

McHale

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT



WWW.MCHALE.NET

A professzionális választás

MCHALE VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓKÍNÁLAT

Az utóbbi időben a mezőgazdaságra nehezedő terhek miatt nagyobb hangsúly kerül a költségek csökkentésére és a termelés növelésére. Ezen kihívások legyőzésére fejleszt speciális és megbízható gépeket a McHale.

A McHale változó kamrás bálázók az elmúlt évtizedben meghódították a 6 kontinenst, még a legzordabb üzemeltetési körülmények között is helytállva. Hírnevet szereztek nagy teljesítményükről, megbízhatóságukról, komfortos kezelhetőségükről és magas használt gép értékükről.

TARTALOMJEGYZÉK

Bevezetés	1 - 4
VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT	5 - 8
Belső részletek	9 - 10
Profi-Flo rendfelszedő	11 - 14
Rotor/Osztó hajtómű	15 - 16
Szeletelőegység	17 - 18
Drop Floor eltömődésgátló	19 - 20
Bálakamra	21 - 23
Olajzás és zsírzás	24
Nagy teljesítményű kötöző	25 - 26
Vezérlőterminálok	27 - 32
V6740 - szeletelő nélküli bálázó	35 - 36
V6750 - szeletelőkéses bálázó	37 - 38
V6760 - teljesen automata, szeletelős bálázó	39 - 40
V8940 - nagy kapacitású szeletelő nélküli bálázó	41 - 42
V8950 - nagy kapacitású szeletelőkéses bálázó	43 - 44
V8960 - teljesen automata, nagy kapacitású, szeletelős bálázó ..	45 - 46
KOMBINÁLT BÁLÁZÓ-CSOMAGOLÓ	47 - 52
Alapfelszereltségek	48
Fóliás kötözés	49 - 50
Szabadalmak/Csomagoló rendszer	51 - 52
OPCIONÁLIS EXTRÁK	53 - 54
MŰSZAKI ADATOK	55 - 56



McHale
www.mchale.com

V6
750

CSALÁDI VÁLLALKOZÁS GLOBÁLIS JELENLÉTTTEL



*A McHale-t Padraic és Martin McHale alapította Írország nyugati részén az 1980-as évek közepén. Az azóta eltelt idő alatt a McHale **A SZÁLASTAKARMÁNY-BETAKARÍTÓ GÉPEK EGYIK VEZETŐ GYÁRTÓJÁVÁ VÁLT.***

1976-ban Padraic egy mezőgazdasági gépkereskedést alapított, melyhez később öccse, Martin is csatlakozott. A gyártóvállalat később ebből a gépkereskedésből fejlődött ki. A gépkereskedés még ma is működik.

A kezdetektől fogva Padraic a terméktervezéssel és a gyártással, míg Martin az értékesítéssel és a marketinggel foglalkozott. Bár a vállalkozás azóta jelentősen megnőtt, még napjainkban is mindketten aktívan részt vesznek a vállalkozásban, és továbbra is irányítják ezeket a területeket.

A silóblokk-vágók és higrágyaszivattyúk gyártása után a McHale 1987-ben elkészítette első körbálacsomagolóját. Martin ezután egy kereskedői és importőri

hálózatot épített fel, amely mára a világ 55 országára terjedt ki.

Az elkészült McHale gépek több mint 90%-a exportpiacra kerül, mely kereskedők és importőrök nagy része több mint 30 éve dolgozik együtt a McHale-lel.

A McHale mára a termékek széles skáláját gyártja, elsősorban szálastakarmány betakarító gépekre fókuszálva. A McHale termékpalettája a következőkből áll:

- Fűkaszák
- Rendterítők
- Rendrakók
- Kombinált bálázó-csomagológépek
- Fix kamrás bálázók
- Változó kamrás bálázók
- Körbála-csomagolók
- Szögletesbála-csomagolók
- Bálabontók
- Bálamegfogók és bálaszetelők



Padraic és Martin McHale **1990-ben (fent) és 2019-ben (lent)**



Globális gyártás



Ma a McHale két fejlett gyártóüzemében gyártja termékeit. **Mindkét gyár a legújabb lézer-, CNC- és robottechnológiákat alkalmazza.** Minden termékét korszerű E-Coat & Powder rendszerű bevonattal látja el.

Miután a termék az összeszerelő soron elkészül, szigorú minőség ellenőrzésnek vetik alá. Minden kész gépet megforgatnak, beállítanak és leellenőriznek, még mielőtt a világ több mint 55 országának egyikébe exportálnák.



Kutatás és Fejlesztés



A kutatási és fejlesztési részleget 1994-ben alapították, melyet még mindig Padraic vezet, egy világszínvonalú mérnöki csapatot építve maga köré.

Minden gépet **szigorú, 3 éves termékfejlesztési és tesztelési ciklusnak** vetnek alá, mielőtt az piacra kerülne. A tervezési és fejlesztési szakasz során a gépek átfogó tesztelésen mennek keresztül a világ különböző részén lévő felhasználók bevonásával.

Ma a **munkaerő több mint 10%-a** vesz részt új termékek fejlesztésében.

Terméktámogatás

Speciálisan **képzett szervizmérnök csapatunk** gyors és precíz segítséget nyújt, hogy az Ön és vállalkozása számára a megfelelő megoldásokat nyújthassa.

Kereskedőink és importöreink szervizmérnökeit elméleti és gyakorlati képzésben is részesítjük, hogy ezáltal **magas színvonalú szakértelmet és gondoskodást** kapjon Ön, gépe és vállalkozása. Képzett és a szükséges ismeretekkel és eszközökkel felszerelve célunk az, hogy az Ön vállalkozása folyamatosan működhessen.



Pótalkatrészek

A McHale gépekhez minden alkatrészt raktáron tartunk, célunk, hogy olyan **eredeti alkatrészeket és komponenseket szállítsunk**, amelyek kifejezetten az Ön gépéhez illeszkednek.

A McHale a 30 évvel ezelőtt gyártott gépek alkatrészeinek széles választékát, mint ahogyan a legújabb termékek alkatrészeit is raktáron tartja. Ezeket az **alkatrészeket is pontosan úgy gyártják**, hogy megfeleljenek a legmagasabb teljesítmény- és megbízhatósági követelményeknek.

HÉT MODELL AZ ÖN IGÉNYEINEK MEGFELELŐ VÁLASZTÉK

A McHale változó kamrás bálázócsaládot a **V6, V8 ÉS FUSION VARIO PLUS** gépek alkotják.
A választék az alábbi **7 MODELLBŐL ÁLL:**

A V6 és Fusion Vario Plus gépek **0.6-1.68 m (2'-5'6")**. bálákat készítenek. A Fusion Vario Plus gépek a kamrában hálóval vagy fóliával képesek bekötni a bálát. A nagyobb átmérőjű bálákat kedvelő felhasználóknak a McHale V8-as gépek nyújtanak megoldást, melyekkel **0.6-1.9m (2'-6'3")**. bálákat lehet készíteni. A termékcsalád 7 modellje a következő:

- 1. V6740** - Szeletelő nélküli bálázó
- 2. V6750** – Szeletelőképes bálázó
- 3. V6760** - Teljesen automata, szeletelős bálázó
- 4. V8940** – Nagy kapacitású szeletelő nélküli bálázó
- 5. V8950** - Nagy kapacitású, szeletelőképes bálázó
- 6. V8960** - Teljesen automata, nagy kapacitású, szeletelős bálázó
- 7. Fusion Vario Plus** - Kombinált bálázó-csomagoló, hálós és fóliás kötözéssel

A McHale változó kamrás bálázók egyre népszerűbbé váltak világszerte a különböző átmérőjű bálákat készítő gazdálkodók és bérvállalkozók körében. Fejlesztőmérnök csapatunk növelte a gépeink befogadóképességét és teljesítményét, párhuzamosan növelve a bálák tömörségét és fokozva a kezelői kényelmet a legújabb változó kamrás bálázó kínálatunkban.

A McHale változó kamrás bálázócsalád minden igényt kielégítő gépkínálattal rendelkezik, a szeletelő nélküli bálázótól egészen a teljesen automata szeletelős bálázóig. Amennyiben egy kombinált gépre van szüksége, a McHale Fusion Vario Plus képes bálát fóliával vagy hálóval bekötni és gyorsan és hatékonyan becsomagolni.

Hajtsa ki ezt az oldalt a változó kamrás bálázó modelljeinek összefoglalójához.



V6

A MCHALE V6 SOROZAT változó kamrás bálázók 0.6-1.68 m (2'-5'6") bálák készítésére képesek. A V6-os kínálatban három modell található:

A McHale V6740 egy szeletelő nélküli bálázó, melynek nagy teljesítményű dupla lapátosú továbbítórotorja egyenletes és hatékony anyagáramot biztosít a bálakamrába. A gépet egy egyszerű hajtórendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében. A gép működése az Expert Plus konzollal vezérelhető.

A McHale V6750 egy 15 szeletelőképes bálázó nagy teherbírású rotortal. Kettős-hajtásrendszere folyamatos hevederhajtást és bálaképzést biztosít a legnehezebb körülmények közötti működtetés esetén is. A gépet az alapfelszereltséghez tartozó Expert Plus konzollal, illetve az opcióként rendelhető ISOBUS vagy ISO-Play terminálokkal lehet működtetni.

A McHale V6760 egy teljesen automata gép, 15 késes szeletelőegységgel és nagy teherbírású rotortal ellátva. A termékcsalád legmagasabb felszereltségű gépe, ISOBUS-kompatibilis, mely opcióként a McHale ISO-Play 7 vagy ISO-Play 12 terminálokról is vezérelhető, magas szintű testreszabhatóságot és gépteljesítményt nyújtva.

V6 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan

Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

Kötözőanyag:

Háló



A képen látható:
V6740

MODELL	MŰKÖDTETÉS	TOVÁBBÍTÓROTOR	SZELETELŐEGYSÉG	HAJTÁSRENDSZER	VEZÉRLŐRENDSZER
V6740	Félautomata	Nagy teljesítményű továbbítórotor	Szeletelő nélkül	Elsődleges hajtás	Expert Plus
V6750	Félautomata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	Expert Plus vagy ISOBUS vagy ISO-Play
V6760	Teljesen automata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play

V8

A nagy kapacitású bálázót igénylő ügyfelek számára A MCHALE V8 bálázócsalád a jó választás, ezekkel a gépekkel 0.6–1.9 m (2' – 6'3") bálák készíthetőek. A V8-as sorozat három modelltől áll:

A McHale V8940 egy nagy kapacitású, szeletelő nélküli bálázó, melynek nagy teljesítményű dupla lapátozású továbbítórotorja egyenletes és hatékony anyagáramot biztosít a bálakamrába. A gépet egy egyszerű hajtórendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében. A bálázó működése az Expert Plus konzollal vezérelhető.

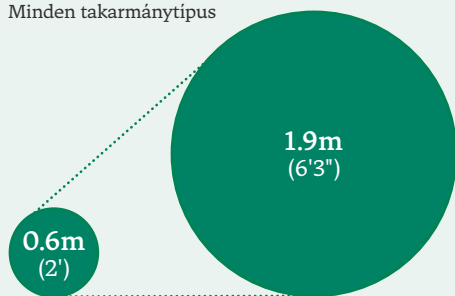
A McHale V8950 egy 15 szeletelőkéses bálázó nagy teherbírású rotortal. Kettős-hajtásrendszere folyamatos hevederhajtást és bálaképzést biztosít a legnehezebb körülmények közötti működtetés esetén is. A gépet az alapfelszereltséghez tartozó Expert Plus konzollal, illetve az opcióként rendelhető ISOBUS vagy ISO-Play terminálokkal lehet működtetni.

A McHale V8960 egy teljesen automata gép, 15 késes szeletelőegységgel és nagy teherbírású rotortal. A termékcsalád legmagasabb felszereltségű gépe, ISOBUS-os kivitellel, ami opcióként a McHale ISO-Play 7 vagy ISO-Play 12 terminálokról is vezérelhető. Ezzel a kezelő magas szintű testreszabhatóságot és a gépteljesítményt élvezhet.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan

Minden takarmánytípus



Kötözőanyag:

Háló



A képen látható:
V8950

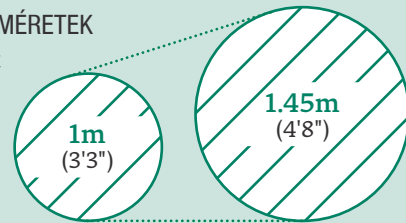
MODELL	MŰKÖDTETÉS	TOVÁBBÍTÓROTOR	SZELETELŐEGYSÉG	HAJTÁSRENDSZER	VEZÉRLŐRENDSZER
V8940	Félautomata	Nagy teljesítményű továbbítórotor	Szeletelő nélkül	Elsődleges hajtás	Expert Plus
V8950	Félautomata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	Expert Plus vagy ISOBUS vagy ISO-Play
V8960	Teljesen automata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play

VÁLTOZÓ KAMRÁS KOMBINÁLT BÁLÁZÓ-C SOMAGOLÓ FÓLIÁS KÖTÖZÉSSEL

A MCHALE FUSION VARIO PLUS egy teljesen automata kombinált bálázó-csomagoló, amely fóliát vagy hálót tud felhelyezni a bála palástjára, optimális bálaformát és bálátömörséget adva. A Vario Plus kiváló minőségű takarmányt biztosíthat a fóliakötöző használatával, ami jobb minőségű szenázst és könnyebb takarmányozást eredményez. Ez a gép számos előnyt nyújt, mivel a bálázást és csomagolást egy géppel lehet elvégezni. Lényeges munkamegtakarítás érhető el, hiszen egy kezelő, egy traktor és egy gép végzi a bálázási és csomagolási műveletet. Két egyedi szabadalommal rendelkezik: szabadalmaztatott bálátovábbító rendszer és szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrű. A gép ISO-BUS kompatibilis, a traktor termináljáról vagy az ISO-Play 7 vagy 12 konzollal üzemeltethető.

VARIO BÁLAMÉRETEK

Csomagolt
Szenázs



VARIO BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan

Minden takarmánytípus

0.6m
(2')



Kombinált függőleges csomagológyűrű

Az integrált csomagológyűrű jellemzői:

- Nagy sebességű csomagolórendszer
- Fóliaszakadás érzékelők
- Szabadalmaztatott bálaigazítás
- Két 750 mm-es fóliaadagoló

Kötözőanyag:

Fólia



Háló



A képen:
Fusion Vario Plus

A fóliakötözés előnyei

- Csomagolóréteggént működik
- Magasabb minőségű szenázs
- Jobb alakú bálákat eredményez
- Megkönnyíti az újrahasznosítást

MODELL	MŰKÖDTETÉS	TOVÁBBÍTÓ ROTOR	SZELETELŐEGYSÉG	HAJTÁSRENDSZER	VEZÉRLŐRENDSZER
FUSION VARIO PLUS	Teljesen automata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play

BELŐ RÉSZLETEK

HAJTOTT OLDAL

A változó kamrás bálázó sorozat gépeinek **KÜLSŐ BURKOLATA** egy tartós, kétrétegű műanyagból készül. Miután a **külső burkolat** felnyílik, **A KEZELŐ KÖNYVEN HOZZÁFÉR A GÉP TOVÁBBI RÉSZEIHEZ.**

01

Folyamatos olajozórendszer

A kardánhajtás bekapcsolása után az összes lánc folyamatosan olajozást kap, biztosítva ezzel a hosszú távú megbízhatóságot.

04

Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer

Egy egyszerű hálóbőrtető rendszer lehetővé teszi a bála hálófeszességének fokozatos növelését hidraulikus fék segítségével. Ez a változtatható feszítőrendszer egyetlen hálófelhelyezést biztosít a teljes hálóbőrtetés során.

02

Két hálókercs betöltése és tárolása

A gépkezelő a gép elején levő rögzítőheveder kioldása után egyszerűen áthelyezheti a tartalék hálókercset a hálóbőrtetőbe. A bálázó elején két további hálókercs tárolható.

05

Bálakamra kettős hajtás

A McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus modelleken kettős hajtás segíti a heveder és a termény forgását nehezebb körülmények között.

06

Nagy teherbírási láncok

Nagy teherbírási $1\frac{1}{4}$ hajtóláncok biztosítják a hosszú élettartamot minimális szervizintervallumok mellett.

08

KENÉS

Az összes hajtott és nem hajtott oldali kamracsapágyak illetve a rotorcsapágyak kenést kapnak, a gép kenési ciklusának működése közben. Alapfelszereltségként minden V6 és V8 gépen számos központosított zsírzótomb található. A V6760, V8960 és a Fusion Vario Plus gépeken az automatikus zsírzás alapfelszereltség. *Az automatikus zsírzás opcióként érhető el a V6750 és V8950 modelleken.*

07

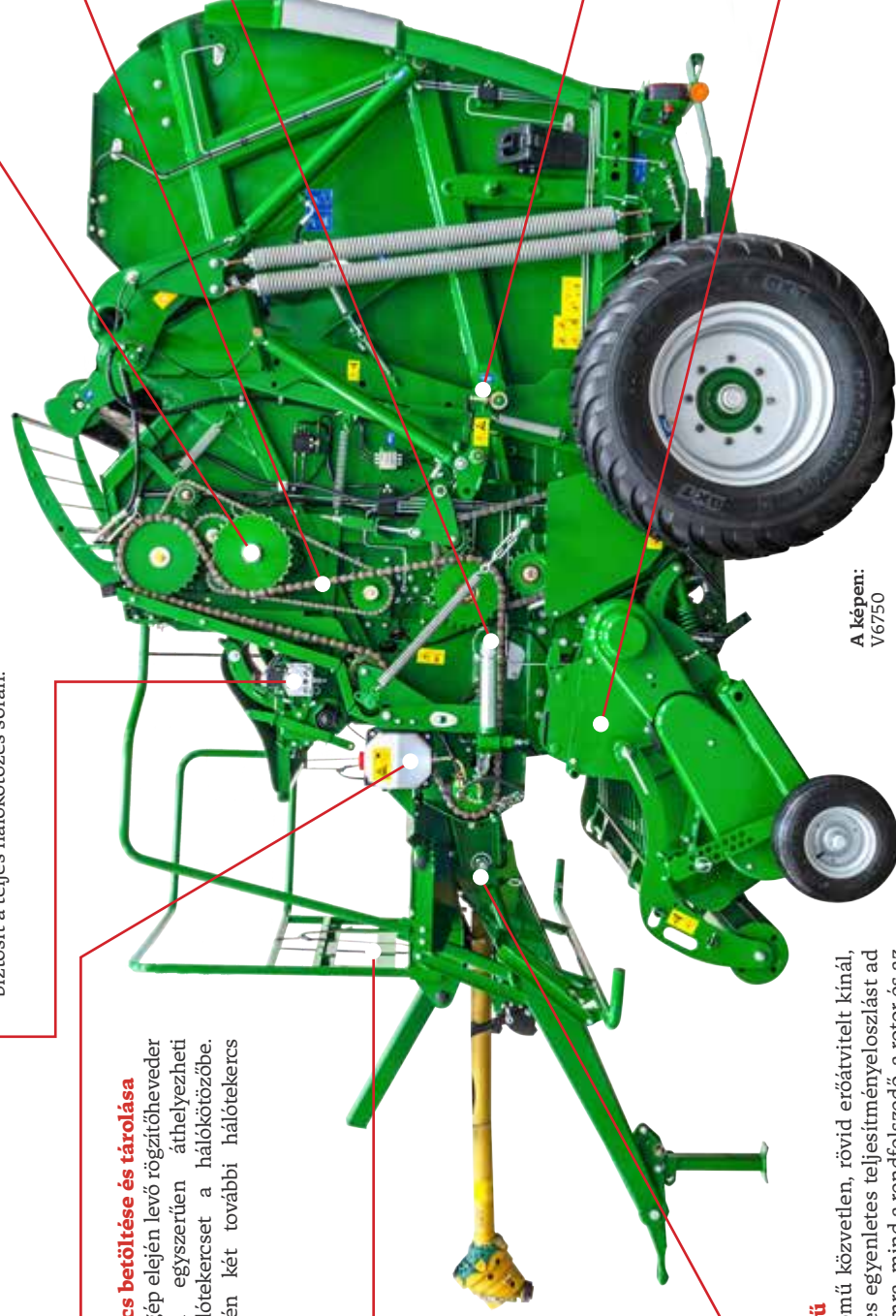
Mechanikus kamrajózárás

A bálakamra biztonságos zárását mechanikus zárok végzik, amelyek csak a bála kiürítésekor nyitnak. Ez maximális bálázási tömörséget eredményez.

09

15 késes szeletelőegység

A 15 késes szeletelőegység a McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus gépek alapkitelű aprítóegysége. A 15 késből álló késsor körülbelül 65 mm-es vágási hosszúságot nyújt.



A képen:
V6750

03

Osztó hajtómű

Az osztó hajtómű közvetlen, rövid erőátvitelt kínál, így optimális és egyetlen feszítményelosztást ad mind a bálakamra, mind a rendfelszedő, a rotor és az aprítóegység számára.

BELŐ RÉSZLETEK

NEM HAJTOTT OLDAL

10 Tisztítócsigák

A kettős hajtás tisztítócsigával van ellátva, ez megakadályozza a növények felrakódását. Ha a gép nedves és cukros növényekben dolgozik, a tisztítócsiga tartja tisztán a kettős hajtást.

11 Nagy teherbírási rugók

A bálaképzés indításakor 4 db nagy teherbírási rugó helyezi nyomás alá a terményt. Ezen nagy rugók által a heveder(ek)re kifejtett feszítés a bálaképzés tökéletes kezdését kinálja, miközben a gépkezelő teljes sebességgel indulhat. A heveder(ek) rugófeszítése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

12 Egyszerű hevederfutás beállítás

A hevederek egyszerűen beállíthatóak a gép hátulján, biztosítva ezzel az optimális bálaképzést.

13 Nagy teherbírási 8 db kerékcsavar

A nagy teherbírási keréktengely kialakítás nagyobb hasmagasságot ad, míg a 8 db kerékcsavar felfogatás a legtöbb talajviszony között is helytáll.

Optionálisan hidraulikus vagy légfékes tengely is rendelhető.

14

Bálaalak-segédjelző

A bálaalak-jelzők gondoskodnak arról, hogy vékony rendben törtető munkavégzéskor a legjobb bálaforma érdekében, a kezelő a vezérlőkonzolon kap figyelmeztetést, hogy a kamrának melyik oldalát kell tölteni.

15

Központi zsírzás a munkahengerek csapjához és a csuklópontjához

A központi zsírzótömbön keresztül a gépkezelő könnyen meg tudja zsírozni a kamraajtó munkahengereit és csuklópontjait.

16

Drop Floor és Késhelyzet szenzorok

Két érzékelő biztosítja, hogy a gép mindig jó aprítási minőséget nyújtson. A Drop Floor érzékelő jelzi a kezelő számára a vezérlőobozon keresztül, hogy ha a padlólemez nyitva van, míg a keshelyzet érzékelő a kés felső része és a rotor tengely közötti távolságot figyeli.

17

Profi-Fló rendfelszedő

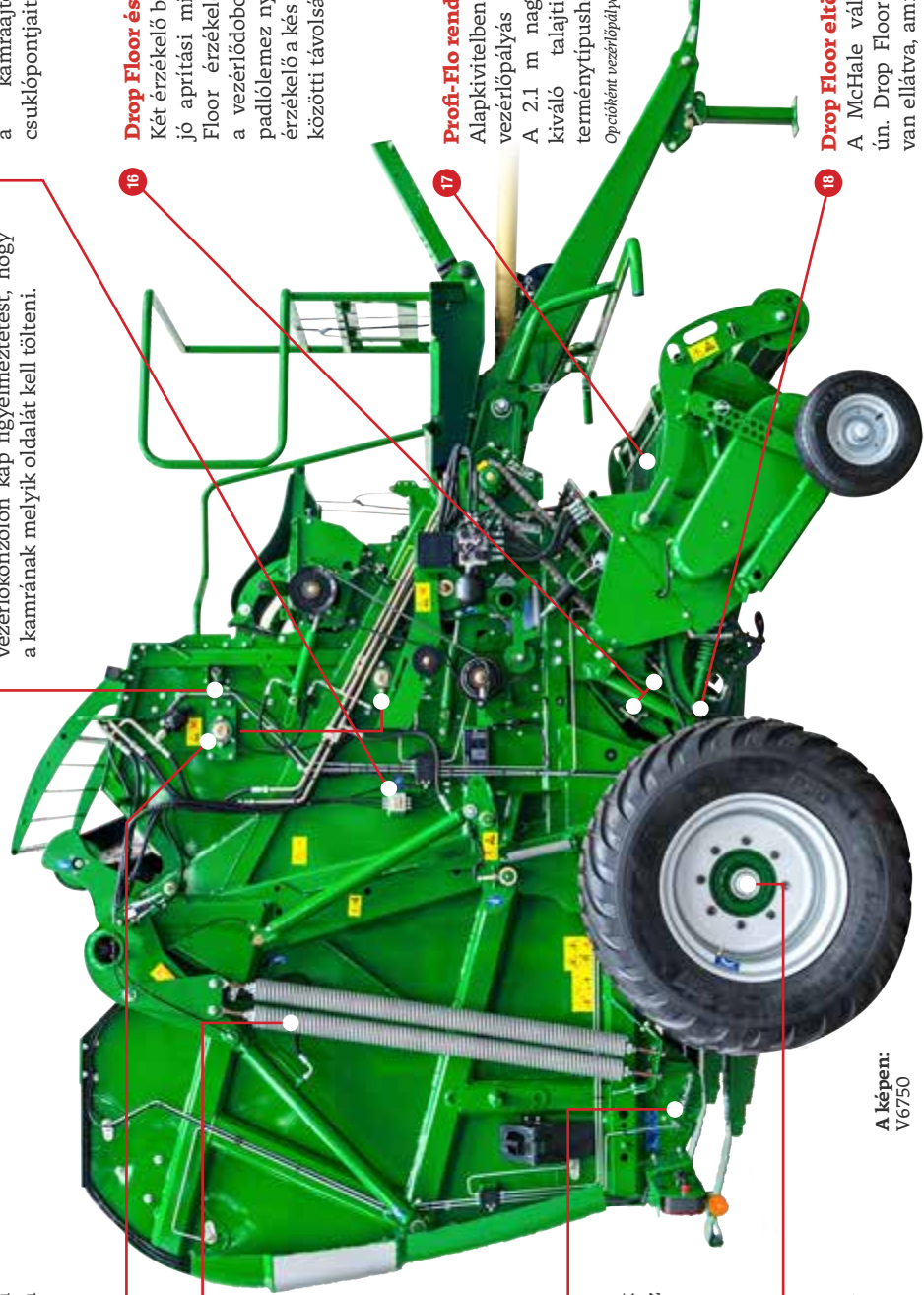
Alapkitételben minden gépen vezérlőpályás rendfelszedő érhető el. A 2.1 m nagy kapacitású rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípusához.

Opcióként vezérlőpálya nélküli rendfelszedő is választható.

18

Drop Floor elkömögésgátló

A McHale változó kamrás bálázósorozat ún. Drop Floor elkömögésgátló rendszerrel van ellátva, amivel az elkömögéseket három egyszerű lépésben lehet elhárítani.



A képen:
V6750

PROFI-FLO RENFELSZEDŐ



A változó kamrás bálázóihoz a legnagyobb teljesítményű renfelszedőjét alkotta meg a McHale. Az új Profi-Flo renfelszedő úgy lett megtervezve, hogy a hatékonyabb terményáramlás révén növeli a terménybevitelt

és kialakításával a különböző munkakörülményekhez illeszkedve, nagy teljesítményű renfelszedőt biztosít a felhasználók számára.



Az új ék alakú adagolócsatorna kialakítás a terményt a renfelszedőből a rotor felé, majd a bálakamrához tereli, maximalizálva az áteresztőképességet. Az oldalsó adagolócsigák előrébb kerültek és a jobb terményáramlás érdekében tengelyvégeik szögben végződnek.

Ezek a változtatások együttesen nagymértékben lecsökkentik az eltömődések előfordulásának lehetőségét és ezáltal növelik a teljesítményt. A karbantartás csökkentése érdekében minden Profi-Flo renfelszedő erősebb hajtásláncsal van ellátva, csökkentve a láncok terhelését és növelve a láncok élettartamát.



RENDFELSZEDŐ VÁLASZTÉK

A **McHale 2 RENDFELSZEDŐT KÍNÁL** a terménytől és a munkakörülményektől függően. Kérje kereskedője tanácsát az Ön körülményeihez legjobban igazodó lehetőségekről.

1 **Profi-Flo** Vezérlőpályás rendfelszedő

Az alapkitelű **vezérlőpályás, 2.1 m széles, horganyzott, nagy kapacitású** rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípushoz. A vezérlőpályában futó **duplahordógörgős-csapágyak** a legnehezebb körülmények között is helytállnak. A Mchale változó kamrás bálázók vezérlőpályás rendfelszedői 5 sorban elhelyezett felszedőujjaival, kiváló terményfelszedést, az új oldalterelők folyamatos terményszállítást nyújtanak a bálakamrához.

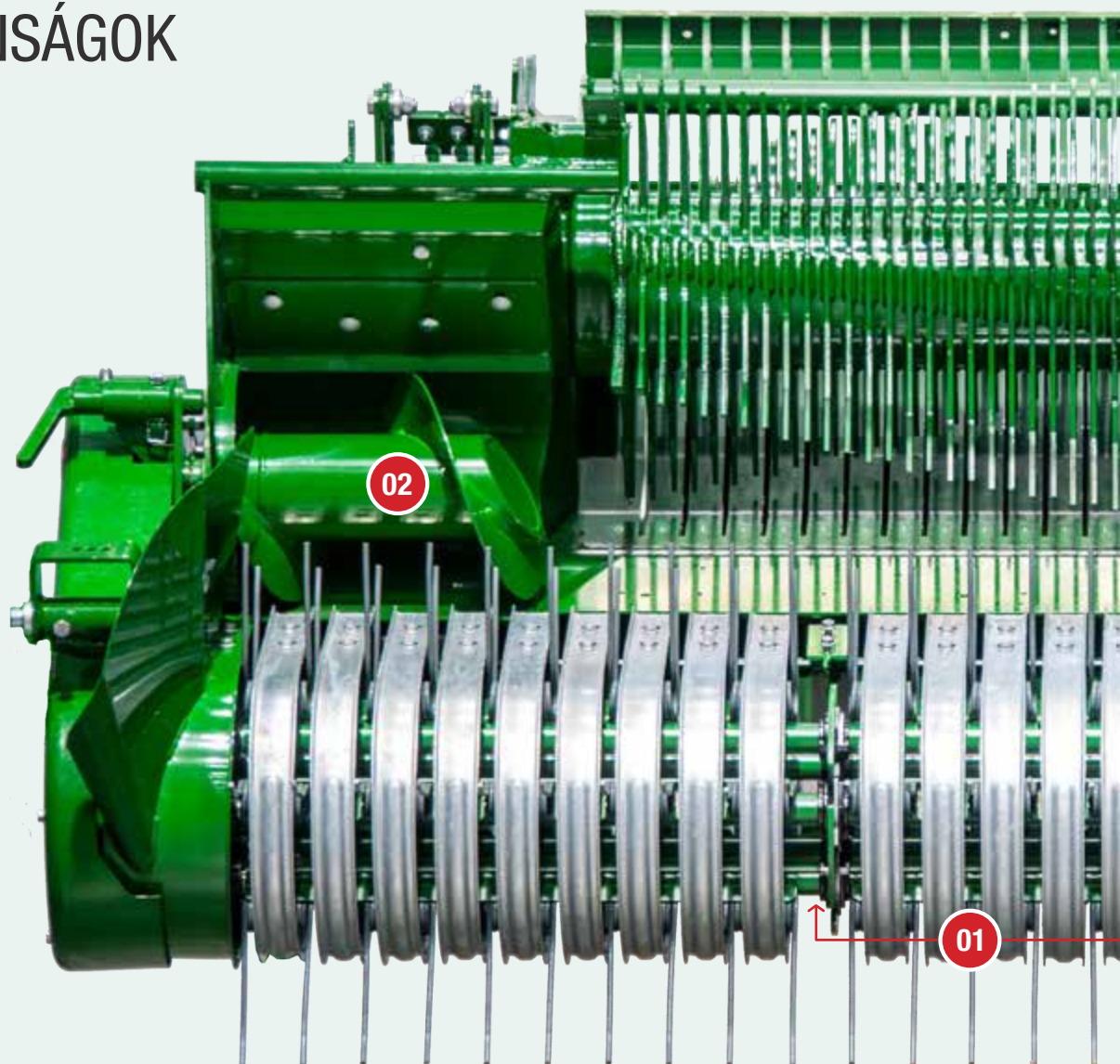
Egy oldalsó ellenőrzőnyíláson keresztül a vezérlőpálya csapágyak gyorsan ellenőrizhetők és szükség esetén cserélhetőek.

2 **Profi-Flo** Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő opcióként választható minden változó kamrás bálázóhoz. A vezérlés nélküli felszedő **hat sorban** elhelyezett felszedőujjai kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítást nyújtanak. A vezérlőpálya nélküli felszedőt a nagyobb teljesítményre és kevesebb karbantartási igényre tervezték.



PROFI-FLO RENDFELSZEDŐ TULAJDONSÁGOK



Minden McHale Profi-Flo rendfelszedő számos **ALAPFELSZERELTSÉGGEL RENDELKEZIK, MELYEK A KÖVETKEZŐKET TARTALMAZZÁK:**

01 Nagy teherbírású rendfelszedő

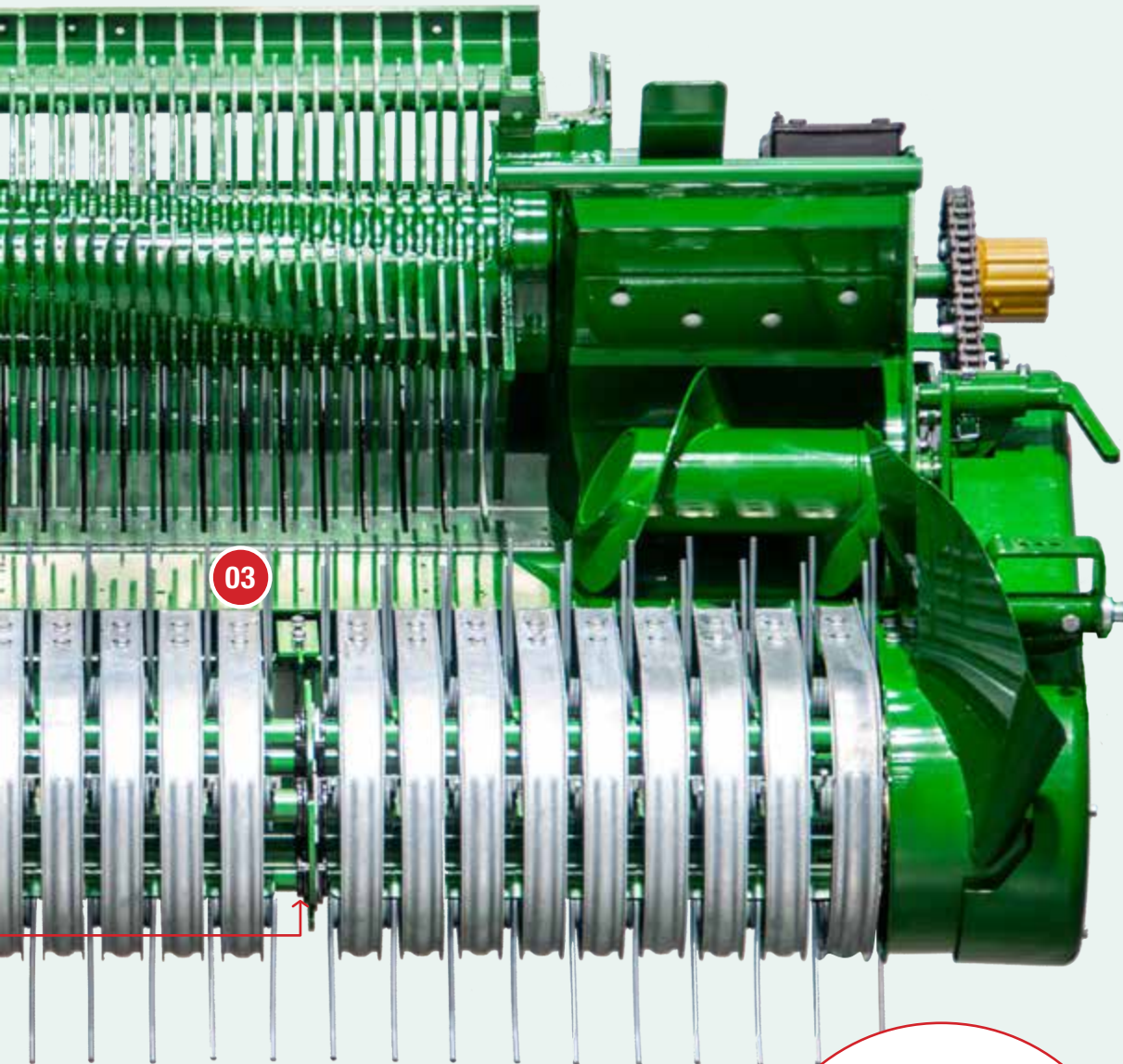
A McHale vezérlőpályás rendfelszedőin nagy teherbírású központosító tárcsák biztosítják a hosszú élettartamot. A Profi-Flo vezérlés nélküli rendfelszedőin hegesztett ujjtartók és két oszloppal több felszedőujj található.

02 Hatékony terményáram

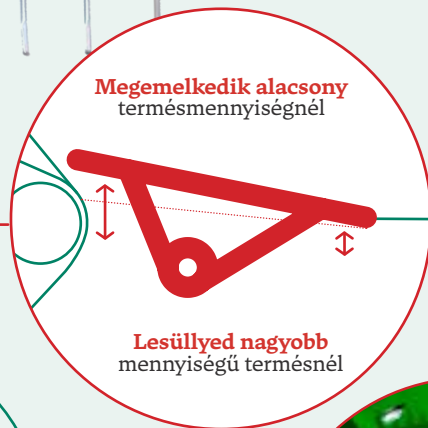
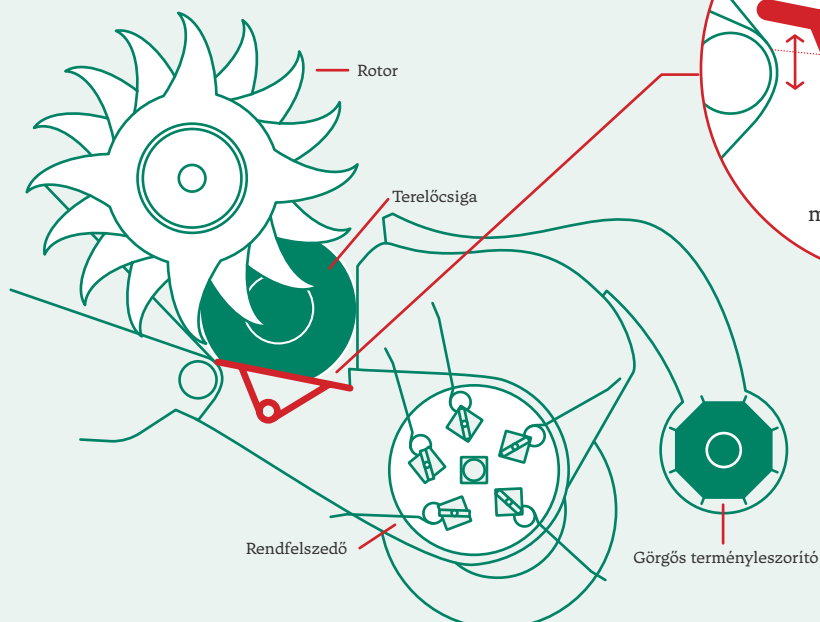
A Profi-Flo rendfelszedőn a lehúzóívek és az adagolócsigák közelebb esnek a rotorhoz, javítva a terményáramlást a széles rendfelszedő külső részéről. A csigák 45°-ban kialakított végeivel és a rendfelszedő feletti acél hidraulikacsövek eltávolításával jelentősen csökkent az eltömődések lehetősége, ami folyamatos és egyenletes terményáramlást biztosít a nagy tömörségű bálák készítéséhez.

03 Adaptív bevitel

A bálázási szezon során a gépeknek különböző mennyiségű terménnyel kell dolgozniuk. A McHale szabadalmaztatott adaptív beviteli rendszere lehetővé teszi, hogy az átömlési keresztmetszet automatikusan igazodjon a könnyű és nehéz növényekhez segítve a termény áramlását a kamrába. Az adaptív fenéklemez felemelkedik kisebb és lesüllyed nagyobb mennyiségű termény esetén. Ezzel megelőzhetőek a csúcsterhelések és egyben nagyobb teljesítmény érhető el.

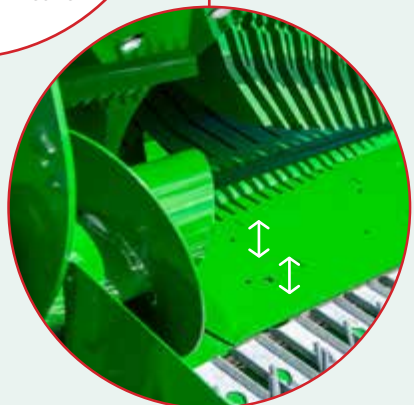


Adaptív bevitel



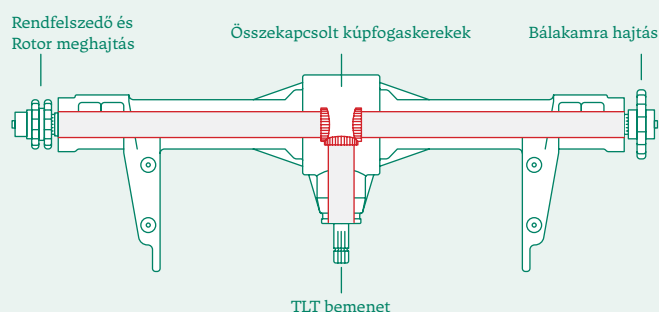
Adaptív bevitel

03



OSZTÓ HAJTÓMŰ

A MCHALE VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓSOROZAT GÉPEIN EGY osztó hajtómű látja el a főhajtást.



A McHale változó kamrás bálázócsalád összes gépe alapkitelben 540 ford./perc fordulató osztó hajtóművel van felszerelve. A hajtómű kialakítása biztosítja, hogy az erőátvitel egyenesen oszlik el a gép mindkét oldalán. A bálakamrában lévő heveder(ek) a gép bal oldaláról, a feszítő és szeletelőegység pedig a gép jobb oldaláról kap meghajtást. Ez a rendszer közvetlen, rövid átviteli utakat biztosít, ami optimális erőelosztást eredményez.

OPCIONÁLIS 1000 FORD/PERC HAJTÓMŰ

A McHale gépek világszerte különböző körülmények között működnek. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázóihoz opcionálisan 1000 ford./perc-es hajtómű is rendelhető. Az 1000 ford./perc hajtómű előnyei:

- Az 1000-es fordulatszámú hajtómű a TLT fordulatszámának növekedését eredményezi, lényegesen alacsonyabb nyomaték mellett. Ez csökkenti a hajtáslánc kiugró terheléseit, 10%-kal magasabb túlterhelés elleni kapacitással.
- Lehetőség alacsonyabb TLT fordulattal kiválasztására a traktoron (ha van), a könnyebb újraindítás érdekében, eltömődés valószínűsége nélkül.
- Üzemanyag-takarékosság az alacsonyabb motor fordulatszám miatt, ha a gépet 900 ford./perc névleges TLT-fordulatszámon üzemeltetik 1000-es fordulatszámú hajtómű esetén.

Javasoljuk, hogy egyeztessen helyi kereskedőjével vagy forgalmazójával, hogy az Ön helyi adottságai alapján melyik hajtómű felel meg jobban az igényeinek.

ROTOR

A csillag alakú rotor biztosítja A NAGY MENNYISÉGŰ terményáramot a bálakamrába.

A terményáram folyamatossága érdekében a rotorlapátok spirál alakban helyezkednek el a rotortengelyen. Amint a növény a rotorhoz ér, a forgó lapátok a bálakamrába továbbítják. A rotorlapátok

nagy teljesítményt biztosítanak, míg a csillag elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a gép vastag rendben dolgozik. A McHale három rotort tervezett a változó kamrás bálázókhoz:

1 Szeletelő nélküli - Duplaplatos rotor

Alapfelszereltség:
V6740 és V8940

2 15 késes Szeletelőrotor

Alapfelszereltség:
V6750, V8950, V6760, V8960
és Fusion Vario Plus

3 25 késes Szeletelőrotor

Opcionális a:
V6750, V8950, V6760, V8960
és Fusion Vario Plus gépeken





A TERMÉNY APRÍTÁSÁNAK ELŐNYEI

A bálázott szalastakarmány előnyei világszerte tapasztalható. A takarmány szeletelése további előnyökkel jár:

JOB B MINŐSÉG

A takarmány minőségét javítja a szeletelés, mivel az aprított növényt könnyebben lehet összepréselni, így nehezebb, tömörebb bálák készülnek, amelyek sokkal sűrűbbek, kiszorítva a levegőt a bálából. Emellett csökkennek a szállítási és egyéb költségek is.

JOB B ERJEDÉS

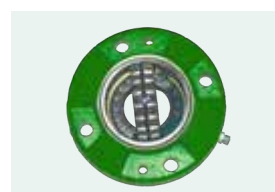
Az aprítás lehetővé teszi a növény jobb erjedését, mivel a növényben lévő cukor könnyebben feltárható. Ez kiváló minőségű takarmány előállítását eredményezi, amely az állatok számára könnyen emészthető.

KÖNNYEBB KIADAGOLÁS

Az apróra vágott takarmányt könnyebben lehet kiosztani a kiosztókocsival. A rövid anyagokat gyorsabban lehet összekeverni, feldolgozni és kiosztani a takarmánykeverővel, mint a hosszabb szálú takarmányt.



A szeletelőegység **nagy teherbírású rotorból és fésűből** áll. A rotorlapátok **mindkét oldalon rá vannak hegesztve** a tengelyre a kiváló szilárdság érdekében. A hajtóoldalon **kétsoros csapágyazás** biztosítja a hosszú élettartamot.



Rotor típusa	Gép	Rotor kialakítása	Rotorlapát vastagság	Kések száma	Késcsoportválasztó
Szeletelő nélkül	Alapkitétel: V6740 és V8940	Spriális	Belső: 8 mm Külső: 12 mm	0	Nem lehetséges
15 késes szeletelő	Alapkitétel: V6750, V6760 V8950, V8960 és Fusion Vario Plus	Spriális	Belső: 8 mm Külső: 12 mm	15	Nem lehetséges
25 késes szeletelő	Opcionális: V6750, V6760 V8950, V8960 és Fusion Vario Plus	Spriális	Belső: 6mm Külső: 12mm	25	Opció

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ SZELETELŐEGYSÉG

A folyamatos és egyenletes aprítási minőség érdekében a McHale változó kamrás gépeihez **KÉT APRÍTÁSI LEHETŐSÉGET** fejlesztettek ki.

1 15 késes szeletelőegység

A 15 késes szeletelőegység alapkitétel a McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus gépeken. A 15 késből álló késsorozat körülbelül 65 mm-es vágási hosszt biztosít.



2 25 késes szeletelőegység

A 25 késes szeletelőegység opcionálisan rendelhető a McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus változó kamrás gépekhez. A 25 késből álló késsor megközelítőleg 46 mm-es vágási hosszt nyújt.

További információkért kérjük, tekintse meg a rendelkezésre álló opciókat az 53. oldalon.



Kések

A szeletelőegység kései edzett szerszámacélból készülnek, ami hosszú élettartamot és maximális termelékenységet nyújt, csökkentve a kések élezésével járó állásidőt. A hullámos késél több ponton érintkezik a terménnyel, így biztosítva az egyenletes aprítás minőségét.

Folyamatos felügyelet Apríték minősége

A folyamatos, jó aprítási minőség érdekében, két megfigyelőrendszer található a változó kamrás bálázókon. Először is, a kések üzemi nyomása folyamatosan ellenőrzésre és kijelzésre kerül a vezérlőterminálon. A kezelő a beállítások közül kiválaszthatja az általa preferált, a munkakörülményeknek megfelelő késnyomást.

Másodsor, egy szenzor figyel a kés hegye és a rotor tengelypalástja közötti távolságot.

Apríték minősége

A hidraulikusan kapcsolható kések egészen a rotor tengelyéig nyúlnak be az egyenletes aprítás érdekében. Egy érzékelő figyel a késnyomást és a vezérlőterminálon keresztül figyelmezteti a kezelőt, ha a szeletelés minősége romlik. Az elsődleges hidraulikus késvédő rendszer védi a késcsoportokat az idegen tárgyakkal szemben. Ezen felül minden egyes kés egy másodlagos védelmi rendszer is biztosít.

Kés tisztítása

A hatékony működés és az egyenletes vágáshossz elérése érdekében minden V6760, V8960 és Fusion Vario Plus gépen a kezelő a traktor vezetőfülkéjében lévő vezérlőterminálról beállíthat egy kés tisztítási ciklust. Ez megakadályozza, hogy a kések elakadjanak, ha hosszabb ideig nem használják őket.

KÉSCSOPORTVÁLASZTÓ RENDSZER

A KÉSCSOPORTVÁLASZTÓ RENDSZER ELŐNYEI

ÁLLÍTHATÓ VÁGÁSHOSSZ

A késcsoportválasztóval a vágási hossz bármelyik késsor be- vagy kikapcsolásával megváltoztatható. Ha finomabb aprításra van szükség mindkét késsor bekapcsolható. Ha hosszabb vágási hosszra van szükség, az ISOBUS-os gépeknél a traktor fülkéből, a V6750 és V8950 gépeknél pedig a gép oldalán lévő csappal, kényelmesen és biztonságosan kikapcsolható valamelyik késcsoport.

CSÖKKENTETT ÉLEZÉSI IDŐKÖZÖK

A késcsoportok külön-külön használata esetén, ha az első késsor elkopik, a kezelő leengedheti azt és felemelheti a második késsort. Így a munka minimális állásidővel továbbfolytatható. Az állandóan éles késeknek köszönhetően csökken az üzemanyag-fogyasztás és a gép folyamatosan optimális aprítást biztosít.

KEZELŐI KÉNYELEM ÉS BIZTONSÁG

Egy új éles késkészlet használható anélkül, hogy a kezelőnek fizikailag cserélnie kellene a késeket, így jó aprítás és a folyamatos nagy teljesítmény érhető el. Ha különböző aprítékosszra van szükség, a kezelő a késcsoportok be- vagy kikapcsolásával elvégezheti az átállást anélkül, hogy a traktorfülkét elhagyná - csak az ISOBUS modelleken.

A késcsoportválasztós szeletelőegységben két késsor található, amelyek külön-külön be- vagy kikapcsolhatóak.

Különböző **0, 12, 13 vagy 25-ös** készszámok választhatóak az igényektől függően.

Ezekon az ábrákon **piros** és **kék** vonalak jelzik **az egyes késeket**:

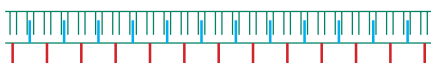
Késcsoport konfigurációk

0, 12, 13, 25

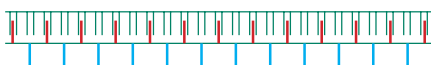
0 kés



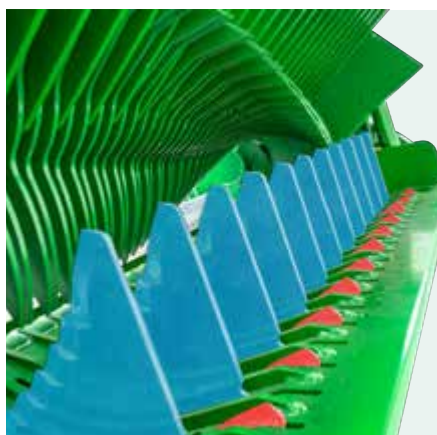
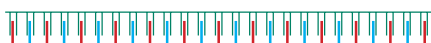
Csoport 1 12 kés



Csoport 2: 13 kés



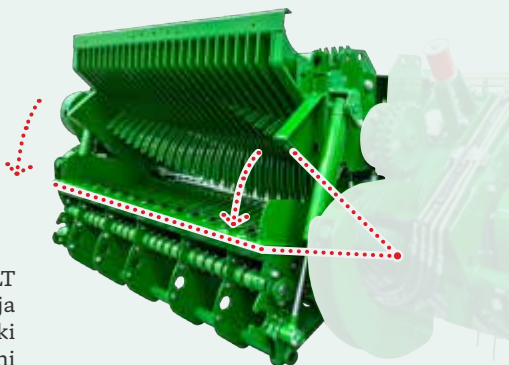
Csoport 1 és 2: 25 kés



DROP FLOOR ELTÖMÖDÉSGÁTLÓ - 3 EGYSZERŰ LÉPÉS

1 Fenéklemez leengedése

Eltömődés esetén a TLT nyomatékhatároló hangja figyelmezteti a gépkezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a rotor alatti fenéklemezt a traktorfülkéből.



2 TLT újraindítása

Ez kiszélesíti az adagolócsatornát és a TLT újbóli bekapcsolásakor az eltömődés átvezethető.

Mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődést okozhatnak. A McHale változó kamrás bálázói

BILLENŐPADLÓS ELTÖMÖDÉS-ELHÁRÍTÓ RENDSZERREL vannak ellátva, melyet az egyszerű használat és a hatékony duguláselhárítás miatt a gépkezelők nagyon kedvelnek.

DROP FLOOR JELLEMZŐI

Automata blokkolás feloldás

A teljesen automata blokkolás feloldás minden V6760, V8960 és Fusion Vario Plus gépen elérhető. Ha a gép ISOBUS-os traktorhoz van csatlakoztatva, az eltömődésgátló lemez és a kések automatikusan lesüllyednek, amikor a szoftver eltömődést észlel, és a kezelő kikapcsolja a TLT-t.

Ekkor egy figyelmeztetés jelzi, hogy a kezelő kapcsolja be újra a TLT-t az eltömődés megszüntetése érdekében, ami után a lesüllyesztett padló automatikusan visszaáll a munkahelyzetbe, és folytatódhat a bálázás.

A nem ISOBUS-os traktoron a kezelőnek ki kell kapcsolnia a TLT-t és le kell süllyesztenie a padlót. A TLT újbóli bekapcsolása és az eltömődés átvezetése után, a padlólemez és a kések automatikusan felemelkednek a helyükre.

Drop Floor szenzor

A McHale változó kamrás bálázókon az eltömődésgátlópadló szenzorral van ellátva, így biztosítva az egyenletes aprítási minőséget azáltal, hogy a vezérlőterminálon keresztül jelzi, ha a padló akár csak egy kicsit is nyitva van.

Automata késleengedés funkció

Ez a funkció a V6760, V8960 és a Fusion Vario Plus gépeken engedélyezhető. Ez lehetővé teszi, hogy a gép addig aprítsa a terményt, amíg a bála majdnem elkészül, ekkor a gép automatikusan lesüllyeszti a késeket.

A takarmányozási módtól függően ez javítja a takarmánykiosztást, mivel a bála nem hullik szét a háló vagy a fólia eltávolításakor.

"0" tömörség beállítás

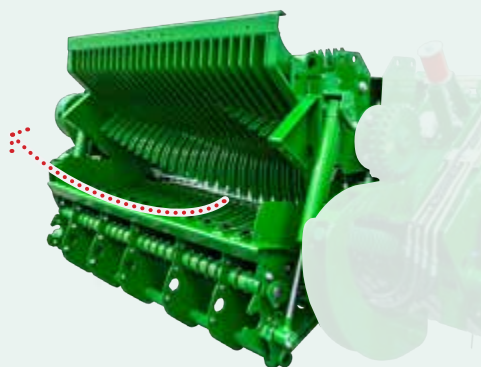
Széna vagy szalma bálázásakor a lehetőség van a vezérlőterminálon a "0" tömörség beállítást választani. Ezáltal a hidraulikus nyomás nullára csökken, és a bála tömörségét csak rugók szabályozzák, ez sokkal könnyebb bálák készítését teszi lehetővé.



BÁLÁK

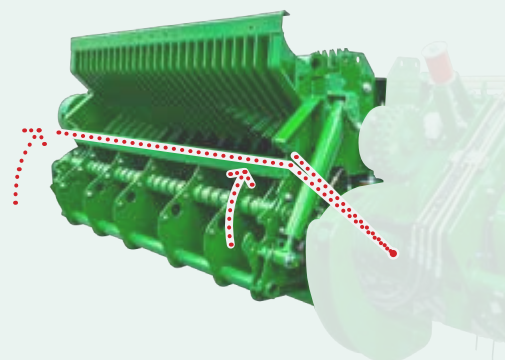
0.6m
(2')

ELTÖMŐDÉS ELHÁRÍTÁSA



3 A fenéklemez visszaállítása

Ezután a fenéklemez visszaállítható és a bálázás folytatható.



AKÁR

1.9m
(6'3")

BÁLAKAMRA ÉS BÁLAMÉRETEK

A McHale változó kamrás bálázók bálakamrája **NAGY TEHERBÍRÁSÚ VÉGTELENÍTETT HEVEDER(EK)BŐL ÁLL.** A heveder(ek) rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus

anyaggal való megerősítése biztosítja a heveder(ek) által a bálázandó anyagra történő **NAGY NYOMÁS KIFEJTÉSÉT** a bálakamrában lévő anyagra.

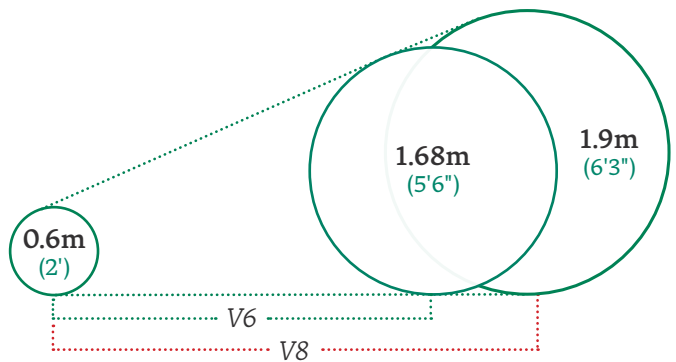


V6 sorozat

A V6740, V6750 és V6760 bálázók **0.6-1.68 m (2'-5'6")** bálákat tudnak készíteni.

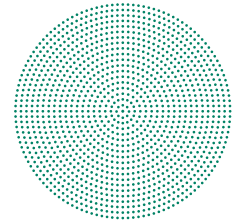
V8 sorozat

A V8940, V8950 és V8960 bálázók **0.6-1.9 m (2'-6'3")** bálákat tudnak készíteni.



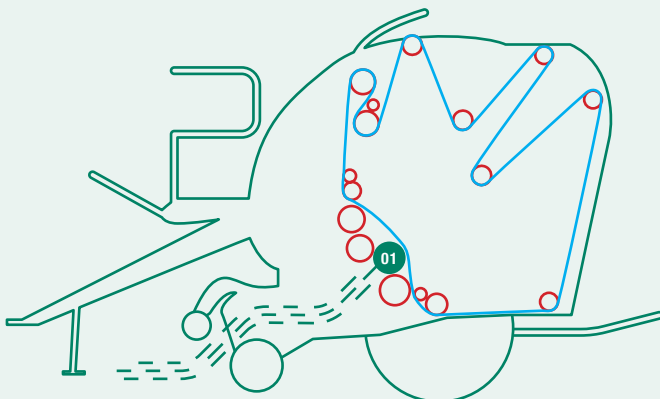
Méretnövelés

A bála mérete **mind a hét gépen** a minimum beállítástól **10 mm-es (2/5")** lépésekben növelhető.

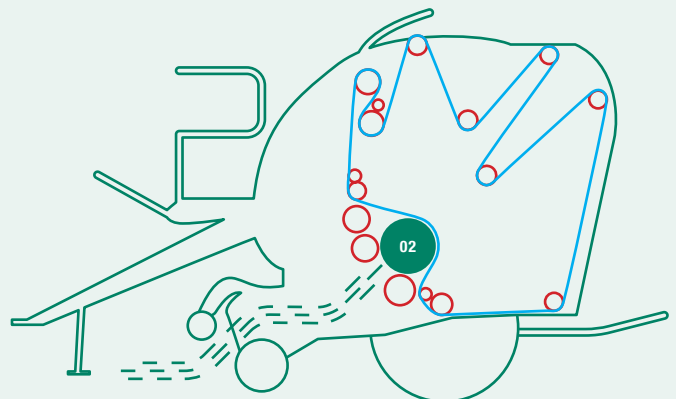


BÁLAKAMRA BÁLAKÉPZÉS

01 A McHale egy olyan bálakamrát fejlesztett ki, amely már a kezdetektől fogva gyorsan elkezd formázni a bálát. A kezelő teljes sebességgel tudja megkezdeni a bálázást, mivel a **Progresszív Tömörítő Rendszer** gyorsan reagál, így már a bála magjától kezdve nyomás alá helyezi a terményt a bála méretétől függetlenül.

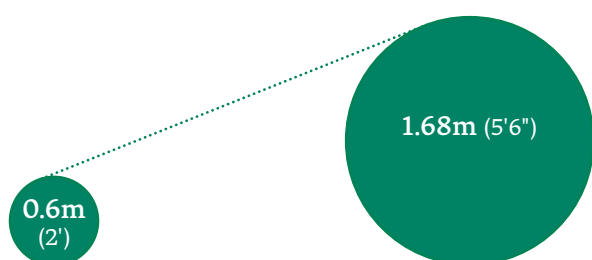


02 A bálaképzés indításakor **négy darab nagy teherbírású rugó** helyezi nyomás alá a növényt. Ezen nagy rugók által kifejtett tömörítés a bálaképzés tökéletes kezdetét kínálja. A heveder(ek) rugófesztése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

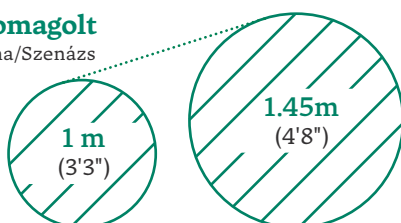


Fusion Vario Plus

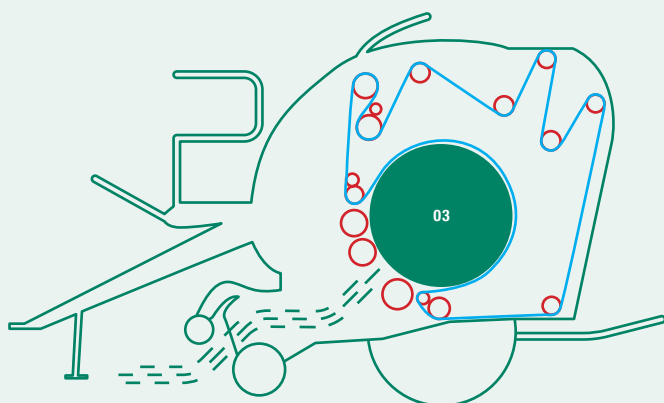
A **McHale Fusion Vario Plus** alkalmas **széna és szalma** bálák készítésére is **0.6-1.68m (2'-5'6")** méretben, de **szénáz**s esetén **1-1.45m (3'3"-4'8")** méretű bálák készíthetőek a becsomagolhatóság miatt.



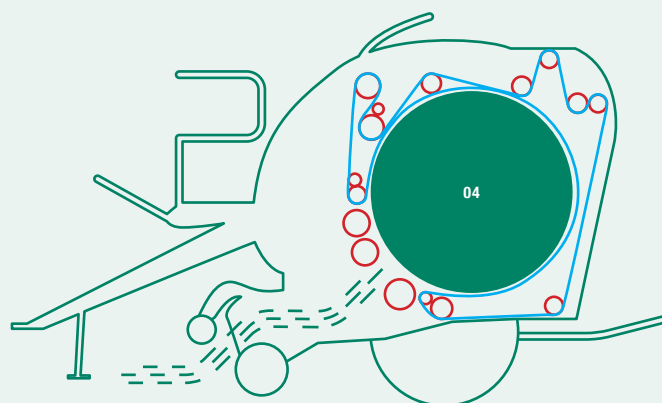
Csomagolt Széna/Szenáz



03 Mikor a bála elkezd növekedni a kamrában, a négy nagy rugótól a hidraulika veszi át a heveder(ek) feszítését. Ezt követően két hidraulikus munkahenger szabályozza a heveder(ek) feszítését, így formálva a bálát a kamra belsejében.



04 Csakúgy, mint a bála magját, a külső rétegeket ugyanolyan állandó nyomáson együttesen préselik a rugók és a hidraulika, amíg el nem érik a beállított bála tömörségét és méretét.



BÁLAKAMRA KETTŐS HAJTÁS

Egy nagy teherbírású hajtásrendszer biztosítja a heveder(ek)- és a bála forgatását a változó kamrás bálázócsalád gépein. A **McHale V6740 és V8940** gépeknél egy egyszeres hajtásrendszer forgatja a heveder(ek)e)t. A **McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus** gépen **KETTŐS HAJTÁSRENDSZER** biztosítja a heveder(ek) forgását és a bálaképzést.

Kettős hajtás

Nehezebb körülmények között, például nehéz, nedves szenázs készítés esetén, ha az elsődleges (primer) hajtás egy kicsit megcsúszik, a másodlagos hajtás bekapcsol és segíti a heveder(ek) és a bálázandó anyag forgatását. Ez a kettős hajtás elősegíti a bála képzését, mivel állandó nyomást tart fenn a hevedere(ke)n, ami kemény és egyenletes bálakészítést nyújt még nedves és nehéz termények esetén is.

Bálaalakjelzők

A **McHale V6740 és V6750** gépek egy ultrahangos bálaalak jelzővel vannak ellátva, ami a kezelőkonzolon keresztül jelzi a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell terménnyel tölteni.

Az ISOBUS-szal felszerelt gépeken (V6750 ISOBUS-szal, V6760 és Fusion Vario Plus) és minden V8 gépen terhelésérzékelős bálaalakjelzők találhatóak, ezek közvetlenül mérik a kamrán belüli bálanyomást.

Mechanikus kamraajtózáró rendszer

A **McHale** változó kamrás bálázóinak kamraajtaja egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt bá-laméret és tömörség

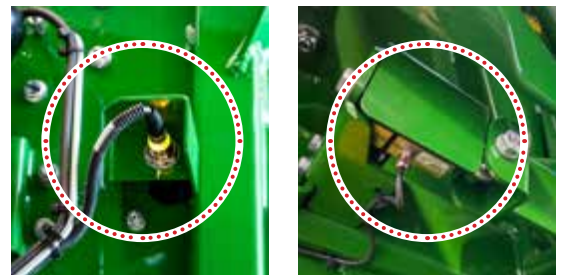
A kettős hajtásrendszerhez tisztítócsiga van felszerelve, ami megakadályozza a növények felrakódását és lehetővé teszi a hajtás számára a bála forgásának elősegítését nedves vagy cukros növényeknél.



Kettős hajtás

A kamra mindkét oldalán lévő terhelés összehasonlításával kiszámítják a bála alakját, majd a kezelőkonzolon keresztül jelzik a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni.

A kamranyomásnak ez a közvetlen mérése rendkívül pontos és érzékeny bálaalak jelzést kínál.



Ultrahangos és terhelésérzékelős jelzők

el nem készült és a szükséges mennyiségű hálóréteg fel nem került a bálára. Ez kiküszöböli, hogy a kamraajtó hidraulikus nyomásra támaszkodjon a nagy tömörségű bálák készítésekor.



Mechanikus kamraajtózár

BÁLAKAMRA– HEVEDER OPCIÓK

Három végtelenített heveder

Az összes **V6 és V8 változó kamrás bálázó** .alap kivitelben **3 nagy teljesítményű végtelenített hevederrel** készül. Ezek az erős hevederek nagy nyomást fejtenek ki a bálára, tömör, kemény bálát készítve így a kamrában. A hevederek a legmagasabb szintű gyártási eljárással készülnek, szintetikus és gumirétegek felhasználásával tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert alkotva.

Egyhevederes kivitel

A **McHale Fusion Vario Plus** gépek alap kivitelben **egyetlen teljes szélességű végtelenített hevederrel** készülnek. Ez a széles heveder **csökkenti a terményvesztést**, különösen lucernánál vagy aprított anyag esetén és jobb hevederfutást nyújthat a több számú végtelenített hevederrel szemben.

Az egy darab, teljes szélességű végtelenített heveder **opcionálisan a V6740, V6750 ÉS V6760** változó kamrás bálázókhoz is rendelhető.

További információkért kérjük, tekintse meg a rendelkezésre álló opciókat az **53. oldalon**.

OLAJZÁS ÉS ZSÍRZÁS

Folyamatos olajzórendszer

A McHale változó kamrás bálázócsalád bálázóinak mindegyike folyamatos olajzó rendszerrel rendelkezik. A TLT bekapcsolása után az olajzó rendszer folyamatosan keni a láncokat a hosszú élettartam érdekében. Minden 300 bála után figyelmeztetés tájékoztatja a kezelőt, az olajtartály feltöltéséről. A gép folyamatos olajzó rendszere a hajtóműről kap hajtást, és **a következő láncokat** keni olajjal:

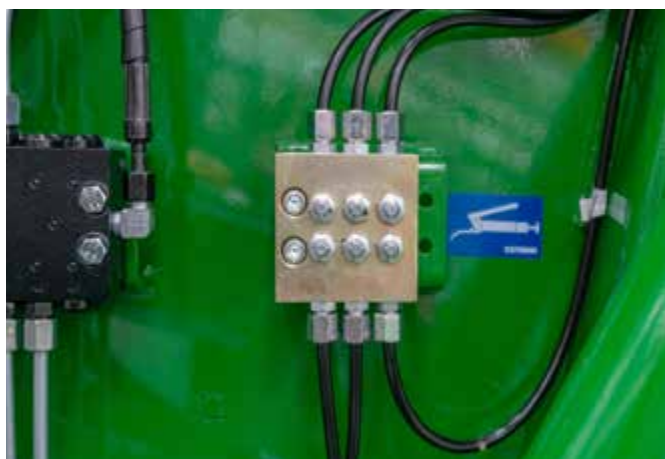
1 Kamra hajtás oldali láncok

2 Rotor meghajtó lánc

3 Rendfelszedő meghajtó láncok

4 Rendfelszedő vezérlőpálya

5 Rendfelszedő fogaskerekek



Zsírzás

Minden gépen számos kézi kenési pont található, amelyek könnyen elérhetőek akár az egyedi, akár a központosított zsírzótömbökön keresztül.

A következő, alábbiakban kiemelt csapágycsoportok kenhetőek:

Automata zsírzás

Az automata zsírzás a McHale V6760, V8960 és Fusion Vario Plus gépeken alapfelszereltség, de opcióként a McHale V6750 és V8950 gépeken is elérhető. A McHale Fusion Vario Plus automata, ikerszivattyús kenőrendszerrel van felszerelve, amelyen külön szivattyú szállítja a zsírt illetve az olajat, így az olajozás mértéke független a zsírzás mértékétől. Ez a nyomás alatt álló rendszer mért mennyiségű zsírt szállít a bálázó részeire minden alkalommal, amikor egy bála kiürül a bálakamrából. Az automatikus zsírzás időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi zsírzás mennyiségét. A zsírzópatront 1.200 bálánként kell újratölteni.

További információért kérjük, tekintse meg a rendelkezésre álló opciókat az 53. oldalon.

1 Bálakamra hajtott oldal

2 Bálakamra nem hajtott oldal

3 Rotor csapágycsoport hajtott oldal

4 Rotor csapágycsoport nem hajtott oldal

Gép	V6740 és V8940	V6750, V6760, V8950 és V8960	Fusion Vario Plus
Központosított zsírzótömbök	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Automata zsírzás	Nem lehetséges	Opció	Alapfelszereltség

NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KÖTŐZŐ

Két nagy teljesítményű kötözőrendszert **TERVEZTEK ÉS FEJLESZTETTEK KI** az optimális teljesítmény biztosítása érdekében. A McHale V6 és V8 sorozat nagy teljesítményű hálós kötözőrendszerrel, míg a Fusion Vario Plus gépek végtelenített előfeszítésű, hidraulikus kötözőrendszerrel látnak el. Ezeknek a nagyon megbízható kötözőegységek jellemzői:



Végtelen beállítás

A feszesség végtelen beállítása az **optimális hálóhasználat** és a bálaforma biztosítása érdekében



1300 mm-ig

Kapacitás akár **1300 mm** szélességű és max. **4500 m** hosszú hálótelercshez



180-fokos körbefogás

A gumiadagoló henger 180 fokos körbefogása **kiküszöböli az esetleges háló csúszást** a háló adagolása közben



Kötözőanyag előfeszítés alkalmazása

Minden V6 és V8 sorozatú gépen egy egyszerű hálókötöző lehetővé teszi, hogy a McHale által tervezett hidraulikus fék segítségével fokozatosan növelhető legyen a bála hálófeszítése. Ez a változtatható feszítési rendszer biztosítja a háló egyenletes felhelyezését a teljes kötözési folyamat során. A fék ellenállást fejt ki a hálótelercs forgási sebességére, minél nagyobb az ellenállás, annál nagyobb a háló feszítése. A kezelő anélkül tudja beállítani a háló feszességét, hogy a traktor vezetőfülkéjét elhagyná.

A Fusion Vario Plus a bála palástjára hálót vagy fóliát is fel tud helyezni. Ez a rendszer a háló vagy a fólia hatékony felhasználását kínálja, miközben a háló vagy a fólia szoros rétegben, egyenletesen kerül fel a bálára. A háló vagy a fólia feszessége az igény szerint állítható. A kívánt nyújtás elérése érdekében a változó kamrás bálázósorozat valamennyi gépére nagyméretű háló/fólia fék került felszerelésre, amely 25%-kal nagyobb nyújtást biztosít. Ez különösen akkor hatékony, ha hideg időben olyan fólia van használatban, amely nagyobb százaléku nyújtást igényel.



Direkt, karos hálóbeadagolás

A McHale Fusion Vario Plus egy új "direkt karos hálóbeadagoló"-rendszerrel van felszerelve, amely a háló vagy fólia folyamatos megfogását biztosítja a kötözéskor. Ez a rendszer nagyon megbízható kötözést és vágást nyújt mind a háló, mind a fólia esetében. Az új kötözőrendszer beadagolókarja bálázás közben kifordul a kamrából felfelé, kiküszöbölve így a termény felhalmozódását. A kötési folyamat során a kar lefelé billenve aktiválódik, behelyezze a hálót/fóliát a kamrába, mielőtt az még teljes szélességében szétterülne és egyenletesen bedfede a bálát az üzembiztos és pontos kötözés érdekében.

További információ a Fusion Vario Plus fóliakötözéséről a **49. oldalon** található.

Háló-/ Fóliarétegek

A kötözőanyag rétegszáma könnyen beállítható, attól függően, hogy a gép milyen terménnyel dolgozik. A háló/fólia beállítása a traktor vezetőfülkéjében lévő vezérlőpultról végezhető el. A kezelő egy gombnyomással könnyen beállíthatja a feszítést és a háló/fólia rétegeinek számát.

A kezelő a vezérlődobozon keresztül beállíthatja a bála átmérőjét és az alkalmazandó hálórétegek számát. A gép automatikusan beállítja a hálóalkalmazást a különböző balaátmérekhez.

Háló/fólia betöltése és tárolása

A gépkezelő egyszerűen kioldja a tartalék háló/fóliatekerics rögzítőhevedereit a gépen lévő tárolási helyzetéből, és a tekericset a helyére gurítja. A befűzés folyamatának megkönnyítése érdekében a háló/fóliatekerics egy "bölcsőbe" helyezhető, amíg a kezelő befűzi a hálót/fóliát a kötözőegységbe. Miután a kötözőanyag a helyére került, egy feszítőrúd lehajtásával a tekerics rögzíthető. További két tekerics háló tárolható a bálázó platformon a V6-os és V8-as gépeknél, míg a Vario Plus gépeknél a gép oldalán a burkolat alatt és a gép elején tárolhatóak a póttekerics.

VEZÉRLŐ- KONZOLOK

A McHale gépek egyszerűségükről és könnyű használatukról ismertek. Ez nagyrészt a jól megtervezett vezérlőkonzoloknak köszönhető. A McHale változó kamrás bálázói mostantól ISOBUS és ISO-Play opciókat is kínál:

Expert Plus

Fülkében lévő monitor



Alapfelszereltség:

V6740
V6750

V8940
V8950

ISOBUS

Traktorterminalhoz való csatlakozás



Alapfelszereltség:

V6760

V8960

Fusion Vario Plus

Opcionális:

V6750

V8950

McHale ISO-PLAY

McHale ISO-PLAY 7 monitor a fülkében



Opcionális:

V6750

V6760

V8950

V8960

Fusion Vario Plus

McHale ISO-PLAY

McHale ISO-PLAY 12 monitor a fülkében



Opcionális:

V6750

V6760

V8950

V8960

Fusion Vario Plus



EXPERT PLUS KEZELŐDOBOZ

Minden McHale V6740, V6750, V8940 és V8950 gép alapkivitelben egy NAGY GRAFIKUS KIJELZŐJŰ Expert Plus kezelődobozzal van ellátva. A fülkébe helyezhető vezérlőkonzolról a következőket lehet beállítani:

Bálamagméret és Bálaméret	
Bálamagtömörtség és Bálatömörtség	
Alkalmazni kívánt Hálóréteg	
A McHale Expert Plus Vezérlőpult további funkciói:	
Szeletelőkéscs kijelzés	Kamraajtó helyzetének kijelzése
Kötözés előtti figyelmeztetés	Hálófelhasználás (méter)
Bálaméret beállítás	Bálaméret kijelzés
Eltömődésgátló kijelzés	Kenés számlálás
Kenés riasztás	Hálóréteg
Bálatömörtség	Bálaalakjelzők



Könnyen elvégezhető bálabeállítások

Az Expert Plus vezérlőkonzolon keresztül lágy vagy kemény bálamag választható - az ügyfelek igényeitől függően. A vezérlődoboz tíz bálaszámot is tárolhat, így a kezelő tíz különböző számot rögzíthet, amelyek különböző táblákhoz vagy különböző ügyfelekhez kapcsolódhatnak.

Bálaméret

A bála átmérője a vezérlőkonzolon **0.6-1.68 m (2'-5'6") között állítható** be a **V6-os** gépeken, míg a **V8-** modelleken **0.6-1.9m 2'-6'3"** lehet a bálaméret. Az előre beállított átmérobeállítás megjelenik a főképernyő alsó információs blokkjában, illetve a bála készítése közben az aktuális átmérő is leolvasható. Egy függőleges oszlopdiagram is mutatja a bála készítésének előrehaladását.

Aktív bálatömörtség

Az "Aktív Tömörtség Szabályzás" elektronikusan változtatja a tömörítőnyomást a bálázási folyamat meghatározott pontjain. A bálaképzés optimális szakaszaiban történő, a bálára ható nagyobb nyomás által, megnövekedett bálatömörséget eredményez.

A gépkezelő a bálamag és a bála külső tömörségét illetve ezek méretét a traktor fülkéjéből, a vezérlődobozon állíthatja be.

Bálaprofilok

A bálaprofil-beállításokban különféle beállítások tárolhatóak a bálamag átmérője, a bála átmérője, a bálamag tömörsége, a bála külső tömörsége, a hálórétegek és a hálófeszítés alapján. 5 különböző bálaprofil-beállítás választható. Minden profil megtartja a saját egyedi beállításait, így a gépet a különféle terményekhez egyszerűen át lehet állítani anélkül, hogy számos beállítást kelljen elvégezni.

Bálaalakjelzők

A változó kamrás bálázó sorozat gépei bálaalakjelzőkkel vannak felszerelve, amelyek a vezérlődobozon keresztül jelzik a kezelő számára, hogy a kamra melyik oldalát kell anyaggal tölteni. A bálaalak jelzői biztosítják, hogy amikor a gép vékony renden dolgozik, a legjobb bálaforma legyen elérhető.

A bála alakjának jelzőnyilait hangjelzés is kíséri, így a kezelőnek nem kell folyamatosan a kijelzőt figyelnie. Mély hang hallatszik, ha a kezelőnek balra kell kormányoznia, és magasabb hang akkor, ha a kezelőnek jobbra kell kormányoznia.

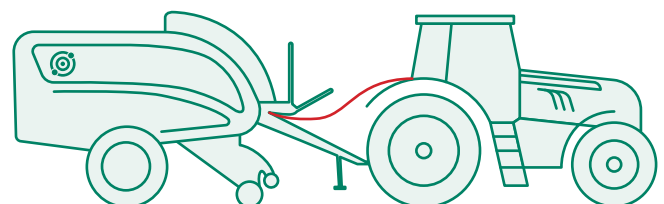
MCHALE - ISOBUS LEHETŐSÉGEK



1

ISOBUS kompatibilitás

Minden McHale V6760, V8960 és Fusion Vario Plus gép alapfelszereltségként ISOBUS-kompatibilis, míg a V6750 és V8950 gépekhez opcióként lehet ISOBUS-t rendelni. A McHale ISOBUS-os gépek bármely ISOBUS-os traktorhoz csatlakoztathatóak, és a traktor saját terminálján keresztül vezérelhetők. A gépet a traktor ISOBUS-csatlakozóján keresztül csatlakoztatható, így a nagyméretű kábeleket nem kell a traktorfülke hátsó ablakán keresztül vezetni. Egy ISOBUS-traktor esetében a kezelő egy külön ISOBUS-terminált is használhat.

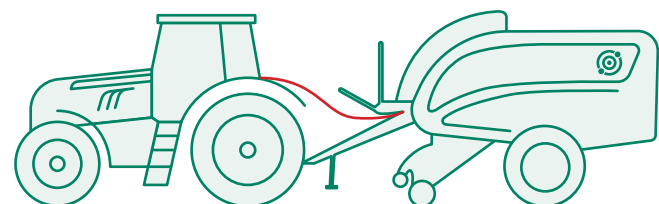


2

McHale ISO-Play vezérlőterminál opciók

Ha az ügyfél nem ISOBUS-kompatibilis traktorral szeretne ISOBUS vezérlésű gépet üzemeltetni, ezt az opcionális McHale ISO-PLAY terminálon keresztül teheti meg. A McHale két fajta ISO-PLAY monitort kínál.

A vásárlók McHale ISO-Play 7 vagy ISO-Play 12 vezérlőterminált vásárolhatnak, amelyekkel más ISOBUS-os gépek is vezérelhetők. Ha az üzemeltető már rendelkezik egy másik munkagép ISOBUS vezérlőtermináljával, akkor ez használható a McHale bálázók vezérlésére is.



Teljesen automata

Az ISOBUS vezérlőterminálok a McHale V6760, V8960 és Fusion Vario Plus terhelésérzékelő szelepeivel kombinálva teljesen automatikussá teszik a bálázást és a csomagolást. Az aprítókések és az eltömődésgátló vezérlésétől egészen a bála kigurításáig és fordításáig az egész folyamat teljesen automatikus.

Bálatömörtség és kötözés beállítása

Az ISOBUS vezérlőterminálok lehetővé teszik a bála tömörségének a beállítását a traktorfülkéből. A kezelőterminálról a kezelő beállíthatja a bálára felvitt háló vagy fólia rétegeinek számát. A McHale Fusion Vario Plus esetében a kezelő a bálakamrában lévő fóliára felvitt nyúlást is beállíthatja a traktorfülkében található vezérlőterminálról.

Automatikus késüllyesztés

Az automatikus késleengedés funkció minden teljesen automata gépen elérhető, ezzel a funkcióval a gép addig aprítja a takarmányt, amíg a bála majdnem elkészül, ekkor a gép automatikusan leengedi a szeletelőkéseket. Az etetési módszertől függően ez javíthatja a takarmány kiosztását és gépi bekeverését.

Intelligens kapcsolású kamerák

Az ISO-Play vezérlőkonzol alapfelszereltségként intelligens kapcsolású kamerafunkcióval rendelkezik. Minden ISO-Play-el működtetett V6-os és V8-as gép hátuljára egy kamera van felszerelve, amin a bála kiürítése kísérhető figyelemmel.

A McHale Fusion Vario Plus gépen az intelligens kapcsolású kamerák a gép hátulját és a kötözés folyamatát mutatják. Automatikus üzemmódban az ISO-Play konzolon a kamera képe nem időalapon, hanem intelligens időpontokban jelenik meg a képernyőn a bálázás folyamata közben. Szükség esetén a kezelő manuálisan is válthat a két kamerakép között.

Az intelligens kapcsolású kamerák nézetét a kezelő teljesen személyre szabhatja úgy, hogy a bála kötözése, átadása vagy kiürítése az ő igénye szerint jelenjen meg.



Next VT funkció

Minden McHale ISOBUS gép Next VT funkcióval is rendelkezik. Ez a funkció lehetővé teszi, az ISOBUS vezérlők átváltását egyik terminálról a másikra - pl. a traktor terminálról az ISO-PLAY vezérlő terminálra.

Bálafordítás

A bálafordító vezérlőgombok egy külső vezérlőegységen találhatóak, melyekkel a bálafordító kényelmesen felemelhető és leengedhető a munkahelyzetből a szállítási helyzetbe, vagy a bálafordító csatlakoztatása esetén. A bálafordító szenzor a vezérlőterminálon figyelmeztetést ad, ha a bálafordító szállítási helyzetben van.

Egyenetlen talaj

Egyenetlen terepviszonyokon történő munkavégzéskor a bálakiürítés sebessége a traktor fülkéből állítható.

Adalék-kijuttató

A Fusion Vario Plus gépek ISOBUS szoftverében az adalék-kijuttató berendezések vezérlésére szolgáló kimenet található. Miután a kezelő elindítja a TLT-t és a vezérlőterminál automata állásban van, bekapcsol az utólagosan beszerelt adalék-kijuttató, (ha van ilyen felszerelve). A háló/fólia felhelyezése és a bála kilökése közben

a kijuttató automatikusan kikapcsol, elkerülve az adalékanyag pazarlását. Opcióként táblavégi forduló vezérlőkészlet is elérhető, amely érzékeli, ha a rendfelszedő fel van emelve a fordulókban, és kikapcsolja a kijuttatót a pocsklás elkerülése érdekében.

A kezelő a következőket is választhatja:

A szeletelőkések be- vagy kikapcsolása

A becsomagolt bála kiürítése vagy megtartása

"Csak bála" program széna vagy szalma esetén

Kenésfigyelmeztetést

Különböző balaátviteli lehetőségek a talajviszonyoktól függően

Aux-N funkció

A McHale vezérlőterminálok mellett teljes ISOBUS AUX-N kompatibilisek. A gyakran használt gépfunkciók hozzárendelhetők a terminálon lévő kiegészítő billentyűhöz, a traktor ISOBUS joystick-hoz vagy egy utólagosan beszerzett ISOBUS joystick-hoz is.

Elő- és utóforgatás

A McHale Fusion Vario Plus elő- és utóforgatási funkciójával a bála tovább forgatható a bálacsomagolás előtt és után. Ez biztosítja, hogy a háló/fólia és a csomagolófólia szorosan hozzátapadjon a bálához, attól függően, hogy milyen kötözőanyag van használatban.

Egyszerű szüneteltetés

Az automatikus kötözés, balaátrakás, csomagolás és billentés szakaszait a kezelő szükség esetén egyszerűen szüneteltetheti. Az ISOBUS gyorsgombbal (ISB) manuális üzemmódba kapcsolható a gép, leállítva az összes automatikus funkciót.

KEZELŐI KÉNYELEM



A *McHale ISO-PLAY* gépek számos vezérlőfunkcióval rendelkeznek azért, hogy a gép működtetése a lehető legegyszerűbb és legélvezetesebb legyen. Ezek közé tartoznak a következők:

Gyors kézi mód

A gép kézi üzemmódban történő működtetésekor a gép képe jelenik meg, amely lehetővé teszi a kezelő számára, hogy kiválassza a megfelelő funkciók vezérlését.

Kamra
Nyitva/zárva

Hálókötöző
A hálókés kioldása vagy visszaállítása

Szeletelőegység
Kések fel/le



Csomagológyűrű
Fóliaadagoló pozíciója

Bálafordító
Fel/le

**Drop Floor
eltömődésgátló**
Fel/le

Virtuális tömörségmérő

Egy virtuális tömörségmérő látható az ISOBUS terminál képernyőjén. Ezzel a kezelő nem a gépen, hanem a képernyőn tudja megtekinteni készülő bála tömörségét.

Bálázáskor egy bálaméret-jelző mutatja, ahogy a bála növekszik a kamrában. Amikor a grafikon a kívánt bálaméretet eléri, egy "Stop" figyelmeztetés jelzi a kezelőnek, hogy nem kell több terményt adagolni a kamrába.

Öndiagnosztika

A MCHale ISOBUS-os gépek diagnosztikát képesek végezni, ami automatikusan észleli, ha valamelyik nyomás- vagy ultrahangos szenzor nem csatlakozik vagy meghibásodott. Ha a konzol hibát érzékel, figyelmeztetés jelenik meg a vezérlőterminálon.

QR kódok

Az ISOBUS/ISO-Play gépek vezérlőterminálján a hibaüzenetek mellett egy QR-kód is megjelenik.

Ha ezt a kódot okostelefonja kamerájával beolvassa, akkor egy online dokumentumhoz kapcsolódik, amely további részleteket tartalmaz a hibáról.

Nyomás elengedő szelep

A gép traktorhoz való csatlakoztatásának megkönnyítése érdekében minden MCHale Fusion Vario Plus gépen egy nyomáselengedő szelep található, amely a gép elején, a tömlőtartó alatt helyezkedik el. A gomb egyszerű megnyomásával a gép hidraulikatömlőjében lévő nyomás felszabadul, így a traktorhoz való csatlakoztatás egyszerűbb és biztonságosabb lesz a kezelő számára.

Munkalámpák

A MCHale Fusion Vario Plus gépek belső burkolatvilágítással vannak ellátva segítve a kezelőket a sötétben történő fóliatekerescsere során. Ezek a lámpák a gépek oldalsó burkolatai alatt vannak elhelyezve, és a vezérlőterminálról vagy a gép hátsó billentyűzetéről kapcsolhatók be/ki.

Ügyféladatrendszer

A McHale vezérlőterminálok elsősorban a gépbeállítások ellenőrzésére és módosítására szolgálnak, de olyan további funkciókat is tartalmaznak, melyek a professzionális gazdálkodók és bérvállalkozók számára hasznos a mindennapi tevékenységük során.

Minden McHale vezérlőterminál egy beépített adatbázissal rendelkezik az ügyfélprofilok és a munka részleteinek tárolására. Ez a traktor terminálján, az ISO-Play 7 vagy ISO-Play 12 képernyőjén jeleníthető meg.

A McHale Fusion Vario Plus gépeken könnyen megtekinthetők az olyan információk, mint az ügyfél neve, a munka végösszege, a bála súlya és a bála nedvességtartalma (ha a gépen van ilyen), így a kezelő teljes áttekintést kap az összes elvégzett munkáról.

Az összesített munkák a gépen tárolhatóak és az ISOBUS terminálokon keresztül tekinthetők meg. A szoftver emellett tartalmaz egy visszaállítási emlékeztetőt is, jelezve a területváltáskor az összesített összeg nullázását.



Bálamérő rendszer

Ha a Fusion Vario Plus az opcionális bálamérő rendszerrel van felszerelve, a vezérlőterminál a főképernyőjén megjelenik egy bálaszúly ikon, amely a számított bálaszúlyt mutatja.



Bálanedvesség rögzítése

Ha a gép bálanedvesség-rögzítő rendszerrel van felszerelve, akkor a főképernyőn egy nedvesség ikon jelenik meg, valamint egy élő érték, amely a bálázandó termény nedvességtartalmának százalékos arányát mutatja.







McHale

VARIO PLUS

FUSION
VARIO-PLUS

PROFI
FLD

V6
740

V6740

SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V6740 szeletelő nélküli, változókamrás körbálázó csillagalakú, nagy teljesítményű adagoló rotorttal rendelkezik, amely gyorsan és hatékonyan továbbítja a terményt a felszedőről a bálakamrába. Ez maximalizálja a bálázó teljesítményét és az áteresztőképességét.

V6 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6 740

V6740 SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ

A McHale V6740 egy nagy teljesítményű szeletelő nélküli bálázó, amely alapfelszereltségként eltömődésgátlóval, nagy teherbírású 3 db végtelenített hevederrel, központi zsírzóblokkokkal és folyamatos olajozórendszerrel van ellátva. A gép 0.6-1.68 m (2'-5'6") bála előállítására képes.



TOVÁBBÍTÓROTOR

A V6740 változókamrás bálázó felszedője mögött elhelyezett csillag alakú adagolórotor nagy kapacitású terményáramot biztosít a bálakamrába. Amint az anyag a rotorhoz ér, dupla rotorlapátok továbbítják azt a kamrába. A rotor lapátjai biztosítják a nagy teljesítményt, míg a csillag elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a V6740 nehéz rendekben dolgozik.



VÉGTELEN BEÁLLÍTÁS

A bála tömörsége és a felvitt hálórétegek száma könnyen megváltoztatható, ha a gép különböző terményekkel dolgozik. Az Expert Plus vezérlőkonzolon a bálátömorség és a háló beállítása a traktorfülkéből kényelmesen elvégezhető. A gép automatikusan beállítja a háló alkalmazását a különböző bálaátmé-
rőkhöz.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	Nagy teljesítményű adagolórotor	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzóblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajozórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamra csapágycs
1 1/4" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Elsődleges hajtás
Bálaalakjelzők	Drop Floor szenzor	460/65/20 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

1. Vezérlés nélküli felszedő

A 2.1 m-es vezérlés nélküli felszedő egyenletesen működik, különösen rövid termény esetén, és kevesebb karbantartást igényel a kevesebb forgó alkatrész miatt. A vezérlés nélküli felszedők hat sor felszedőujjai és rugósujjas terményhengere kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítást biztosít a rotorhoz.

2. Görgős terményleszorító

A vezérlőpályás felszedővel szerelt V6740 változó kamrás bálázóhoz kis átmérőjű, nagy teljesítményű görgős terményleszorító is elérhető. Ez a henger segít kiegyenlíteni az egyenetlen rendeket, és növeli a bálázó teljesítményét.

Opcionális extrák

3. 1000 ford./perc hajtómű
4. Egy db, széles heveder
5. Kerékopciók
6. Fékek
7. Nedvességmérő készlet

V6
750**V6750****SZELETELŐKÉSES BÁLÁZÓ**

ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V6750 egy 15 kése aprítóegységgel és rotorral felszerelt, változó kamrás körbálázó. Kettős hajtásrendszer végzi a heveder(ek) forgását és a bálaképzést, így a gép a legzordabb körülmények között is megállja a helyét. A gépen alapfelszereltségként központi zsírozóblokkok vannak. Az automatikus zsírzás opcióként rendelhető.

V6 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6
750

15 KÉSES ADAGOLÓROTOR

A McHale V6750 egy 15 késes szeletelőegységgel és rotorral van felszerelve. Ahogy a termés a spirális rotorhoz ér, a rotorlapátok vezetik át a szeletelőegységen.

A rotor dupla lapátjai nagy teljesítményt nyújtanak, miközben a spirális elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, nehéz rendek esetén. A rotor kialakítása egyenletes terményáramot biztosít, csökkentve az eltömődéseket, maximalizálva a teljesítményt.

Mind a 15 kés bekapcsolásával 65 mm elméleti vágáshossz érhető el. A kések a fülkéből kapcsolhatók be és ki.



KÉSHÍGYELŐ SZENZOR

Annak biztosítása érdekében, hogy a gép mindig jó vágási minőséget nyújtson, két megfigyelő rendszer található az V6750 bálázókon.

Elsődlegesen a kés üzemi nyomását figyeli és jeleníti meg a vezérlőkonzolon. Ha a késnyomás túl magas vagy túl alacsony szintre lép, akkor egy hang- illetve grafikusriasztás értesíti a kezelőt.

Másodlagosan egy érzékelő figyeli a kés csúcsa és a forgórész tengelye közötti távolságot, biztosítva a kések teljes bekapcsolását. Ha a kés bármilyen okból kimozdul a helyéről, a kezelő a vezérlőkonzolon keresztül értesítést kap.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzörszűrőrendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	Mechanikus kamraajtó zárás
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információért lásd 53. oldal

Késcsoport

A késcsoportválasztóval a kezelő 12 db vagy 13 db késből álló csoportot használhat, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezheti a szeletelést, ami körülbelül 46 mm-es elméleti vágási hosszúságot kínál.

2. Egyhevederes kivitel

Egyetlen, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálát képezve így a kamrában. Ez a teljes szélességű heveder csökkenti a terményvesztést, például lucernánál, és jobb hevederfutást nyújthat a többszámú hevederekhez képest.

Opcionális extrák

- 1000 ford./perc hajtómű
- Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
- Kerékopciók
- Fékek
- Nedvességmérő készlet
- ISOBUS kompatibilitás

V6

760

V6760

TELJESEN AUTOMATA SZELETELŐS BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V6760 egy teljesen automata gép, 15 késes szeletelőegységgel és nagy teherbírású rotortal ellátva. A termékcsalád legmagasabb felszereltségű gépe, ISOBUS-kompatibilis, mely opcióként a McHale ISO-Play 7 vagy ISO-Play 12 terminálokról is vezérelhető, magas szintű testreszabhatóságot és gépteljesítményt nyújtva.

V6 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

AKTÍV TÖMÖRSÉGSZABÁLYZÁS

A McHale V6760 gépek aktív tömörség szabályozása elektronikusan változtatja a tömörítőnyomást a bálázási folyamat előre meghatározott pontjain. Ez a bálaképződés optimális szakaszaiban a bálára kifejtett nagyobb terhelésnek köszönhetően megnövelt bálátömörséget eredményez.

INTELLIGENS-KAMRAVEZÉRLÉS

A nagyobb termelékenység érdekében az Intelligens-kamra vezérlés növeli a kamra nyitási és zárási sebességét. A kamraajtó nyitási magassága a bála átmérőjéhez is igazodik, gyorsítva a bála kiürítést. A kamraajtó mozgásának elektronikus vezérlésével a kezelői kényelem is javult, ami nagy munkasebességnél is zökkenőmentes működést biztosít.

AKTÍV BÁLAKIGURÍTÓ

A teljesen automata folyamat befejezésekor a V6760 gépeken az aktív bálakigurító hidraulikusan lesüllyed vagy felemelkedik, amint a kamraajtó kinyílik vagy bezáródik, nagyobb lendület adva ezáltal a bálának. Ez biztosítja, hogy a kiürített bála ne maradjon az ajtó mozgási zónájában, így a kezelőnek a bálaurításakor nem kell tolatnia.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Automata zsírzás	Folyamatos olajzórrendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	Mechanikus kamraajtó zárás
1¼" lánc a bálakamrához	ISOBUS/ISO-PLAY	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumibroncsok	Aktív bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információért lásd 53. oldal

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázósorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Egyhevederes kivitel

Egyetlen, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálát képezve így a kamrában. Ez a teljes szélességű heveder csökkenti a terményvesztést, például lucernánál, és jobb hevederfutást nyújthat a többszámú hevederekhez képest.

Opcionális extrák

3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
4. Kerékopciók
5. Fékek
6. Nedvességmérő készlet

V8
940**V8940**

NAGY KAPACITÁSÚ SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V8940 egy nagy kapacitású, szeletelő nélküli, változó kamrás bálázó. Nagy teljesítményű adagolórotorja egyenletes és hatékony terményáramlást biztosít a bálakamrának. A V8940 3 db végtelenített hevederét egy egyszeres hajtásrendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG

VÉGTELENÍTETT HEVEDER

A McHale V8940 bálakamrája nagy teherbírású, 3 db végtelenített hevederből áll. A hevederek rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus anyaggal való megerősítése biztosítja a hevederek által a bálázandó anyagra történő nagy nyomás kifejtését a bálakamrában lévő anyagra.



DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ

A McHale Drop Floor eltömődésgátló rendszerét legjobban a gépkezelők szeretik az egyszerű használat és a hatékony eltömődés elhárítása miatt. Mivel a bálázási körülmények nem mindig ideálisak, előfordulhat, hogy az egyenetlen rendek eltömődést okoznak. A Drop Floor eltömődésgátló rendszerrel az eldugulás három egyszerű lépésben hárítható el.



MECHANIKUS KAMRAZÁR

A McHale V8940 bálázók kamraajtaja egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát a bálázás közben. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt bálaméret és tömörség el nem készült és a szükséges mennyiségű hálóréteg fel nem került. Ez kiküszöböli, hogy a nagy sűrűségű bálák készítésekor a kamraajtó hidraulikus nyomásra támaszkodjon.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	Nagy teljesítményű adagolórotor	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzóblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzörszűrőrendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Elsődleges hajtás
Bálaalakjelzők	Drop Floor szenzor	460/65/20 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázósorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Görgős terményleszorító

A vezérlőpályás felszedővel szerelt V8940 változó kamrás bálázóhoz kis átmérőjű, nagy teljesítményű görgős terményleszorító is rendelhető. Ez a henger segít kiegyenlíteni az egyenetlen rendeket, és növeli a bálázó teljesítményét.

Opcionális extrák

3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
4. Kerékopciók
5. Fékek
6. Nedvességmérő készlet

V8
950

V8950

NAGY KAPACITÁSÚ SZELETELŐ KÉSES BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V8950 egy félautomata változó kamrás bálázó, 15 késes aprítóegységgel és nagy teljesítményű rotorral. Kettős hajtásrendszere lehetőséget nyújt a legnehezebb körülmények közötti működtetésre is.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG

V8
950

KETTŐS HAJTÁSRENDSZER

Nehezebb körülmények között, például nedves, szenázs esetén, ha az elsődleges hajtás kissé megcsúszik, a kettős hajtás bekapcsol, segítve ezzel a heveder és az anyag forgását a kamrában.

Ez a kettős hajtás segíti a bálaképzést, mivel állandó nyomást tart fenn a hevedereken, ami még nedves és nehéz termés esetén is, tömör és egyenletes bálát eredményez. A kettős hajtásrendszer egy tisztítócsigával van ellátva, megakadályozva a termés felhalmozódását, és segítve kettős hajtás folyamatos bála forgatását, nedves vagy cukros növényeken estén is.



BÁLAALAKJELZŐK

A McHale V8 változó kamrás bálázósorozat gépeit terhelésérzékelős bálaalakjelzőkkel látják el, amelyek a bála által a kamrára történő nyomásterhelését mérik közvetlenül a kamrában.

A kamra mindkét oldalán lévő terhelés összehasonlításával kiszámítják a bála alakját, majd a kezelőkonzolon keresztül jelzik a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A kamra nyomásának ez a közvetlen mérése rendkívül pontos és érzékeny bálaalakjelzést tesz lehetővé.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzóblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információért lásd 53. oldal

1. Automata zsírzás

Az összes hajtott és nem hajtott oldalon a kamracsapágyak és rotorcsapágyak zsírt kapnak az automatikus kenési ciklus során. Minden alkalommal, amikor a bálakamra ajtaja kinyílik, mért mennyiségű zsír kerül a csapágyakra.

2. Késcsoport választó

A késcsoportválasztóval a kezelő 12 db vagy 13 db késből álló csoportot használhat, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezheti a szeletelést, ami körülbelül 46 mm-es elméleti vágási hosszúságot kínál.

Opcionális extrák

- 1000 ford./perc hajtómű
- Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
- Kerékpociók
- Fékek
- Nedvességmérő készlet
- ISOBUS kompatibilitás

V8

960

V8960 - TELJESEN AUTOMATA, NAGY TELJESÍTMÉNYŰ SZELETELŐS BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V8960 egy teljesen automata gép, 15 késes szeletelőegységgel és nagy teherbírású rotorral ellátva. A termékcsalád legmagasabb felszereltségű gépe, ISOBUS-kompatibilis, mely opcióként a McHale ISO-Play 7 vagy ISO-Play 12 terminálokról is vezérelhető, magas szintű testreszabhatóságot és gépteljesítményt kínálva.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG



V8
960

AKTÍV TÖMÖRSÉGSZABÁLYZÁS

A McHale V8960 gépek aktív tömörség szabályozása elektronikusan változtatja a tömörítõnyomást a bálázási folyamat előre meghatározott pontjain. Ez a bálaképzõdés optimális szakaszaiban a bálára kifejtett nagyobb terhelésnek köszönhetõen megnövelt bálátömörséget eredményez.

INTELLIGENS-KAMRAVEZÉRLÉS

A nagyobb termelékenység érdekében az Intelligens-kamra vezérlés növeli a kamra nyitási és zárási sebességét. A kamraajtó nyitási magassága a bála átmérõjéhez is igazodik, gyorsítva a bála kiürítést. A kamraajtó mozgásának elektronikusan vezérlésével a kezelõi kényelem is javult, ami nagy munkasebességnél is zökkenõmentes mûködést biztosít.

AKTÍV BÁLAKIGURÍTÓ

A teljesen automata folyamat befejezésekor a V8960 gépeken az aktív bálakigurító hidraulikusan lesüllyed vagy felemelkedik, amint a kamraajtó kinyílik vagy bezáródik, nagyobb lendület adva ezáltal a bálának. Ez biztosítja, hogy a kiürített bála ne maradjon az ajtó mozgási zónájában, így a kezelõnek a bálaürítéskor nem kell tolatnia.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késcés szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Automata zsírzás	Folyamatos olajzörsz rendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1¼" lánc a bálakamrához	ISOBUS/ISO-PLAY	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumiabroncsok	Aktív bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázósorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Késcsoport választó

A késcsoportválasztóval a kezelő 12 db vagy 13 db késből álló csoportot használhat, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezheti a szeletelést, ami körülbelül 46 mm-es elméleti vágási hosszúságot kínál.

Opcionális extrák

3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
4. Kerékopciók
5. Fékek
6. Nedvességmérő készlet

FUSION
VARIO-PLUS



**EGY SOKOLDALÚ GÉP
KÜLÖNBÖZŐ TERMÉNYEKHEZ ÉS BÁLAMÉRETEKHEZ
FÓLIÁS VAGY HÁLÓS KÖTÖZÉSSEL.**

ALAPFELSZERELTSÉG

FUSION
VARIO-PLUS

A McHale Fusion Vario Plus egy teljesen automata, kombinált bálázó-csomagoló, amivel fólia vagy háló helyezhető fel a bála palástjára, optimális bálaformát és bálátömörséget biztosítva. A Vario Plus fóliakötöző-rendszere kiváló minőségű takarmányt nyújt, jobb minőségű szenázst és egyszerűbb takarmány felhasználást eredményezve. Két szabadalommal rendelkezik: a szabadalmaztatott bálátovábbító-rendszerrel és a szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrűvel. A McHale Fusion Vario Plus alapkitelben számos **FUNKCIÓVAL VAN ELLÁTVA:**



2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	Fólia- vagy hálókötözés	ISOBUS/ISO-PLAY	2x beépített kamera
Drop Floor eltömődésgátló	Kettős hajtású változtatható bálakamra	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotortal	Egyhevederes bálakamra végtelenített hevederrel
Bálaalakjelzők	Szabadalmaztatott bálaátadó nagyobb teljesítmény	Nagy sebességű függőleges csomagológyűrű	Rugósujjas terményhenger

A FUSION VARIO PLUS ELŐNYEI

KEVESEBB MUNKAERŐ

Mivel ez egy kombinált bálázó-csomagoló, csak egy gépkezelő szükséges a bálázás és a csomagolás műveletének elvégzéséhez, ami csökkenti a munkaköltségeket.

EGY GÉP

A Fusion Vario Plus nagyfokú rugalmasságot nyújt azáltal, hogy különböző méretű bálák és különböző termények bálázhatóak anélkül, hogy napközben a kezelő visszamenjen gépet cserélni a telephelyre.

KEVESEBB VESZTESÉG

A McHale Fusion Vario Plus egybe hevederje csökkenti a terményvesztést a több számú hevederhez képest, ami különösen előnyös a rövidre vágott termények, például lucerna bálázásakor.

CSAK BÁLÁZÁS PROGRAM

Széna vagy szalma bálázásakor a kezelő a bálákat páronként is lehelyezheti a könnyebb összegyűjtés érdekében.



Bálaméret

A McHale Fusion Vario Plus képes 0.6 m és 1.68 m (2'-5'6") közötti széna- és szalmabálák készítésére, de szenázs esetén 1 m és 1.45 m (3'3"-4'8") közötti bálákat készít, lehetővé téve így azok becsomagolását.

Csomagolatlan

minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m (5'6")

Csomagolt

Széna/Szenázs

1 m
(3'3")

1.45m
(4'8")

FÓLIÁS KÖTÖZÉS TECHNOLÓGIA

FUSION
VARIO-PLUS 

A Fusion Vario Plus újdonsága, a fóliakötési technológia a bálakamrában, ami a bála palástjára történő fólia felhelyezését jelenti. **A FÓLIA ÖSSZETARTJA A BÁLÁT**, kiküszöbölve a zsinór vagy a hálókötözés szükségességét. Emellett egy csomagolóréteget is képez, és jobb fóliafedettséget biztosít a bála legnagyobb felületén.



Szabadalmaztatott fóliáskötés

A McHale-féle fóliakötözés kifejlesztése során kiderült, hogy a hőmérséklet és a napfény változása hatással lehet a kötözőfóliára; ahogy napközben melegebb vagy hűvösebb lett, a fólia túl- vagy alulfeszítetté vált, ami megbízhatósági problémákat okozott és hatástalan fólia használatot eredményezett.

Ennek eredményeként a McHale kifejlesztett egy szabadalmaztatott rendszert, ami a fóliatekerésre ható fékezőerőt a munkakörülményekhez igazítja. Ez folyamatosan változó fólianyújtást biztosít, ami automatikusan alkalmazkodik a napszak változásaihoz, anélkül, hogy a kezelőnek bármilyen

beállítást módosítania kellene.

A McHale szabadalmaztatott fóliakötöző rendszere egyenletes fólianyúlást, megbízható fóliafelhelyezést illetve optimális bálaformát és bálátömörséget nyújt. Ha a kezelő hálót szeretne használni szénához vagy szalmához, azt egy egyszerű átállással megteheti.



A FÓLIAKÖTŐZÉS ELŐNYEI

1.

A KÖTŐZŐFÓLIA CSOMAGOLÓRÉTEGKÉNT IS MŰKÖDIK

A bála összetartása a bálapalástra helyezett fólia egyben a csomagolási folyamat részét is képezi. Ez hozzáadott értéként jelenik meg mivel több fólia kerül a bála legnagyobb felületére.

2.

A KÖTŐZŐFÓLIA JOBB ALAKÚ BÁLÁKAT EREDMÉNYEZ

A gyártói ajánlás szerint a bála palástjára felvitt fólia nagyobb arányban feszíthető, mint kötözőzsineg vagy a kötözőháló. Ennek eredményeként a bebálázott anyag feszebb marad, ami jobb bálaformát eredményez.

3.

A KÖTŐZŐFÓLIA JOBB MINŐSÉGŰ SZENÁZST BIZTOSÍT

Mivel a fólia a bála palástjára történő felhelyezése közben feszítve van, így több levegő kerül kiszorításra, mint a kötözőháló esetén, ezáltal jobb szenázs minőség érhető el.

4.

A KÖTŐZŐFÓLIA MEGKÖNNYÍTI AZ ÚJRAHASZNOSÍTÁST

Mivel a bála megkötésére és a bála becsomagolására is műanyagfóliát használnak, a felhasználónál csak egyfajta hulladék keletkezik. Ez csökkenti a bála felbontásához szükséges időt, és kiküszöböli az újrahasznosítás során, a zsineg vagy háló és a csomagolófólia szétválasztásával járó kellemetlen és időigényes munkafolyamatot.



EGYEDI TULAJDONSÁGOK NAGYOBB TELJESÍTMÉNYT BIZTOSÍTANAK

A McHale Fusion Vario Plus egy olyan egyedi gép, ami két MCHALE SZABADALMAT IS TARTALMAZ.

Nagy sebességű bálaátadó rendszer

Amikor a bálaátadó a bálát a csomagológyűrű felé mozgatja, a bálakamrához közelebbi csomagolóhenger kibillen az útból, ami csökkenti a bála csomagolóhoz való eljuttatásához szükséges magasságot. Ez a szabadalmaztatott rendszer időt takarít meg, mivel gyorsan továbbítja a bálát, biztosítva, hogy a McHale Fusion Vario Plus a legnagyobb teljesítményt nyújtsa.



CSOMAGOLÓ RENDSZER

Normál munkakörülmények között a hatékony csomagoló MINDIG A BÁLÁZÓ ELŐTT VÉGEZ, ez azt jelenti, hogy a csomagolóegység mindig készen áll és fogadásra várja a következő bálát.



01 Két 750mm-es fóliaadagoló

A Fusion Vario Plus függőleges csomagológyűrűje két 750 mm-es fóliaadagolót tartalmaz. Ezek 4 fóliaréteget 20 másodperc alatt, míg 6 fóliaréteget kb. 25 másodperc alatt helyeznek fel együttesen. Ez azt jelenti, hogy a csomagolóegység mindig a következő bálára várakozik.



02 Könnyű fóliatekerccs-csere

A fóliát a gép bal oldaláról lehet betölteni. Az első adagolóba történő fóliatekerccs betöltése után, egy gomb megnyomásával az adagolók körbefordulnak, és automatikusan megállnak a második adagoló betöltési helyzetébe. Így a kezelő könnyedén betöltheti a második fóliatekerccset is.



Billentőhenger

A McHale Fusion Vario Plus különböző méretű csomagolt bálákat tud készíteni 1-1.45m (3'3"-4'8"), közötti méretben a nagy sebességű függőleges csomagológyűrűvel történő csomagoláshoz. A bálaméret a vezérlőpulttól történő beállításakor a szabadalmaztatott billentőhenger a kiválasztott bálaméretnek megfelelően igazítja annak magasságát, hogy a bála átmérőjétől függetlenül a fólia mindig a bála közepére kerüljön. Ez biztosítja a megfelelő, állandó fóliaátfedést és a fólia egyenletes eloszlását a bálán.



03 Fóliaszakadás érzékelők

A fóliaadagolók fóliaszakadás érzékelőkkel rendelkeznek, melyek a fülkében lévő vezérlődobozon keresztül értesítik a kezelőt, ha az egyik vagy mindkét adagolóból kifogy a fólia. Ha az egyik adagolóból elfogy a fólia, a Fusion Vario Plus folytatja a munkát, azonban automatikusan lelassítja a bála forgatását, egyben növeli a csomagológyűrű forgási sebességét, biztosítva a megfelelő csomagolást.



04 Megbízható fóliavágás- és tartás

A csomagolási ciklus utolsó fordulatánál a fóliavágó és -tartóegység kinyúlik és a fóliát finoman megtámasztja egy sinen. Ezután a vágó és fóliamegfogó-egység visszahúzódik, egy pontra összehúzva a fóliát, ahol elvágja és megtartja azt. Ez a rendszer a Fusion Vario Plus működését különösen meleg vagy nedves körülmények között is rendkívül megbízhatóvá teszi.

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓSorozAT OPCIÓK

Opciók	Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő	Szeletelőegység		Késcsoportválasztó
		15	25	
V6740	Opció	Nem lehetséges	Nem lehetséges	0, 12, 13, 25
V6750	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
V6760	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
V8940	Opció	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges
V8950	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
V8960	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
Fusion Vario Plus	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció

A McHale gépek különböző körülmények között működnek az egész világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében **SZÁMOS OPCIÓT KÍNÁLUNK A McHale változó kamrás bálázókhoz.**

Javasoljuk, hogy beszéljen a helyi kereskedővel / forgalmazóval az Ön igényeinek leginkább megfelelő konfigurációval kapcsolatban.

Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő a kevesebb számú forgó alkatrészek miatt, egyenletesebb futást kínál és kevesebb karbantartást igényel. A McHale változó kamrás bálázók vezérlőpálya nélküli felszedője hat sorban elhelyezett felszedőujjai kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítás biztosítanak a rotorhoz.

Rotor / Szeletelőegység

A 25 késes rotor és szeletelőegység opcionálisan érhető el a McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus változó kamrás gépekhez. Ez a szeletelő körülbelül 46 mm-es aprítási hosszat biztosít.

Késcsoportválasztó

A késcsoportválasztó késrendszer két késcsoportból áll, melyek különböző késkonfigurációk kiválasztását teszi lehetővé. A késcsoportválasztóval 12 db vagy 13 db késből álló csoport használható, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezhető a szeletelés. Ha nincs szükség aprításra, akkor a kezelő kiválaszthatja, hogy a késeket nem kapcsolja be. A V6750 és V8950 típusú gépeknél a késválasztás a bálázóról történik, míg az ISOBUS/ISO-Play gépeknél a késcsoportválasztás a traktor fülkájából végezhető el.

1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerinte a világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázókhoz opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

Automata zsírzás

Az automatikus zsírzás alapfelszereltség a McHale V6760, V8960 és Fusion Vario Plus gépeken, de opcionálisan elérhető a McHale V6750 és V8950 gépeknél is. Az automatikus kenés időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi kenés mennyiségét. Az összes hajtott és nem hajtott oldali kamracsapágy és rotorcsapágy az automatikus zsírzási ciklus során kap kenést. A bálakamra ajtajának kinyitásakor a gépben kimért mennyiségű zsírt oszt szét. A zsírpatriót 1200 bálaként kell cserélni.

Fékek

A McHale V6 és V8 sorozat bálázói opcionálisan fékkel is felszerelhetők. A McHale hidraulikus vagy légfékeket kínál. Minden McHale Fusion Vario Plus gép alapfelszereltségként hidraulikus fékkel van felszerelve, de opcióként légfékekkel is rendelhető.

Egyhevederes kivitel

Az egy, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálákat készítve így a kamrában. Ezek a hevederek a legmagasabb szintű szabvány szerint készülnek, szintetikus és gumi anyagból készült rétegek felhasználásával képeznek tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert. A széles heveder csökkenti a terményvesztést, főként lucerna esetén, és jobb hevederfutást biztosít, a több számú hevederekkel szemben.

ISOBUS kompatibilitás

Az ISOBUS opcióként rendelhető minden McHale V6750 és V8950 géphez. Ha a gép ISOBUS-szal van felszerelve, akkor az bármely ISOBUS-os traktorhoz csatlakoztatható, és a fülkében lévő terminálról vezérelhető. Az ISOBUS kompatibilitás a V6760, V8960 és Fusion Vario Plus gépeknél alapfelszereltség.

Kerékpációk

Az egyedi igényekhez igazodva számos kerékválaszték érhető el. Az alábbi táblázatban az adott modellhez választható gumibroncs opciók találhatóak meg.

Gép	Alapfelszereltség	Opció 1.	Opció 2
40-es	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
50-es	500/50/22.5	560/45/22.5	
60-as	500/50/22.5	560/45/22.5	
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	

1000 ford./perc hajtómű	Egyhevederes kivitel	KENÉS	ISOBUS	Gumiabroncs opciók	Fékek	
		Automata zsírzás	kompatibilitás		Hidraulikus	Levegős
Opció	Opció	N/A	Nem lehetséges	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Opció	Opció	Opció	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Opció	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	N/A	Opció	Opció	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	N/A	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	680 / 50 / 22.5	Alapf.	Opció



VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓSorozAT

MŰSZAKI ADATOK

V6
740

V6
750

V6
760

BÁLAKAMRA

Átmérő	0.6-1.68m (2'-5'6")
Szélesség	1.23m (4')
Bálakamra adagolása	Adagolórotor
Hevederek száma	3

SZELETELŐEGYSÉG

Kések száma	0
Elméleti aprítékossz	nem lehetséges
Késvédelem	nem lehetséges
Kések kapcsolása	nem lehetséges
Eltömődésgátló rendszer	Drop Floor eltömődésgátló

RENDFELSZEDŐ

Munkaszélesség	2100 mm (6'11")
Felszedőujj tartó rudak száma	5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
Felszedőujj távolság	67mm (2 $\frac{3}{8}$ " 55mm vezérlés nélk. (2 $\frac{1}{8}$ "
Görgős terményleszorító	Opció
Felszedő-kerekek (pneumatikus)	Alapfelszereltség

KÖTÖZÉS

Kötözőanyag	Háló
Vezérlés	Automatikus vagy kézi
Kötözőrendszer	Nagy teljesítményű hálókötöző
Kötözőtekerics kapacitás	1 + 2 tárolás
Kötözés beállítása	Kabinból

MEGHAJTÁS

Hajtómű	Hajtómű
Főhajtás védelem	Bütykös tengelykapcsoló
Rendfelszedő védelem	Csúszó tengelykapcsoló
Lánckenes	Folyamatos
Bálakamra	Elsődleges hajtás

VEZÉRLÉS

Vezérlőrendszer	Expert Plus
Működtetés	Félautomata
Tömörtség beállítása	Kabinból
Bálaméret beállítása	Kabinból
Kamera	Opció

EGYÉB

Tengely	8 csavar
Fékek	Opció: lég / hidraulikus
Gumiabroncsok - Alapkitétel	460/65/20
Gumiabroncsok - Opciók	500/50-22.5 or 560/45-22.5
Bálakigurító	Alapfelszereltség
Bálafordítás	Nem lehetséges
Közúti világítás	Alapfelszereltség

MÉRETEK ÉS SÚLY

Hossz	4.8m* (15'9")
Szélesség	2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")
Magasság	2.75m (9')
Súly	4430kg* (9,766 font)

TRAKTOR

Minimális hidraulikaigény	30 liter/perc 180 bar-on
Hidraulikus rendszer	2 kettős működésű csatlakozás 1 szabad áramú visszatérő
Elektronika	12 Volt DC, 20 amp
Minimális TLT igény	55 kW (73 LE)

0.6-1.68m (2'-5'6")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
3

15
65mm
Hidraulikus
Hidraulikusan a kabinból
Drop Floor eltömődésgátló

2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
67mm (2 $\frac{3}{8}$ " 55mm vezérlés nélk. (2 $\frac{1}{8}$ "
Alapfelszereltség
Alapfelszereltség

Háló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
Kabinból

Osztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszó tengelykapcsoló
Folyamatos
Kettős hajtás

Expert Plus opció: ISOBUS
Félautomata
Kabinból
Kabinból
Opció

8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
500/50/22.5
560/45/22.5
Alapfelszereltség
Nem lehetséges
Alapfelszereltség

4.8m* (15'9")
2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")
2.75m (9')
4.540kg* (10,009 font)

30 liter/perc 180 bar-on
2 kettős működésű csatlakozás 1 szabad áramú visszatérő
12 Volt DC, 20 amp
60 kW (80 LE)

0.6-1.68m (2'-5'6")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
3

15
65mm
Hidraulikus
Elektronikus vezérlés
Automata eltömődésgátló**

2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
67mm (2 $\frac{3}{8}$ " 55mm vezérlés nélk. (2 $\frac{1}{8}$ "
Alapfelszereltség
Alapfelszereltség

Háló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
Kabinból

Osztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszókuplung
Folyamatos
Kettős hajtás

ISOBUS
Teljesen automata
Kabinból
Kabinból
1

8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
500/50/22.5
560/45/22.5
Hidraulikus
Nem lehetséges
Alapfelszereltség

4.8m* (15'9")
2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")
2.75m (9')
4.540kg* (10,009 font)

30 liter/perc 180 bar-on
Nyitott központú, zárt központú vagy terhelésérzékelés
12 Volt DC, 20 amp
60 kW (80 LE)

* Az érték a specifikációtól függően változhat

A Nagyobb felszereltség a V6740 es V8940-hez képest

A Teljesen automata gép

V8
9400.6-1.9m (2'-6"3")
1.23m (4')
Adagolórotor
30
Nem lehetséges
Nem lehetséges
Nem lehetséges
Drop Floor eltömődésgátló2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkülün)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Opció
AlapfelszereltségHáló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
KabinbólOsztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszókuplung
Folyamatos
Elsődleges hajtásExpert Plus
Félautomata
Kabinból
Kabinból
Opció8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
460/65/20
500/50-22.5 or 560/45-22.5
Alapfelszereltség
Nem lehetséges
Alapfelszereltség5.1m* (16'9")
2.58 / 2.62* (8'6" / 8'7")
3.12m (10'3")
4.740 kg* (10 450 lbs)30 liter/perc 180 bar-on
2 kettős működésű csatlakozás
1 szabad áramú visszatérő
12 Volt DC, 20 amp
55 kW (73 LE)**V8**
9500.6-1.9m (2'-6"3")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
3**15**
65mm
Hidraulikus
Hidraulikusan a kabinból
Drop Floor eltömődésgátló2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkülün)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Alapfelszereltség
AlapfelszereltségHáló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
KabinbólOsztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszó tengelykapcsoló
Folyamatos
Kettős hajtásExpert Plus **opció: ISOBUS**
Félautomata
Kabinból
Kabinból
Opcionális8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
500/50/22.5
560/45/22.5
Alapfelszereltség
Nem lehetséges
Alapfelszereltség5.1m* (16'9")
2.58 / 2.62* (8'6" / 8'7")
3.12m (10'3")
4.850 kg* (10 692 lbs)30 liter/perc 180 bar-on
2 kettős működésű csatlakozás
1 szabad áramú visszatérő
12 Volt DC, 20 amp
60 kW (80 LE)**V8**
9600.6-1.9m (2'-6"3")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
3**15**
65mm
Hidraulikus
Elektronikus vezérlés
Automata eltömődésgátló**2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkülün)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Alapfelszereltség
AlapfelszereltségHáló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
KabinbólOsztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszó tengelykapcsoló
Folyamatos
Kettős hajtás**ISOBUS**
Teljesen automata
Kabinból
Kabinból
18 csavar
Opció: lég / hidraulikus
500/50/22.5
560/45/22.5
Hidraulikus
Nem lehetséges
Alapfelszereltség4.8m* (15'9")
2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")
2.75m (9')
4.540kg* (10,009 lbs)30 liter/perc 180 bar-on
Nyitott központú, zárt központú
vagy terhelésérzékelés
12 Volt DC, 20 amp
60 kW (80 LE)**FUSION**
VARIO-PLUS0.6-1.68m (2'-5'6")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
1**15**
65mm
Hidraulikus
Elektronikus vezérlés
Automata eltömődésgátló**2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkülün)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Alapfelszereltség
Alapfelszereltség**Fólia vagy Háló**
Automatikus vagy kézi
Direkt, karos hálóbeadagolás
1 + 2 tárolás
KabinbólOsztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszókuplung
Folyamatos
Kettős hajtás**ISOBUS**
Teljesen automata
Kabinból
Kabinból
2 x beépített kamera8 csavar
Standard: hidraulikus (Opció: lég)
650/50/22.5
680/50/22.5
nem lehetséges
Opció
Alapfelszereltség6.3m (20'8")
2.94m (9'8")
3.3 m
6.500 kg* (14 330 lbs)**45 liter/perc 180 bar-on**
Nyitott központú, zárt központú
vagy terhelésérzékelés
12 Volt DC, 20 amp
85kW (114 LE)**A** Egyedülálló a **V8-as gépek****** ISOBUS-os traktorhoz csatlakoztatva****A** Egyedülálló a **Fusion Vario Plus-on**



M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Írország
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Forgalmazza:

NYILATKOZAT: Ezt az ismertetőt világszerte forgalomba hozták. A folyamatos termékfejlesztési politika miatt fenntartjuk a jogot a műszaki adatok és szerkezetek előzetes értesítés nélküli megváltoztatására. Mivel a gépeket számos különböző országba exportáljuk, általános információkat, képeket és leírásokat közlünk; ezeket hozzávetőlegesnek kell tekinteni, és tartalmazhatnak olyan opcionális, kiegészítő elemeket is, amelyek nem tartoznak az alapkivitelbe. További információkért kérjük, forduljon a helyi kereskedőhöz vagy forgalmazóhoz.