuje w ciężkich pokosach.

REGULACJA OWIJANIA SIATKĄ

Liczbę warstw siatki można łatwo dostosować, gdy maszyna przechodzi przez różne warunki uprawy. W modelach F5-540 i F5-550, po prostu przesuwając uchwyt regulacji siatki w dół, można nałożyć więcej siatki, natomiast przesuwając uchwyt w górę, nakłada się mniej warstw siatki. We wszystkich maszynach ISOBUS regulację siatki można kontrolować ze sterownika w kabinie ciągnika.

2,1 m podbieracz Profi-Flo	Nietnący Rotor gwiazdzisty	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
Łożyska komory 50 mm i 55 mm	1¼" łańcuchy komory	Centralne bloki smarujące <i>(Smarowanie manualne)</i>	Podwójny system podawania siatki
System ciągłego smarowania łańcuchów	Panel sterujący Wizard <i>(Wświetlacz 4-cyfrowy)</i>	Opony 13,5/7,5/430,9	Odrzutnik bel

OPCJE

1. Podbieracz bezkrzywkowy

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m działa płynnie, szczególnie w przypadku krótkich zbiorów i wymaga mniej konserwacji ze względu na mniejszą liczbę ruchomych części. Podbieracze bezkrzywkowe są wyposażone w sześć listew z zębami i rolką dociskową, aby zapewnić doskonałe czyszczenie podłoża i szybkie dostarczanie plonów do rotora.

2. Rolka dociskowa pokosu

Dla pras z serii F5 dostępny jest wałek dociskowy pokosu. Wał ten pomaga wyrównywać nierówne pokosy i ma możliwość zwiększenia przepustowości prasy dzięki dodatkowym zębom sprężynowym, które podają materiał do podbieracza.

Inne opcje

- Większe koła
- Hamulce
- Wilgotnościomierz

F5
550

F5-550

PRASA ROLUJĄCA Z 15 NOŻAMI



i-CONTROL 5 PANEL STERUJĄCY

Model F5-550 jest wyposażony w panel sterowania i-Control 5. Zawiera ona duży 5-calowy wyświetlacz graficzny, który umożliwia operatorowi sterowanie funkcjami maszyny, takimi jak opuszczanie podłoga i pozycja noży. Operator może również wybierać spośród 10 profili klientów i sprawdzać liczbę bel z danego dnia lub całkowity przebieg.

Na dużym wyświetlaczu graficznym operator może zobaczyć:

Pozycja podłogi	Ciśnienie noży
Wskaźnik podawania siatki	Pozycja tylnej kłapy
Pozycja noży	Napięcie zasilania
Gęstość beli	Licznik bel

Sterownik i-Control 5 jest również wyposażony w alarm smarowania, który przypomina operatorowi o sprawdzeniu poziomu smaru i oleju. Alarm włącza się po określonej liczbie bel.

STANDARDOWA SPECYFIKACJA

F5
550

Prasa rolująca McHale F5-550 posiada zespół tnący z 15 nożami i system opuszczanej podłogi

CECHY STANDARDOWE

ROTOR PODAJĄCY

Prasa rolująca McHale F5-550 jest wyposażona w 15-nożowy zespół tnący. Gdy pokos wchodzi do spiralnego rotora, pary obracających się gwiazd podają materiał przez zespół tnący.

Gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach. Konstrukcja rotora zapewnia równomierny przepływ płonu, co zmniejsza ryzyko zatorów, maksymalizując w ten sposób wydajność.

Przy włączonych wszystkich 15 nożach teoretyczna długość cięcia wynosi 65 mm. Noże można włączać i wyłączać z kabiny.



CZUJNIK NOŻY

Aby mieć pewność, że maszyna zawsze zapewnia dobrą jakość cięcia, w prasie F5-550 zastosowano dwa systemy monitorujące.

Po pierwsze, kontrolowane jest ciśnienie robocze noży i wyświetlane na panelu sterującym. Jeśli ciśnienie noża staje się zbyt wysokie lub zbyt niskie, włączają się sygnały dźwiękowe i graficzne, aby powiadomić operatora.

Po drugie, jeśli nóż z jakiegokolwiek powodu zmieni swoją pozycję, operator zostanie o tym powiadomiony za pośrednictwem konsoli sterowania.



2,1 m podbieracz Profi-Flo	15 noży Rotor	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
Łożyska komory 50 mm i 55 mm	1¼" łańcuchy komory	Automatyczny system progresywnego smarowania	Podwójny system podawania siatki
System ciągłego smarowania łańcuchów	Sterownik i-Control 5 lub ISOBUS (opcjonalnie)	Opony 500/50-17	15-nożowy zespół tnący
Wyświetlanie ciśnienia noży	Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Odrzutnik bel

OPCJE

1. ISOBUS / ISO-PLAY

Wszystkie prasy McHale F5-550 mogą być opcjonalnie wyposażone w ISOBUS. Umożliwia to operatorowi sterowanie maszyną za pomocą ekranu ISOBUS w ciągniku lub konsoli sterowania ISO-PLAY, która zapewnia szereg dodatkowych funkcji.

2. System selektywnego wyboru noży

Maszyny F5-550 mogą być wyposażone w selektywny wybór noży, tylko jeśli mają listwę 25-nożową. Pozwala to operatorowi na cięcie za pomocą 12 noży, 13 noży lub włączenie obu listew, co daje 25-nożowy system tnący zdolny do dostarczania teoretycznej długości cięcia około 46 mm.

Inne opcje

3. Bezkrzywkowy podbieracz
4. Przekładnia 1000 obr./min
5. Selektywny wybór noży (25 noży)
6. Większe koła
7. Hamulce (hydrauliczne lub pneumatyczne)
8. Rolka dociskowa pokosu
9. Zestaw do pomiaru wilgotności
10. Dodatkowa kamera

F5 560

F5-560

PRASA ROLUJĄCA Z 25 NOŻAMI



ISOBUS na terminalu ciągnika

ISOBUS/ ISO-PLAY

Do obsługi prasy F5-560 służy ISOBUS lub ISO-PLAY wyposażony w duży wyświetlacz graficzny. Umożliwia on operatorowi graficzne monitorowanie procesu prasowania z poziomu panelu sterowania. **Zawiera również:**

Automatyczne otwieranie i zamykanie tylnej kłapy	Regulacja ustawień siatki z kabiny	Obsługa noży	Warstwy siatki
Regulacja gęstości bel z kabiny	Wyświetlanie ciśnienia noży	Regulacja rozmiaru bel	Pomiar długości zużytej siatki
Pozycja tylnej kłapy	Sterowanie opuszczaniem podłogi	Czujnik położenia noży	Poziom smaru
Czujnik odrzutnika	Alarm smarowania	Alarm przed nałożeniem siatki	Zliczanie bel

STANDARDOWA SPECYFIKACJA

F5
560

Prasa **MCHALE F5-560** jest wyposażona w serwo sterowany zawór z czujnikiem obciążenia, dzięki czemu proces prasowania jest w pełni automatyczny. Maszyna jest również wyposażona w 25-nożowy zespół tnący.

CECHY STANDARDOWE

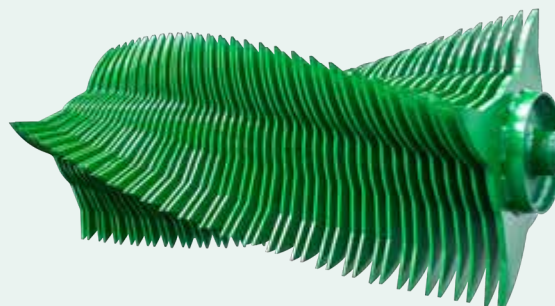
AUTOMATYCZNE DZIAŁANIE TYLNEJ KLAPY

Po owinięciu beli w komorze, tylna kłapa prasy otwiera się automatycznie, umożliwiając wyrzucenie beli o dużej gęstości. Gdy bela przejdzie przez odrzutnik, tylna kłapa automatycznie się zamyka, umożliwiając operatorowi kontynuowanie pracy. W razie potrzeby tę funkcję można obsługiwać ręcznie.



ROTOR O DUŻEJ WYDAJNOŚCI

W pełni automatyczna prasa rolująca McHale F5-560 jest wyposażona w ten sam wydajny 25-nożowy zespół tnący i rotor, co McHale Fusion 4. Gdy pokos wchodzi do spiralnego rotora, pary obracających się gwiazd przenoszą materiał przez zespół tnący. Podwójne gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność, a układ spiralny zmniejsza szczytowe obciążenia, gdy F5-560 pracuje w ciężkich pokosach. Przy wszystkich 25 załączonych nożach teoretyczna długość cięcia wynosi około 46 mm.



2,1 m podbieracz Profi-Flo	25-nożowy rotor	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
Łożyska komory 50 mm i 55 mm	1¼" łańcuchy komory	Automatyczny system progresywnego smarowania	Podwójny system podawania siatki
System ciągłego smarowania łańcuchów	ISOBUS/ISO-PLAY	Opony 500/50-22.5	25-nożowy zespół tnący
Wyświetlanie ciśnienia noży	Czujnik położenia noży	Automatyczne otwieranie i zamykanie tylnej kłapy	Zawór load sensing

OPCJE

1. Rolka dociskowa pokosu

Dla pras z serii F5 dostępna jest rolka dociskowa pokosu. Wał ten pomaga wyrównywać zgrubienia pokosu i umożliwia zwiększenie przepustowości prasy dzięki dodatkowym zębom sprężynowym, które podają plon do podbieracza.

2. Przekładnia 1000 obr./min

Prasy stałokomorowe McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie, więc w celu optymalizacji wydajności maszyny, dostępna jest przekładnia o prędkości 1000 obr./min. jako wyposażenie opcjonalne. Gama pras McHale F5.

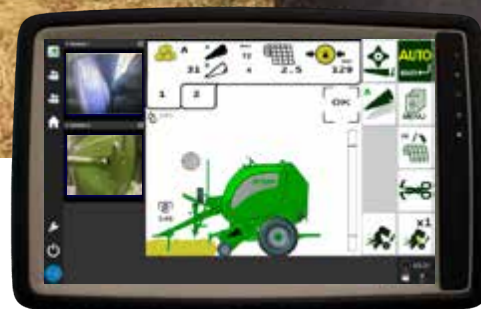
Inne opcje

3. Selektywny wybór noży
4. Podbieracz bezkrzywkowy
5. Zestaw do pomiaru wilgotności
6. ISO-PLAY 7"/12"
7. Oświetlenie panelu
8. Dodatkowa kamera.
9. Czujnik położenia podbieracza
10. Hamulce (hydrauliczne lub pneumatyczne)
11. Większe koła

F5
560 PLUS

F5-560 PLUS

PRASA ROLUJĄCA Z 25 NOŻAMI I TECHNOLOGIĄ WIĄZANIA FOLIĄ



Konsola sterująca ISO-PLAY 12

ISOBUS/ ISO-PLAY

Do obsługi prasy F5-560 Plus służy terminal ISOBUS/ISO-PLAY wyposażony w duży wyświetlacz graficzny. Umożliwia on operatorowi graficzne monitorowanie procesu prasowania z poziomu konsoli sterowniczej. **Zawiera również:**

Automatyczne otwieranie i zamykanie tylnej kłapy	Regulacja folii/siatki w kabinie	Obsługa noży	Warstwy folii/siatki
Regulacja gęstości bel z kabiny	Wyświetlanie ciśnienia noży	Regulacja średnicy beli	Procent naciągu folii
Pozycja tylnej kłapy	Sterowanie opuszczaniem podłogi	Czujnik położenia noży	Poziom smaru
Czujnik odrzutnika	Alarm smarowania	Alarm przed nałożeniem siatki	2 kamery do monitorowania folii

STANDARDOWA SPECYFIKACJA

F5
560 PLUS

Prasa **MCHALE F5-560 PLUS** jest wyposażona w serwosterowany zawór z czujnikiem obciążenia, dzięki czemu proces prasowania jest w pełni zautomatyzowany. Maszyna jest również wyposażona w 25-nożowy zespół tnący i system wiązania bel folią, który może również nakładać siatkę na suchy materiał.

CECHY STANDARDOWE

OBWIĄZYWANIE FOLIĄ

Koncepcja nakładania folii na belę jest znana jako „technologia wiązania folią”. Folia, która jest nakładana na belę, pełni funkcję warstwy owijającej na największej powierzchni beli, a także wiąże belę razem.

Ta dodatkowa warstwa folii zapewnia wyższą jakość kiszonki, ponieważ folię można naciągnąć bardziej niż siatkę, co z kolei usuwa więcej powietrza niż siatka. Folia ma wyższy współczynnik naciągu niż siatka lub sznurek, który się nie rozciąga.

W rezultacie materiał jest utrzymywany ciasniej, co ostatecznie skutkuje lepszym kształtem bel. Dzięki użyciu folii do wiązania beli, recykling jest łatwiejszy, ponieważ rolnikowi pozostaje tylko jeden rodzaj odpadów do recyklingu i może uniknąć nieprzyjemnej i czasochłonnej pracy oddzielania siatki od plastiku.

Więcej informacji znajdziesz na stronie 23

AUTOMATYCZNE DZIAŁANIE TYLNEJ KLAPY

Gdy bela zostanie owinięta w komorze, tylna kłapa otworzy się automatycznie, umożliwiając wyrzucenie beli o wysokiej gęstości. Gdy bela przejdzie przez odrzutnik, tylna kłapa automatycznie się zamknie, umożliwiając operatorowi kontynuowanie prasowania.



2,1 m podbieracz Profi-Flo	25-nożowy rotor	Opuszczana podłoga	18-walcowa komora prasująca
Łożyska komory 50 mm i 55 mm	1¼" łańcuchy komory	Automatyczny system progresywnego smarowania	Wysokowydajny system wiązania siatką/folią
System ciągłego smarowania łańcuchów	ISOBUS / ISO-PLAY	Opony 500/50-22.5	25-nożowy zespół tnący
Wyświetlanie ciśnienia noży	Czujnik położenia noży	Automatyczne otwieranie i zamykanie tylnej klapy	2 kamery do monitorowania folii i wyładunku bel

OPCJE DODATKOWE

1. Rolka dociskowa pokosu

Dla pras z serii F5 dostępna jest rolka dociskowa pokosu. Wał ten pomaga wyrównywać zgrubienia pokosu i umożliwia zwiększenie przepustowości prasy dzięki dodatkowym zębom sprężynowym, które podają plon do podbieracza.

2. System selektywnego wyboru noży

Selektywny wybór noży pozwala operatorowi na cięcie zestawem 12 noży, 13 noży lub włączenie 25 noży. Cięcie zestawem 25 noży zapewnia teoretyczną długość cięcia około 46 mm.

Pozostałe opcje:

3. Przekładnia 1000 obr./min.
4. Podbieracz bezkrzywkowy
5. Zestaw do pomiaru wilgotności
6. ISO-PLAY 7"/12"
7. Oświetlenie panelu
8. Dodatkowa kamera.
9. Czujnik położenia podbieracza
10. Hamulce (hydrauliczne lub pneumatyczne)
11. Większe koła

F5 540

F5 550

WYMIARY I WAGA

Długość	4,05 m	4,05 m
Szerokość	2,55 m / (2,58 m*)	2,55 m / (2,58 m*)
Wysokość	2,45 m	2,45 m
Waga	3260 kg	3500 kg

PODBIERACZ

Szerokość robocza	2100 mm	2100 mm
Belki z palcami / Rozstaw palców	krzywkowy: 5 / 65mm bezkrzywkowy: 6 / 55 mm	krzywkowy: 5 / 65mm bezkrzywkowy: 6 / 55 mm
Blacha dociskowa pokosu	Standard	Standard
Wał dociskowy pokosu	Opcja	Opcja
Podnoszenie podbieracza /Koła prowadzące podbieracza	Hydrauliczne / Standard	Hydrauliczne / Standard

ZESPÓŁ TNĄCY

Liczba noży	0	15
Teoretyczna długość cięcia	-	65mm
Zabezpieczenie noży	-	Hydrauliczne
Obsługa noży	-	Hydrauliczna z kabiny
System odblokowania	Opuszczana podłoga	Opuszczana podłoga

KOMORA PRASUJĄCA

Średnica / Szerokość	1,25 m / 1,23 m	1,25 m / 1,23 m
Podawanie materiału do komory	Rotor podający	15-nożowy rotor
Liczba walców	18	18
Łożyska	50 mm i 55 mm**	50 mm i 55 mm**
Smarowanie	Manualne (centralne bloki)	Automatyczne progresywne

OBWIĄZYWANIE

Typ	Siatka	Siatka
Obsługa	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna
System wiązania	Podwójny system podawania siatki	Podwójny system podawania siatki
Pojemność na rolki z siatką	1 + 1 zapasowa	1 + 1 zapasowa
Regulacja siatki/folii	Manualna na prasie	Manualna na prasie

NAPĘD

Przekładnia główna	Napęd dzielony	Napęd dzielony
Zabezpieczenie przekładni	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	Ciągłe	Ciągłe

STEROWANIE

System sterowania	Wizard	i-Control 5 lub ISOBUS/ISO-PLAY (opcjonalnie)
Działanie	Półautomatyczne	Półautomatyczne
Regulacja zbiecia bel	Na zaworze przy prasie	Z kabiny
Kamera	-	Opcja

INNE

Oś	8 szpilek	8 szpil
Ogumienie standardowe	340/75-17	500/50-17
Ogumienie opcjonalne	500/50-17	500/50-22,5
Czujnik odrzutnika	-	opcja

CIĄGNIK

Minimalny przepływ oleju	35 litrów/min przy 180 barach	35 litrów/min przy 180 barach
System hydrauliczny	2 sekcje dwustronnego działania	2 sekcje dwustronnego działania
Minimalna wymagana moc	60 kW (80 KM)	67 kW (90 KM)

* Szerokość zależy od doboru opon

**Łożyska 55mm dwurzędowe zastosowano w głównych punktach obciążenia

F5
560**F5**
560 PLUS**WYMIARY I WAGA**

Długość	4,05 m	4,05 m
Szerokość	2,58 m	2,58 m
Wysokość	2,45 m	2,45 m
Waga	3700 kg	3850 kg

PODBIERACZ

Szerokość robocza	2100 mm	2100 mm
Belki z palcami / Rozstaw palców	krzywkowy: 5 / 65mm bezkrzywkowy: 6 / 55 mm	krzywkowy: 5 / 65mm bezkrzywkowy: 6 / 55 mm
Blacha dociskowa pokosu	Standard	Standard
Wał dociskowy pokosu	Opcja	Opcja
Podnoszenie podbieracza /Koła prowadzące podbieracza	Hydrauliczne / Standard	Hydrauliczne / Standard

ZESPÓŁ TNĄCY

Liczba noży	25	25
Teoretyczna długość cięcia	46mm	46mm
Zabezpieczenie noży	Hydrauliczne	Hydrauliczne
Obsługa noży	Hydrauliczna z kabiny	Hydrauliczna z kabiny
System odblokowania	Opuszczana podłoga	Opuszczana podłoga

KOMORA PRASUJĄCA

Średnica / Szerokość	1,25 m / 1,23 m	1,25 m / 1,23 m
Podawanie materiału do komory	25-nożowy rotor	25-nożowy rotor
Liczba walców	18	18
Łożyska	50 mm i 55 mm**	50 mm i 55 mm**
Smarowanie	Automatyczne progresywne	Automatyczne progresywne

OBWIĄZYWANIE

Typ	Siatka	Siatka lub folia
Obsługa	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna
System wiązania	Podwójny system podawania siatki	Infinite Stretch
Pojemność na rolki z siatką	1 + 1 zapasowa	1 + 1 zapasowa
Regulacja siatki/folii	Z kabiny	Z kabiny

NAPĘD

Przekładnia główna	Napęd dzielony	Napęd dzielony
Zabezpieczenie przekładni	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	Ciągłe	Ciągłe

STEROWANIE

System sterowania	ISOBUS/ISO-PLAY	ISOBUS/ISO-PLAY
Działanie	W pełni automatyczna	W pełni automatyczna
Regulacja zbicia bel	Z kabiny	Z kabiny
Kamera	1 x Kamera	2 x Kamera

INNE

Oś	8 szpilek	8 szpil
Ogumienie standardowe	500/50-22,5	500/50-22,5
Ogumienie opcjonalne	520/55-22,5	520/55-22,5
Czujnik odrzutnika	Standard	Standard

CIĄGNIK

Minimalny przepływ oleju	45 litrów/min przy 180 barach	45 litrów/min przy 180 barach
System hydrauliczny	Otwarty, zamknięty lub Load Sensing	Otwarty, zamknięty lub Load Sensing
Minimalna wymagana moc	75 kW (100 KM)	75 kW (100 KM)



M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Irlandia
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Dostarczone przez:

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI: Niniejsza literatura jest przeznaczona do obiegu ogólnowiatowego. Ze względu na ciągłą politykę ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i konstrukcji bez uprzedzenia. Ponieważ maszyny są eksportowane do wielu różnych krajów, podano ogólne informacje, zdjęcia i opisy; należy je traktować jako przybliżone i mogą one obejmować wyposażenie opcjonalne, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym dealerem lub dystrybutorem.